



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Оборудование для бурения и капитального ремонта скважин



API Q1,8C и ISO 9001:2008

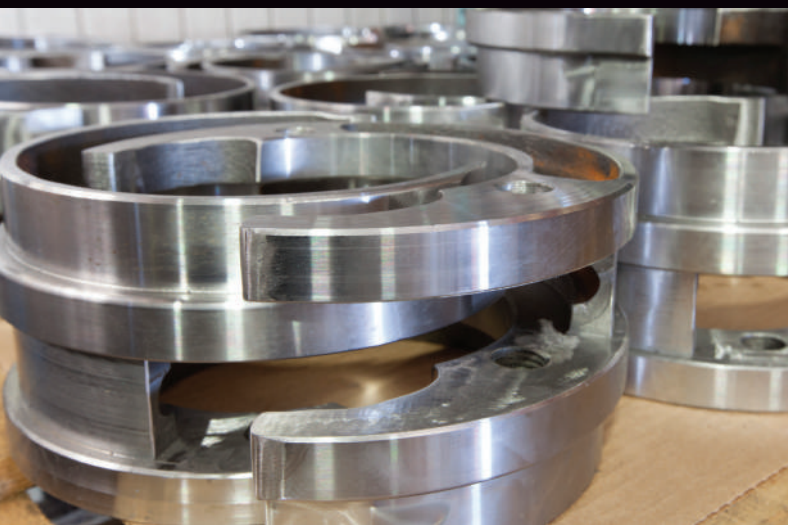


Оглавление

Гидравлический ключ для НКТ – Модели 4500/5500/5600/57801/57802	3
Разрезной ключ WESTCO – Модель RS	4
Неразрезной ключ – Модель 58-93R	5
Гидравлический ключ для обсадных труб – Модели 16-25 и 24-50	6
Гидравлический ключ для насосных штанг – Модели M-20/M-40/M-50/M-75	7
Спайдер для НКТ – Модели В/С/СНД	8
Спайдер для НКТ – Модель Е	9
Элеваторы для НКТ	10
Гидравлическая силовая установка с дизельным приводом – Модель НРУ-6914	11
Гидравлическая силовая установка с электрическим приводом – Модель ЕРУ-027	13
Станок для свинчивания трубных соединений	14

Наш завод

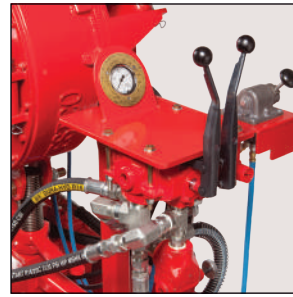
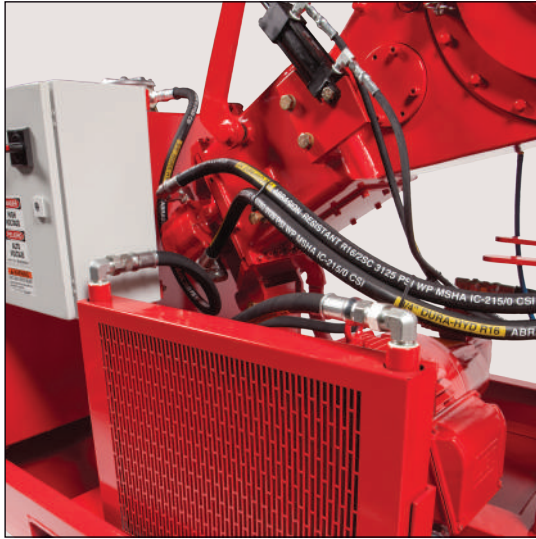
Вентура, Калифорния



Компания Westco International Consulting постоянно поддерживает запас оборудования и запасных частей на складе в Вентуре, штат Калифорния, и поэтому имеет возможность отгружать любые запасные части и расходные материалы в день заявки. В настоящее время компания Westco International Consulting находится в процессе расширения производственной линейки оборудования с целью удовлетворения растущего спроса и потребностей со стороны наших заказчиков во всем мире.

Станок для свинчивания трубных соединений

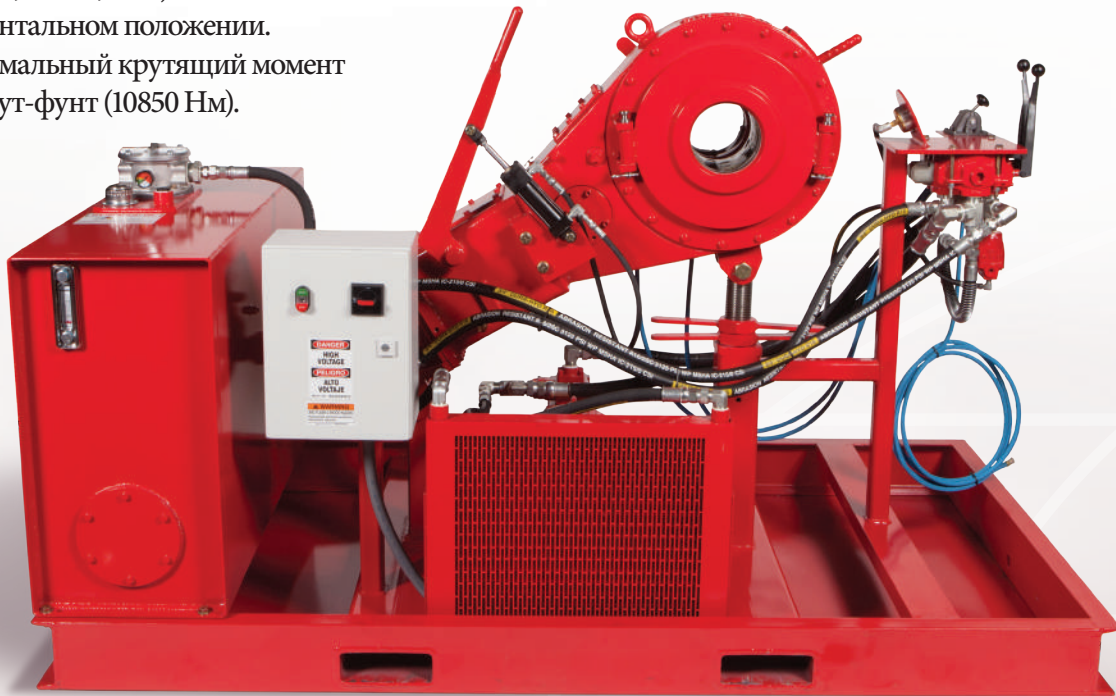
Гидравлический привод



Наш станок для свинчивания трубных соединений представляет из себя автономный смонтированный на салазках станок с электрогидравлическим приводом, предназначенный для свинчивания и развинчивания трубных соединений н.д. от 1-5/16" до 7" (33,3 – 177,8 мм) в горизонтальном положении.



Максимальный крутящий момент 8000 фут-фунт (10850 Нм).



Оборудование высокого качества для бурения и капитального ремонта скважин по всему миру.

WESTCO International Consulting обладает огромным опытом в производстве оборудования, включая процессы сборки, тестирования и контроля качества продукции, а также в области экспертных программ.

Введение

Компания Westco International Consulting, Inc основана с целью удовлетворения растущей потребности в качественном оборудовании для бурения и ремонта скважин в Северной Америке, и в настоящее время поставляет оборудование и запасные части высокого качества на рынки других стран.

Персонал, работающий в компании Westco International Consulting, Inc имеет более чем 100-летний опыт производства оборудования для нефтяной и газовой индустрии, включая процессы сборки, тестирования и контроля качества продукции, а так же в области экспертных программ. Кроме того, сотрудники компании имеют более 50 лет опыта работы, связанного с пусконаладочными работами и эксплуатации оборудования в промышленных условиях, тем самым позволяя с уверенностью заявлять о том, что все оборудование компании Westco International Consulting соответствует и даже превосходит современные стандарты в нефтяной и газовой промышленности.



Гидравлический ключ для НКТ

Модели 4500 / 5500 / 5600 / 57801 / 57802

Передняя створка с предохранительным замком

Высокий момент

Малый вес / удобство в работе

Конструкция требует минимального технического обслуживания

Долгий срок службы

Дополнительные опции

Динамометрический элемент и моментомер

Гидравлическое стопорное устройство

Пневматическое стопорное устройство

Габариты

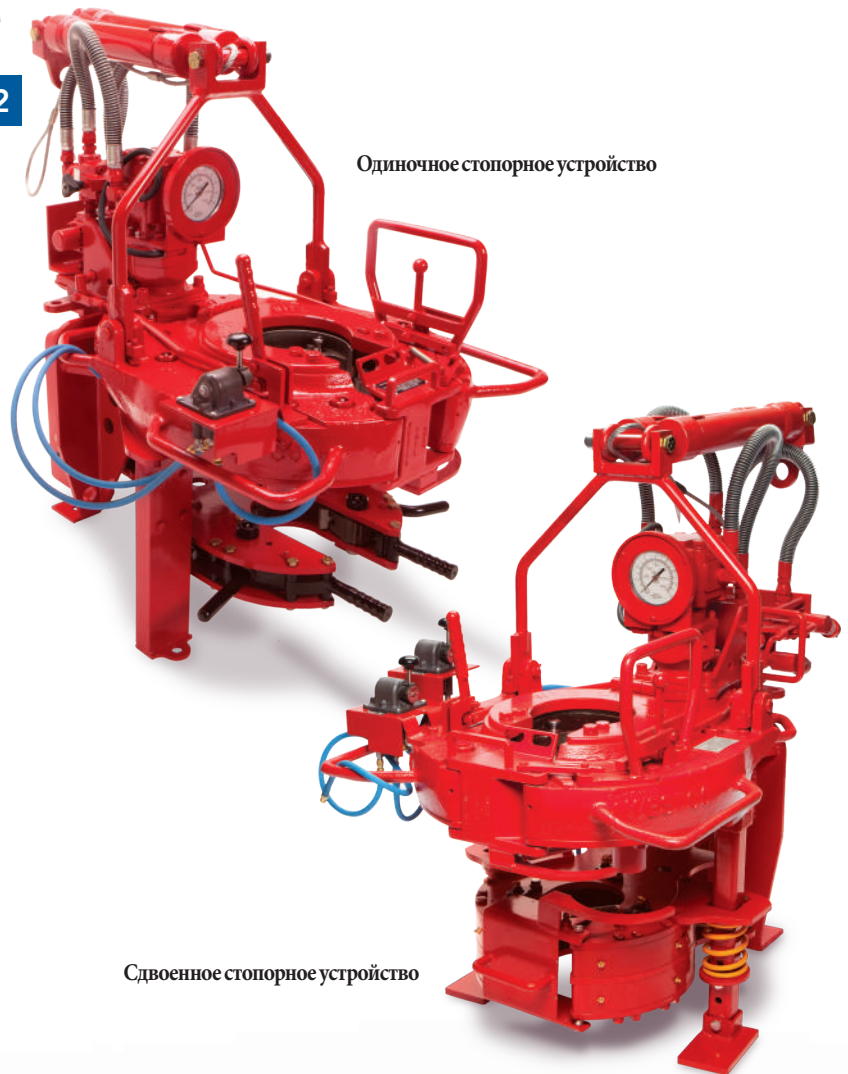
Длина: 43" (109.22 см)

Высота: 26" (66.04 см)

Вес: 620 фунтов (281.2 кг)

Ширина: 31" (78.74 см)

Плечо момента: 29" (73.66 см)



Спецификация	4500	5500	5600	57801	57802-100TK
Диапазон размеров труб от	1.05" до 4-3/4" (от 26.6 мм до 114.3 мм)	1.05" до 4-3/4" (от 26.6 мм до 114.3 мм)	1.05" до 4-3/4" (от 26.6 мм до 114.3 мм)	1.05" до 5-1/2" (от 26.6 мм до 139.7 мм)	1.05" до 5-1/2" (от 26.6 мм до 139.7 мм)
Момент фут-фунт/Нм на низкой передаче при 2500 PSI (170 атм.)	6,670 фут-фунт (9,043 Нм)	8,740 фут-фунт (11,850 Нм)	11,750 фут-фунт (15,931 Нм)	12,680 фут-фунт (17,191 Нм)	14,500 фут-фунт (19,659 Нм)
Номинальная скорость вращения на высокой передаче при 30 г/мин (114 л/мин)	96 об/мин	101 об/мин	76 об/мин	67 об/мин	61 об/мин
Плечо момента	23" (584 мм)	23" (584 мм)	23" (584 мм)	23" (584 мм)	23" (584 мм)
Номинальные требования по гидравлике	2,000 PSI (30 г/мин)	2,000 PSI (30 г/мин)	2,000 PSI (30 г/мин)	2,000 PSI (30 г/мин)	2,000 PSI (30 г/мин)

Тип стопорного устройства

Ручное

Пневматическое/Гидравлическое

Одиночное

Сдвоенное

Диапазон размеров труб	от 1.05" до 4-1/2" (26.6 мм до 114.3 мм)	от 1.05" до 4-1/2" (26.6 мм до 114.3 мм)	от 1.05" до 5-9/16" (26.6 мм до 141.3 мм)
Вес	53 фунта (24 кг)	250 фунтов (113.4 кг)	400 фунтов (181 кг)

Гидравлическая силовая установка с электрическим приводом

Модель EPU-027

ГСУ с электрическим приводом модель, каталожный номер EPU-027 380 Вольт 50 Гц, трехфазный электрический двигатель переменного тока, 68 Ампер при полной нагрузке двигателя. Возможно исполнение на 460 В 60 Гц, 72 А.

Взрывозащищенный распределительный щит включает в себя прерыватель, пускатель, реле перегрузки и световой сигнал «вкл».

ГСУ оснащена электрическим взрывозащищенным мотором, мощностью 50 л.с., развивающим 1480 об/мин. Мотор смонтирован с зубчатым сдвоенным насосом, со встроенной системой перепускных и стравливающих избыточное давление клапанов. В комплект входит манометр.

ГСУ оснащена резервуаром емкостью в 90 галл (340 л) с всасывающим фильтром, фильтром на обратной линии потока, датчиком температуры масла и двумя регулируемые с помощью реле нагревательными элементами (каждый по 2.36 кВт, 380 Вольт, 3 –х фазные, в сумме 4.8 кВт) Пульт дистанционного управления с кнопками «пуск» и «останов» (длина силового кабеля SOOW4/2 30 метров).



ГСУ укомплектована сдвоенным насосом. Когда клапан управления насосом закрыт (в положении «ключ для обсадной трубы»), то производительность автоматически варьируется в зависимости от нагрузки в диапазоне от 50 галл/мин (190 л/мин) при 1100 PSI (82 атм.) до 25 г/мин 95 л/мин) при 2000 PSI (136 атм.).

Когда клапан управления насосом открыт (положение «ключ для НКТ») – работает только одна секция сдвоенного насоса, ограничивая поток до 25 г/мин (94,6 л/мин) при любом значении давления.

Максимальная производительность: 52 г/мин (197 л/мин) при 1100 PSI (82 атм.), минимальная величина силы потока 25 г/мин (95 л/мин) при 2500 PSI (170 атм.). Максимальное давление (заводская калибровка перепускного клапана): 2500 PSI (170 атм.).

ГСУ укомплектована водно-масляным теплообменником для охлаждения масла.

Габариты ГСУ: длина 90” (2286 мм) x ширина 50” (1168 мм) x высота 46” (1168 мм). Имеются места для штроповки и верхняя корзина для хранения шлангов.

Гидравлическая силовая установка с дизельным приводом

Модель HPU-6914



Габариты

Длина: 96"/2438 мм

Ширина: 48"/1219 мм

Высота: 56"/1422 мм

ГСУ с дизельным приводом спроектирована исключительно для привода гидравлических ключей для НКТ, ключей для обсадных колонн и бурильных труб.

Силовая установка оснащена шестицилиндровым двигателем "DEUTZ" F6L 914 с системой воздушного охлаждения.

Мощность двигателя в 84 кВт (113 л.с.) при максимальной скорости вращения 2300 об/мин.

ГСУ обеспечивает давление до 197 атм (2,900 PSI) при производительности в 110 л/мин (29 галл/мин).

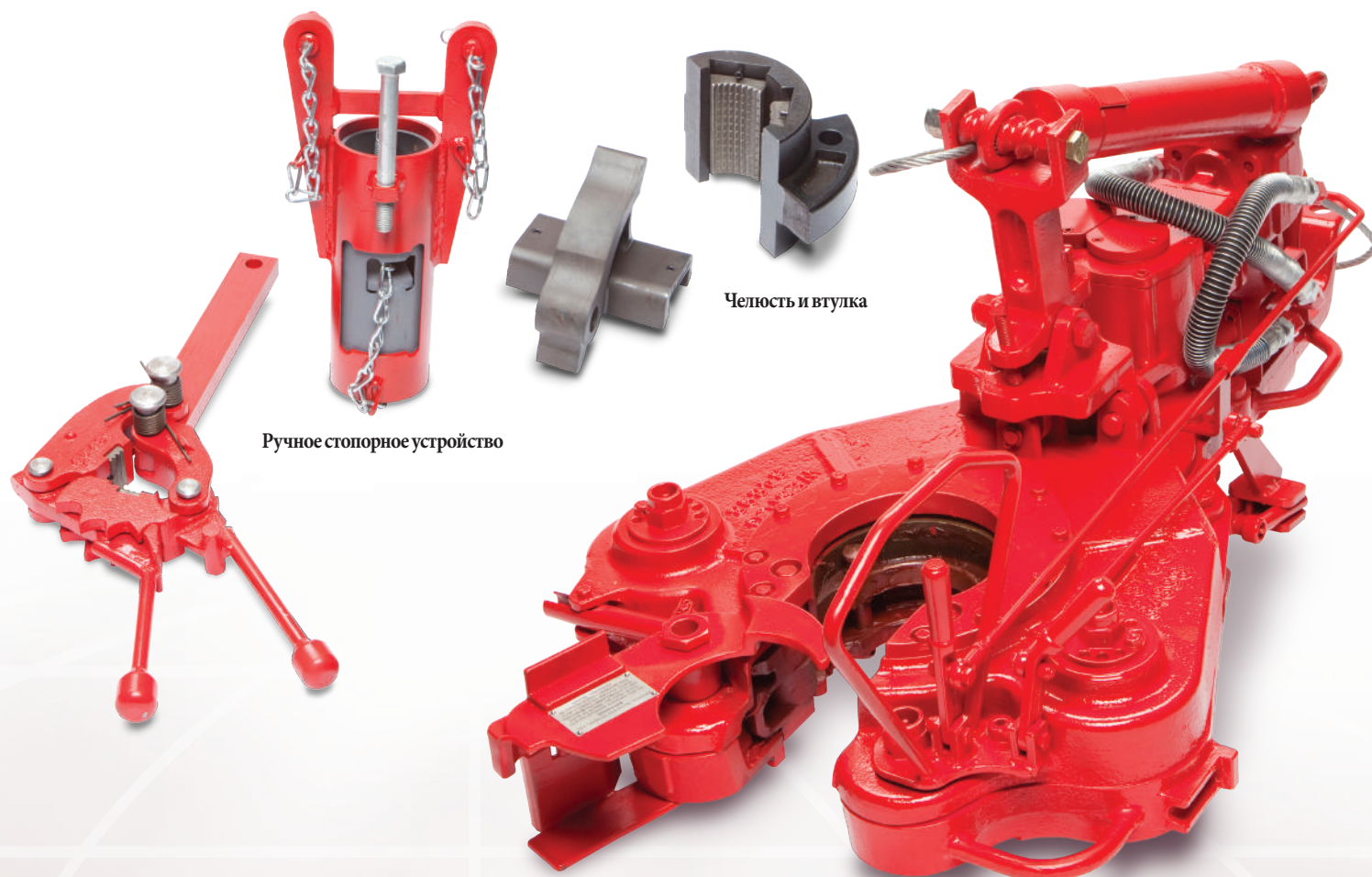
Двигатель жестко закреплен на раме.

Усиленный стальной корпус снижает вероятность деформации корпуса

К нижнему корпусу добавлены угловые вставки для снижения вероятности деформации корпуса

Встроенная звездочка и внешнее кольцо (зубья звездочки приточены к внешнему кольцу)

Традиционная конструкция с цепным приводом



Ручное стопорное устройство

Челюсть и втулка

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Максимальная скорость	35 г/мин (132.5 л/мин)
Скорость вращения	на высокой скорости: 100 об/мин на низкой скорости: 26 об/мин
Момент при свинчивании	4,650 фут-фунт (642 кг/м) (низкая передача, 2,000 ф/кв.д., 140.6 кгс/кв.см)

Неразрезной ключ

Модель 58-93R

Осуществляет работу на цепном приводе, оснащен смазывающейся системой

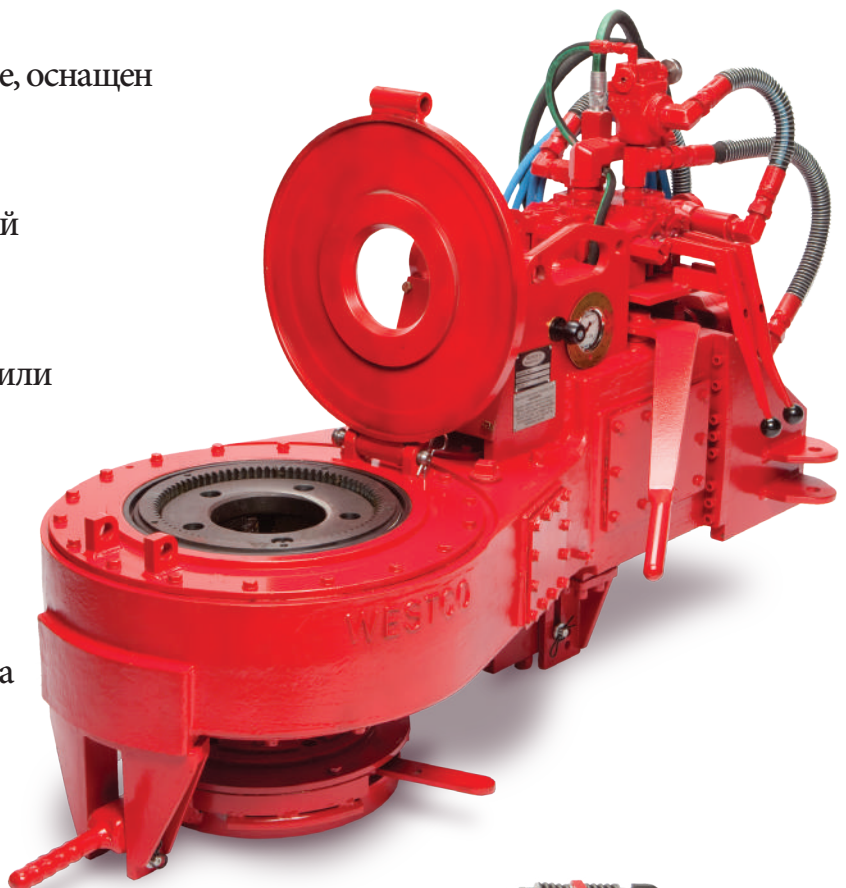
Оснащен пятью челюстями и кулачковой зажимной системой

Опциональное ручное, пневматическое или гидравлическое стопорное устройство

Опциональный гидроцилиндр регулировки высоты подвески ключа

Опциональное жесткое крепление ключа

Гидроцилиндр регулировки высоты



Гидроцилиндр регулировки высоты



Спецификация

Диапазон труб	НКТ от 1-5/16" (34 мм) до 6-1/16" (154 мм) обсадная от 4" (101,6 мм) до 7" (152,4 мм)
Номинальный момент	на высокой скорости: от 300 до 1,300 фут-фунт (от 406 до 1763 Нм) на низкой скорости вращения: 6,000 фут-фунт (8135 Нм)
Макс. крутящий момент	8,000 фут-фунт (10847 Нм)
Скорость вращения	126 об/мин на высокой скорости вращения 27 об/мин на низкой скорости вращения
Требования по гидравлике	33 галл/мин (125 л/мин) при 2,000 PSI (140,6 кг/кв.см)
Длина ключа	51" (1,295 м)
Требуемое расстояние до ключа	9-1/2" (241,3 мм) со стопорным устройством: 16-1/2" (419 мм)
Максимальный диаметрический зазор элеватора	30" (1524 мм)
Расчетный вес	1,000 фунтов (453,6 кг)

Элеваторы для НКТ с боковой дверцей

Наши элеваторы для НКТ с боковой дверцей грузоподъемностью 65 и 100 тонн были тщательно сконструированы и изготовлены для безопасности спуско-подъемных операций. Эти элеваторы предназначены для работы с НКТ диаметром от 2-3/8" до 3-1/2" (60,3 – 88,9 мм).

Особенности

Верхняя кромка элеватора, на которую опирается муфта НКТ, закалена в пламени, для уменьшения износа и увеличения срока службы. Предохранительная защелка оснащена натяжной пружиной, установленной на валу защелки, для удержания дверцы защелки в рабочем положении. Для дополнительной безопасности, дверцы спроектирована таким образом, что она не откроется даже при отказе защелки. Кроме того, для открытия дверцы необходимо поднять НКТ с элеватора.

Центральнозамковые элеваторы для НКТ

Наш центральнозамковый элеватор модели CL-100 имеет грузоподъемность 100 коротких тонн и предназначен для работы с НКТ диаметром от 2-3/8" до 3-1/2" (60,3 – 88,9 мм).

Трубные элеваторы «Westco» изготавливаются из высококачественной легированной стали и проходят термообработку для обеспечения максимальной прочности и срока службы. Каждый элеватор производится и тестируется в соответствии со спецификацией API 8C.

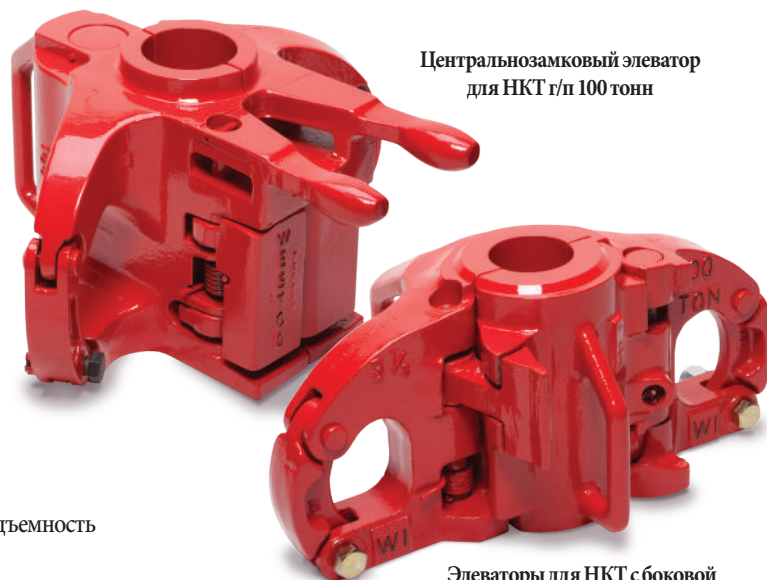
Особенности

Центральнозамковый элеватор сконструирован таким образом, что обе половины имеет практически одинаковый вес, обеспечивая отличный баланс для облегчения открытия и закрытия элеватора.

Комбинация защелки и предохранительного замка защищает оператора от несчастных случаев, при этом легко открывается и закрывается одной рукой.

Дополнительная ручка в задней части элеватора в сочетании с защитным кожухом, закрывающим шарнирное соединение двух половин корпуса элеватора, делает работу с элеватором еще более легкой и безопасной.

Для большего удобства использования, многие запасные части центральнозамковых элеваторов различного размера являются взаимозаменяемыми.



Центральнозамковый элеватор для НКТ т/п 100 тонн

Элеваторы для НКТ с боковой дверцей т/п 65 и 100 тонн

Спецификация

	65 тонн с боковой дверцей	100 тонн с боковой дверцей	100 тонн центральнозамковый
Грузоподъемность	65 тонн (130,000 фунтов, 58967 кг)	100 тонн (200,000 фунтов, 90718 кг)	100 тонн (200,000 фунтов, 90718 кг)
Материал	Легированная термообработанная сталь	Легированная термообработанная сталь	Легированная термообработанная сталь
Вес	80 фунтов (36,3 кг)	105 фунтов (47,6 кг)	120 фунтов (54,4 кг)
Высота	8-13/32" (213,5 мм)	10-1/4" (260,3 мм)	10-1/6" (258,2 мм)
Габариты основания	8-7/8" x 21" (225,4 x 533,4 мм)	12-7/16" x 22-1/2" (315,9 x 571,5 мм)	17-1/8" x 17-15/16" (435 x 455,6 мм)
Диапазон НКТ	от 1.9" до 3-1/2" (48,2 – 88,9 мм)	от 1.9" до 3-1/2" (48,2 – 88,9 мм)	от 1.9" до 3-1/2" (48,2 – 88,9 мм)
Соответствие API	да	да	да
Дублирование систем безопасности	да	да	

Спайдер для НКТ

Модель E



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Грузоподъемность	350,000 фунтов (175 тонн, 158757 кг)
Материал	легированная термически обработанная сталь
Вес с задвижкой (без клиньев)	945 фунтов (428 кг)
Высота (до верхней части ограждения)	21-1/2" (546 мм)
Габариты	24" (610 мм) x 23.5" (596 мм)
Расстояние между центрами болтов	от 17" (432 мм) до 21" (533 мм)
Отверстие задвижки	7-1/2" (190 мм)
Отверстие воронки	9-1/8" (232 мм)
Рабочее гидравлическое давление	от 300 до 500 PSI (от 20 до 34 атм.)
Рабочее пневматическое давление	от 90 до 120 PSI (от 6 до 8 атм.)
Диапазон размера труб	от 2-3/8" до 7-5/8" (от 60 мм до 194 мм)
Вес задвижки	85 фунтов (38 кг)

Гидравлические ключи Wesco моделей 16-25 и 24-50 для обсадных труб развивают момент от 25,000 фут-фунтов (33,900 Нм) до 50,000 фут-фунтов (67,800 Нм) и предназначены для спуска и подъема обсадных труб диаметром от 5-1/2" (139,7 мм) до 24" (609 мм).

Сердцевиной данного универсального и легковесного ключа является единственный в своем роде ротор с затвором, позволяющий осуществить полный захват трубы. Спроектированный таким образом ключ обеспечивает семь точек соприкосновения с трубой, распределяя, таким образом, действие сил на большую часть площади, в отличие от ключей стандартной конструкции, тем самым, обеспечивая принудительное зацепление, не нанося повреждений свинчиваемым трубам.

Гидравлический ключ для обсадных труб

Модели 16-25 и 24-50

Модель 16-25



Модель 24-50



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель 16 - 25

Модель 24 - 50

Диапазон размеров труб	от 5-1/2" (139,7 мм) до 13-3/8" (337 мм), 16" (406 мм)	5-1/2" (139,7 мм) до 24" (609,6 мм)
Момент на низкой передаче при	2,000 PSI (136,2 атм.) 25,000 фут-фунт 33,900 Нм	50,000 фут-фунт 67,800 Нм
Скорость вращения на высокой передаче при 70 г/мин (265 л/мин)	93 об/мин	38 об/мин
Габариты	34" x 54" x 31" (864 мм x 1356 мм x 782 мм)	76" x 63" x 28" (1930 мм x 1600 мм x 711 мм)
Плечо момента	32" (813 мм)	48" (1220 мм)
Вес	1075 фунтов (488 кг)	2300 фунтов (1040 кг)
Номинальные требования к гидравлике при 1,000 PSI (68 атм.)	от 60 до 80 г/мин (от 227 до 303 л/мин)	60 до 80 г/мин (от 227 до 303 л/мин)
Номинальные требования к гидравлике при 2,000 PSI (136 атм.)	от 30 до 40 г/мин (от 114 до 152 л/мин)	30 до 40 г/мин (от 114 до 152 л/мин)

Гидравлический ключ для насосных штанг

Модели M20 / M40 / M50 / M75

Требования по гидравлике - 2,000 PSI при 30 г/мин (136 атм. при 144 л/мин)

Размер штанг – от 0.5” (12.7 мм) до 1.125” (28.6 мм)

Диапазон труб по стандарту API* – от 1.050” (26.7 мм) до 1.900” (48.3 мм)

Расчетный вес - 363 фунта (164.7 кг)



Внутреннее кольцо



Стопорное устройство



Спецификация M20

M40

M50

M75

Каталожный номер	27841	27841-1	27841-5	27841-75
Момент фут-фунт (Нм)	1,290 фут-фунт (1,750 Нм)	1,620 фут-фунт (2,197 Нм)	2,090 фут-фунт (2,767 Нм)	2,830 фут-фунт (3,838 Нм)
Максимальная скорость вращения, об/мин	130	105	80	65

Модель M20 обеспечивает работу на высоких оборотах при низком значении момента для неглубоких и средней глубины скважин.

Модель M40 обеспечивает работу на средних оборотах при среднем значении момента для среднего и глубокого типа скважин.

Модель M50 обеспечивает работу на низких оборотах при высоком значении момента для обеспечения экономической выгоды проектов.

Спайдер для НКТ

Модели В/С/CHD/перевернутый CHD



Вкладыши обеспечивают захват в 360°

Съемная задвижка

Применяется с одиночной колонной НКТ

Доступны 4 вида моделей

Гидравлический или пневматический привод

Перевернутый спайдер Westco модели CHD в сочетании с обычным спайдером модели CHD в противоположной позиции используются при принудительном спуске инструмента в находящуюся под давлением скважину.

Модель В

Грузоподъемность - 111,000 фунтов. (55.5 тонн) 49,887 кг

Расчетный вес - 195 фунтов (88.5 кг)

Модель С

Грузоподъемность - 165,000 фунтов. (82.5 тонн) 74,830 кг

Расчетный вес - 408 фунтов (185.1 кг)

Модель CHD

Грузоподъемность- 250,000 фунтов (125 тонн) 113,379 кг

Расчетный вес - 457 фунтов (207.3 кг)

Модель CHD перевернутый

Грузоподъемность - 165,000 фунтов (82.5 тонн) 74,830 кг

Расчетный вес - 925 фунтов. (419.6 кг)

Спецификация	Модель В	Модель С	Модель CHD	Модель CHD перевернутый
Корпус клиньев в сборе, ном. 3-1/2" (88,9 мм)	1.315" (33.4 мм)	1.315" (33.4 мм)	1.315" (33.4 мм)	1.315" (33.4 мм)
	1.660" (42.1 мм)	1.660" (42.1 мм)	1.660" (42.1 мм)	1.660" (42.1 мм)
	1.900" (48.2 мм)	1.900" (48.2 мм)	1.900" (48.2 мм)	1.900" (48.2 мм)
	2.060" (52.3 мм)	2.060" (52.3 мм)	2.060" (52.3 мм)	2.060" (52.3 мм)
	2-3/8" (60.0 мм)	2-3/8" (60.0 мм)	2-3/8" (60.0 мм)	2-3/8" (60.0 мм)
	2-7/8" (73.0 мм)	2-7/8" (73.0 мм)	2-7/8" (73.0 мм)	2-7/8" (73.0 мм)
Комплект вкладышей, ном. 3-1/2" (88,9 мм)	3-1/8" (79.2 мм)	3-1/8" (79.2 мм)	3-1/8" (79.2 мм)	3-1/8" (79.2 мм)
	3-1/2" (88.9 мм)	3-1/2" (88.9 мм)	3-1/2" (88.9 мм)	3-1/2" (88.9 мм)
Корпус клиньев в сборе, ном. 4-1/2" (114,3 мм)	3-1/2" (88.9 мм)	3-1/2" (88.9 мм)	3-1/2" (88.9 мм)	3-1/2" (88.9 мм)
		4" (101.6 мм)	4" (101.6 мм)	4" (101.6 мм)
Комплект вкладышей, ном. 4-1/2" (114,3 мм)		4-1/2" (114.3 мм)	4-1/2" (114.3 мм)	4-1/2" (114.3 мм)
Цельный корпус клиньев в сборе		4-3/4" (120.7 мм)	4-3/4" (120.7 мм)	4-3/4" (120.7 мм)
		5" (127.0 мм)	5" (127.0 мм)	5" (127.0 мм)
		5-1/2" (139.7 мм)	5-1/2" (139.7 мм)	5-1/2" (139.7 мм)