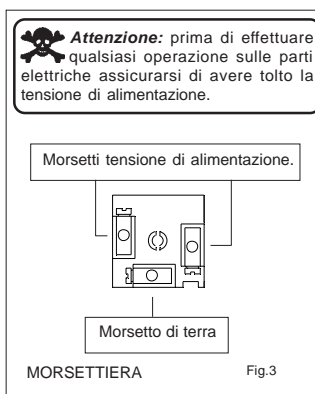
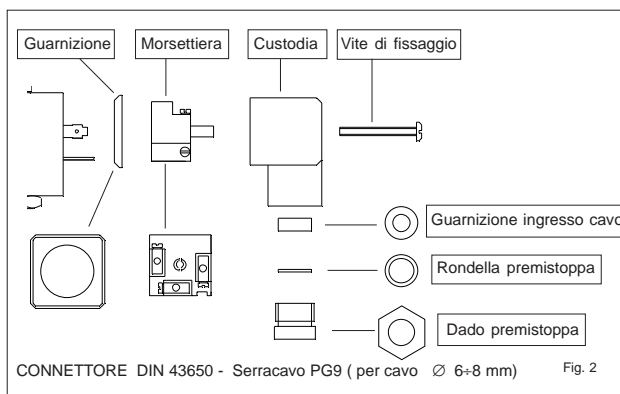
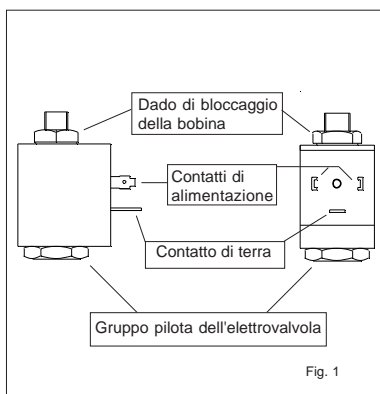
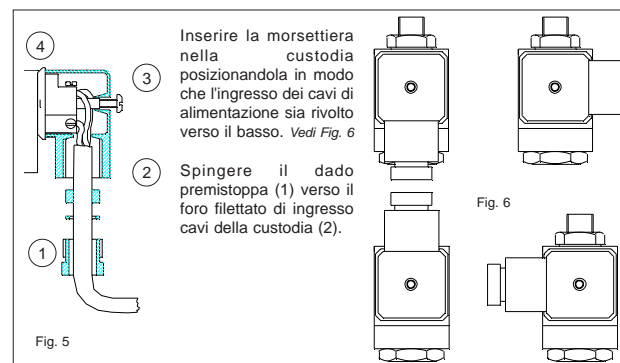
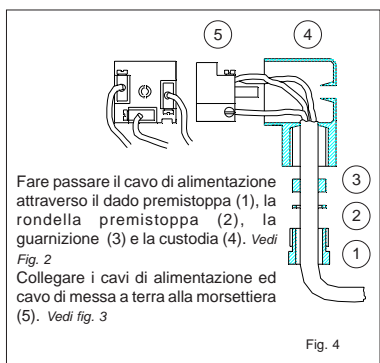


Elettrovalvole e gruppi pilota in esecuzione IP 65



Attenzione: prima di effettuare qualsiasi operazione sulle parti elettriche assicurarsi di avere tolto la tensione di alimentazione.



Avvitare e serrare il dado premistoppa (1) alla custodia (Vedi Fig. 2)

Assicurarsi che il cavo sia serrato correttamente e tenuto in posizione dalla guarnizione.

Inserire la vite di fissaggio (3) nel foro posteriore della custodia e la guarnizione di tenuta (4) davanti al connettore.

Dopo aver inserito il connettore sulla bobina serrare la vite di fissaggio con un (*) cacciavite a croce o piatto max. 3 mm , per ottenere una perfetta tenuta dello stesso.

LA SOSTITUZIONE DELLA ELETTROVALVOLA E' POSSIBILE, MANTENENDO LA BOBINA ORIGINALE, SENZA SCOLLEGARE IL CONNETTORE.

Per sostituire l'elettrovalvola senza sostituire la bobina svitare il dado di bloccaggio (1) e sfilare la bobina dal gruppo pilota (2) (Vedi Fig. 1) della elettrovalvola.

Attenzione:
Ai fini della sicurezza del prodotto e della zona dove l'elettrovalvola è installata non alimentare la bobina quando la stessa non è correttamente montata sulla elettrovalvola.

Fig. 7

SOSTITUZIONE DELLA BOBINA

Per sostituire la bobina svitare la vite di fissaggio (1) con un (*) cacciavite a croce o piatto max. 3 mm.

Estrarre il connettore (2) e la guarnizione di tenuta (3).

Svitare il dado di bloccaggio (4) e sfilare la bobina tirandola verso l'alto.

Fig. 8 Fig. 9 Fig. 10

NON DARE TENSIONE ALLA ELETTROVALVOLA PRIMA DI AVER EFFETTUATO I SEGUENTI CONTROLLI E OPERAZIONI.

CONTROLLARE CHE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE, RIPORTATA SULLA ETICHETTA DI IDENTIFICAZIONE DELLA ELETTROVALVOLA SIA COMPATIBILE CON QUELLA DELL'IMPIANTO ELETTRICO CHE COMANDA LA STESSA.

CONTROLLARE CHE LA BOBINA SIA CORRETTAMENTE POSIZIONATA E CHE IL DADO DI BLOCCAGGIO SIA SERRATO.

CONTROLLARE CHE I CAVI DI ALIMENTAZIONE E MESSA A TERRA SIANO CORRETTAMENTE MONTATI E SERRATI FERMAMENTE NEGLI APPOSITI MORSETTI DEL CONNETTORE

CONTROLLARE CHE IL PRESSACAVO SERRI FERMAMENTE IL CAVO AL CONNETTORE.

CONTROLLARE CHE LA GUARNIZIONE DI TENUTA DEL CONNETTORE SIA POSIZIONATA CORRETTAMENTE E CHE IL CONNETTORE SIA SALDAMENTE AVVITATO ALLA BOBINA TRAMITE LA VITE DI FISSAGGIO.

CONTROLLARE CHE L'INGRESSO DEL CAVO SIA RIVOLTO VERSO IL BASSO.