

TURBOTECNICA ENGINEERING SPA
SHOT-BLASTING SYSTEMS

TURBOTECHNICA realizza dal 1977 impianti di granigliatura, sabbiatura, pallinatura, sverniciatura e pulitura mediante abrasione meccanica. Il principio guida della produzione **TURBOTECHNICA** è da sempre l'ambizione nell'offrire soluzioni tecnicamente ottimizzate ed economicamente valide per risolvere i problemi specifici del cliente.

Tale obiettivo è perseguito mediante:

- Un'impostazione tecnico-commerciale *"dedicata al cliente"*
- Una elevata flessibilità di produzione.
- Un qualificato ed efficiente servizio post-vendita.

Il nostro successo non è un traguardo raggiunto bensì la spinta al miglioramento continuo

Since 1977 **TURBOTECHNICA** designs and manufactures complete machines for shot-blasting, sand-blasting, shot-peening, paint removing, and descaling. The guideline of **TURBOTECHNICA** production has ever been the ambition to offer the most technically and economically optimised solutions to solve the specific problems of the customer.

Such target is pursued through:

- A *"customised oriented"* technical and commercial organisation.
- An high production flexibility.
- An efficient and qualified after-sales service.

Our achieved success is not a finish line, but the trust to the continuous improvement.

TURBOTECHNICA réalise depuis 1977 des installations de grenailage et sablage, nettoyage décalaminage, traitement de pré-contrainte, préparation de surface avant peinture etc...

Les machines **TURBOTECHNICA** sont conçues avec un exigence particulière pour vous garantir le parfait traitement de vos pièces.

Notre objectif:

- Vous offrir la solution technique et financière *"la plus pertinente"*
- Haute souplesse en production.
- Qualifié et efficient service après-vente.

La base de notre succès: être à votre écoute et vous garantir un haut niveau de prestations.



Products

Overhead conveyor blast machines

Granigliatrici a carico sospeso
Grenailleuse à charge suspendue

Tumble belt blast machines

Granigliatrici a tappeto rotante
Grenailleuses à tapis tournant

Rotary table blast machines

Granigliatrici a tavola rotante
Grenailleuses à table rotative

Belt conveyor blast machines

Granigliatrici con trasportatore a nastro
Grenailleuses à bande transporteuse

Roller conveyor blast machines

Granigliatrici con trasportatore a rulli
Grenailleuses avec convoyeur à rouleaux

Special systems

Impianti speciali
Installations spéciales

Compressed air sandblasters

Sabbiatrici ad aria compressa
Sableuses à air comprimé

Filter systems

Impianti filtranti
Installations filtrantes

Blast rooms

Camere di sabbiatura
Chambres de sablage

Overhead conveyor blast machines

Compound material cleaning, roughening and hardening solutions

The cutting edge of overhead conveyor shot blasting

Drawing on solid experience in the industry, Turbotecnica has come up with overhead conveyor blast machine technology that allows you to optimize your workflow for the surface treatment, reconditioning and pre-painting preparation of both metal and non-metal surfaces. We offer a custom-engineering service to tailor our systems to your needs, allowing you to choose the size and load capacity that suits you best. Overhead conveyor blast machines can be installed directly on the floor with no need for any prior structural work and come with their own self-cleaning filter.

Equipment catering to your every production requirement

With the option of installation in line with a painting or coating system, the TC overhead conveyor blast machine exploits the features of an overhead conveyor for surface treatment jobs on medium and large items. The DELTAMATIC model delivers high performance for cleaning and deburring castings, pressings, forgings and heat-treated parts.

With the aid of motorized hoists, the BETA overhead conveyor blast machine allows for optimal processing of surfaces of any size and weight. Our DELTA systems, on the other hand, offer unbeatable application versatility.

All machines can be fitted with special fire-prevention systems.

L'avanguardia della granigliatura a carico sospeso

Frutto della consolidata esperienza nel settore, la tecnologia delle granigliatrici a carico sospeso sviluppata da Turbotecnica ti permette di ottimizzare i flussi di lavoro per trattamenti superficiali, ricondizionamento e preparazione alla verniciatura di superfici metalliche e non. Offriamo un servizio di personalizzazione su misura dei nostri impianti, garantendo al cliente la possibilità di scegliere fra diverse dimensioni e capacità di carico. Le granigliatrici a carico sospeso possono essere installate direttamente a pavimento senza alcuna opera muraria preventiva e sono dotate di filtro autopulente.

Macchinari per ogni esigenza produttiva

Installabile in linea con un impianto di verniciatura, la granigliatrice a carico sospeso TC sfrutta le performance di un trasportatore aereo per il trattamento di superfici di medie e grandi dimensioni. Il modello DELTAMATIC garantisce elevate prestazioni per la pulitura e sbavatura di pezzi fusi, stampati, forgiati, trattati termicamente.

Grazie all'utilizzo di paranchi motorizzati, la granigliatrice a carico sospeso BETA permette la lavorazione ottimale di superfici di qualsiasi dimensione e peso. Gli impianti di tipo DELTA, invece, offrono la massima versatilità di applicazioni.

Tutte le macchine possono essere dotate di speciali sistemi anti-incendio.

L'avant-garde du grenailage à charge suspendue

Fruit de l'expérience acquise dans le secteur, la technologie des grenailleuses à charge suspendue développée par Turbotecnica permet d'optimiser les flux de travail pour les traitements superficiels, de remise en état et de préparation à la peinture de surfaces métalliques et non métalliques. Nous proposons un service de personnalisation sur mesure de nos installations, en garantissant au client la possibilité de choisir parmi différentes dimensions et capacités de chargement. Les grenailleuses à charge suspendue peuvent être installées directement au sol sans travaux de maçonnerie préalables, et sont équipées d'un filtre autonettoyant.

Des machines pour chaque exigence de production

La grenailleuse à charge suspendue TC peut être installée en ligne avec une installation de peinture, et utilise les performances d'un convoyeur aérien pour le traitement de surfaces de moyennes et de grandes dimensions. Le modèle DELTAMATIC garantit des prestations élevées pour le nettoyage et l'ébavurage de pièces moulées et étampées, forgées et traitées thermiquement. Grâce à l'utilisation de palans motorisés, la grenailleuse à charge suspendue BETA permet le traitement optimal de surfaces, quels que soient les dimensions et le poids de la pièce. Les installations de type DELTA, en revanche, offrent une flexibilité d'applications maximum.

Toutes les machines peuvent être équipées de systèmes spéciaux anti-incendie.

Le granigliatrici a carico sospeso tipo BETA sono caratterizzate dalla presenza di paranchi motorizzati che consentono la movimentazione di pezzi senza limitazioni di peso e dimensioni, rendendole versatili in termini di applicazioni.

Al gancio su cui vengono appesi i pezzi, una volta inserito manualmente o in modo automatico in camera di granigliatura, viene conferito un movimento di rotazione intorno al proprio asse e di traslazione davanti alle turbine (montate su un lato della camera). Ne risulta un trattamento uniforme delle superfici contenute nell'ingombro utile.

Pulitura e sbavatura di pezzi fusi, stampati, forgiati, trattati termicamente, sverniciatura, ricondizionamento e preparazione alla verniciatura di manufatti metallici.

The shot blasting machines type "BETA" are the most versatile in terms of typical employment and size of the materials to be treated. Moreover the motorised hoists installed on the overhead conveyor allow the lifting of very high loads. The customer can choose the size and loading capacity of the machine according to the parts to be shot blasted. The materials are hanged on the hook that is manually or automatically transferred into the blasting room. Once in position, the hook starts to rotate on its axis and move back and forward in front of the turbines (mounted on one side of the machine). These combined movements ensure the complete shot blasting of the parts external surface.

Surface treatment of parts produced by casting, forging, drop-forging, or heat-treated; reconditioning and preparation for painting of metal parts.

Les grenailleuses à charge suspendue type BETA sont caractérisées par la présence de palans motorisés qui permettent la manutention des pièces sans aucune limitation de poids et dimensions, en assurant toute versatilité pour ce qui concerne les applications.

Après avoir pendu les pièces au crochet et inséré le crochet même manuellement ou automatiquement dans la chambre de grenailage, on lui imprime un mouvement de rotation autour de son axe et de translation devant les turbines (assemblées d'un côté de la chambre). Tout cela comporte un traitement uniforme des surfaces contenues dans l'encombrement utile. Le client peut choisir les dimensions de l'installation et la capacité de charge selon les matériaux qu'il désire grenailer.

Nettoyage et ébavurage de pièces moulées, étampées, forgées, traitées thermiquement, décapage de peintures, remise en état et préparation au vernissage de produits manufacturés métalliques.





DELTA

Le granigliatrici a carico sospeso tipo DELTA sono caratterizzate dalla versatilità estrema in termini di applicazioni e di dimensioni dei materiali da trattare. Al gancio su cui vengono appesi i pezzi, una volta inserito manualmente o in modo automatico in camera di granigliatura, vengono conferiti un movimento di rotazione intorno al proprio asse e di traslazione davanti alle turbine (montate su un lato della camera): ne risulta un trattamento uniforme delle superfici contenute nell'ingombro utile.

The shot blasting machines type "DELTA" are the most versatile in terms of typical employment and size of the materials to be treated. In fact the customer can choose the size and loading capacity of the machine according to the parts to be shot blasted. The materials are hanged on the hook that is manually or automatically transferred into the blasting room. Once in position, the hook starts to rotate on its axis and move back and forward in front of the turbines (mounted on one side of the machine). These combined movements ensure the complete shot blasting of the parts external surface

Les grenailleuses à charge suspendue type DELTA sont caractérisées par la versatilité extrême pour ce qui concerne les applications et les dimensions des matériaux à traiter. Après avoir pendu les pièces au crochet et inséré le crochet même manuellement ou automatiquement dans la chambre de grenailage, on lui imprime un mouvement de rotation autour de son axe et de translation devant les turbines (assemblées d'un côté de la chambre). Tout cela comporte un traitement uniforme des surfaces contenues dans l'encombrement utile.



Impianto di granigliatura in continuo a tunnel, progettato per il trattamento di manufatti di medie/grandi dimensioni, movimentati da un trasportatore aereo di tipo a monorotaia, a bi-rotaia, o con paranchi, oppure da carrelli a terra.

Le turbine per la proiezione della graniglia sono montate ai due lati della camera di granigliatura, secondo configurazioni ottimizzate per la copertura totale dei materiali in transito. La granigliatrice tipo TC può essere installata in linea con un impianto di verniciatura.

La versione "BASC", con turbine montate su supporto basculante, è indicata nel caso di limitazioni di potenza elettrica disponibile.

Installazione completa di filtro a secco di tipo autopulente a cartucce.

Applicazioni per sverniciatura, ricondizionamento, preparazione alla verniciatura di manufatti metallici.

The tunnel-type machine "TC" is designed for the shot blasting of medium to big size parts, transported through the blasting tunnel by an overhead conveyor that can be monorail, double rail or with hoists.

Parts can also be supported from the ground by trolleys.

The turbines are mounted on both sides of the shot blasting section of the tunnel and their position and orientation are designed according to the type of structures to be treated.

This machine can be installed in-line with painting or washing facilities.

In case of restricted availability of electric power, the model "BASC" halve the number of turbines mounted on oscillating supports.

Depending on the height of the machine, the installation may require a pit. The shot blasting unit is supplied complete with a self-cleaning dry cartridges dust collector.

Surface treatment of parts produced by casting, die-casting, forging, drop-forging, or heat-treated.

Installation en continu à tunnel, projetée pour traiter de produits manufacturés de moyennes/grandes dimensions, manutentionnés par un convoyeur aérien du type à monorail, à birail ou avec des palans ou par des chariots à terre.

Les turbines pour éjecter la grenaille sont assemblées de chaque côté de la chambre de grenailage, selon les configurations optimisées pour la couverture totale des matériaux en transit.

La grenailleuse type TC peut être installée en ligne avec une installation de vernissage.

La version "BASC", dont les turbines sont assemblées sur un support basculant, est indiquée en cas de limitation de la puissance électrique disponible.

Installation complète de filtre sec du type autonettoyant à cartouches.

Applications pour décapage de peintures, remise en état, préparation au vernissage de produits manufacturés métalliques.





Tumble belt blast machines

Continuous-flow shot blasting systems with rubber/steel belt

For optimum results on details and large surfaces

Fitted with self-cleaning dry-type cartridge filters, Turbotecnica tumble belt blast machines are designed as an ideal processing solution for steel, aluminium, brass, zamak, cast iron or bronze parts and for deflashing thermoset plastics.

By exploiting practical digital controls to adjust blast wheel and belt speed based on the type of materials to be treated, our shot blasting systems ensure high performance without the danger of parts knocking or rubbing against each other.

The advantages of latest generation technology

As the name suggests, the TB G rubber tumble belt blast machine allows parts to be tumbled inside, ensuring even blast coverage of all surfaces. The TB A model's steel belt is instead designed to offer excellent abrasion resistance, at the same time delivering high load capacities.

Per la resa ottimale di dettagli e grandi superfici

Equipaggiate con filtro a secco di tipo autopulente a cartucce, le granigliatrici a tappeto rotante realizzate da Turbotecnica sono progettate per una lavorazione ideale di particolari in acciaio, alluminio, ottone, zama, ghisa o bronzo, e per la sbavatura di materiali plastici termoindurenti.

Sfruttando i pratici comandi digitali per variare la velocità di turbine e tappeti a seconda della tipologia dei materiali da trattare, i nostri sistemi di granigliatura garantiscono performance elevate senza il rischio di urti o sfregamenti fra un pezzo e l'altro.

I vantaggi di una tecnologia di ultima generazione

La granigliatrice a tappeto rotante in gomma TB G offre la possibilità di rimescolare i pezzi al suo interno, garantendo la lavorazione omogenea di tutte le superfici. Il tappeto in acciaio del modello TB A, invece, è realizzato per resistere in modo ottimale all'abrasione, permettendo allo stesso tempo elevate capacità di carico.

Pour un rendement optimal sur de petits détails et de grandes surfaces

Équipées d'un filtre à sec de type autonettoyant à cartouches, les grenailleuses à tapis tournant fabriquées par Turbotecnica sont conçues pour un traitement idéal des pièces en acier, en aluminium, en laiton, en zama, en fonte ou en bronze, et pour l'ébavurage de matériaux plastiques thermodurcissables.

En utilisant les commandes numériques pratiques pour varier la vitesse des turbines et des tapis en fonction du type de matériaux à traiter, nos systèmes de grenailage garantissent des performances élevées en évitant les risques de chocs ou de frottements entre les pièces.

Les avantages d'une technologie de dernière génération

La grenailleuse à tapis tournant en caoutchouc TBG offre la possibilité de remélanger les pièces à l'intérieur de la machine, en garantissant un traitement homogène de toutes les surfaces. Le tapis en acier du modèle TB A, en revanche, est conçu pour résister de façon optimale à l'abrasion, en permettant également des capacités de changement élevées.

TB A

Gli impianti di granigliatura a tappeto in acciaio sono impiegati per il trattamento di pezzi in massa, caricati in macchina manualmente o automaticamente mediante benna idraulica.

Applicazioni

Trattamento di particolari di massa elevata (sino a 200 Kg ciascuno) in acciaio, ghisa, bronzo, ottone, alluminio, ottenuti per fusione, stampaggio, forgiatura, o trattati termicamente.

The tumble blast machines with steel belt conveyor are employed for the surface treatment of batches of parts loaded manually or automatically by means of a hydraulic skip loader.

Typical employment

Surface treatment of heavy parts (up to 200 kilos each), made of steel, cast-iron, brass, bronze and produced by casting, forging, drop-forging, or heat-treated.

Les installations de grenailage à tapis en acier sont utilisées pour traiter les pièces en masse, chargées dans la machine manuellement ou automatiquement au moyen d'une benne hydraulique.

Applications

Traitement de détails de masse élevée (jusqu'à 200 Kg chacun) en acier, fonte, bronze, laiton, aluminium, obtenus par moulage, étampage, matriçage ou traités thermiquement.



TB G

Gli impianti di granigliatura a tappeto in gomma sono impiegati per il trattamento di pezzi in massa, caricati in macchina manualmente o automaticamente mediante benna idraulica.

Applicazioni

Trattamento di materiali pressofusi in alluminio e zama, stampati in acciaio e ottone, particolari medio-piccoli in acciaio e bronzo, sbavatura di materiali plastici termoindurenti.

The tumble blast machines with rubber belt conveyor are employed for the surface treatment of batches of parts loaded manually or automatically by means of a hydraulic skip loader.

Typical employment

Surface treatment of aluminium and zamak die-castings, steel and brass drop-forged parts, small and medium size metal parts, de-burring of plastic parts.

Les installations de grenailage à tapis en caoutchouc sont utilisées pour traiter les pièces en masse, chargées dans la machine manuellement ou automatiquement au moyen d'une benne hydraulique.

Applications

Traitement de matériaux moulés sous pression en aluminium et zamak, étampés en acier et laiton, détails moyens-petits en acier et bronze, ébavurage des matériaux plastiques thermo-durcissables.



Rotary table blast machines

For the treatment of gears, engine discs, shafts, dies and turbines

The solution to your surface processing issues

With the solid experience we have gained in the industry, we can produce practical, cost-effective and versatile rotary table blast machines. Ideal for the treatment of symmetrical components, such as gears, engine discs, shafts, dies and turbines, our rotary table shot blasting systems can be customized with magnetic separators, which are useful for desanding operations.

Shot blasting system with a load capacity up to 2000 kg

With our ALFA rotary table blast machine, we have developed a system that exploits new technologies to offer top performance with low machine running costs. Available in versions differing in diameter and load capacity, the ALFA rotary table blast machines allow surfaces to be exposed uniformly to the action of the blast wheels, ensuring the best possible results in terms of appearance and workmanship.

La soluzione ai problemi di lavorazione delle superfici

Grazie alla consolidata esperienza nel settore, Turbotecnica è in grado di realizzare granigliatrici a tavola rotante pratiche, economiche e versatili. Ideali per il trattamento di componenti simmetrici come ingranaggi, dischi motore, alberi, stampi e turbine, i nostri impianti di granigliatura a tavola rotante possono essere personalizzati con separatori magnetici, utili a operazioni di sterratura.

Impianti di granigliatura con una portata fino a 2000 kg

Con il modello di granigliatrice a tavola rotante ALFA Turbotecnica ha sviluppato un impianto che, sfruttando nuove tecnologie, offre massime prestazioni a contenuti costi d'utilizzo del macchinario. Disponibili in versioni dal diametro e capacità di carico differenti, le granigliatrici a tavola rotante ALFA permettono di sottoporre le superfici all'effetto delle turbine in maniera uniforme, garantendoti risultati ottimali dal punto di vista estetico e di fattura.

La solution aux problèmes de traitement de surfaces

Grâce à l'expérience acquise dans le secteur, Turbotecnica est en mesure de réaliser les grenailleuses à table rotative pratiques, économiques et flexibles. Idéales pour le traitement de composants symétriques tels que des engrenages, des disques moteur, des arbres, des moules et des turbines, nos installations de grenailage à table rotative peuvent être personnalisées avec des séparateurs magnétiques, utiles pour les opérations de décochage.

Installations de grenailage avec une capacité pouvant aller jusqu'à 2000 kg

Avec le modèle de grenailleuse à table rotative ALFA, Turbotecnica a développé une installation qui, grâce aux nouvelles technologies, offre des prestations maximales en minimisant les coûts d'utilisation de la machine. Disponibles en versions dotées d'un diamètre et d'une capacité de chargement différents, les grenailleuses à table rotative ALFA permettent de soumettre les surfaces à l'effet des turbines de façon uniforme, en vous garantissant des résultats optimaux du point de vue esthétique et productif.

ALFA

Granigliatrice a tavola rotante per pulizia di stampi, materiali forgiati, fusi, stampati, saldati, saldo-brasati.

Rotating table shot blasting unit for the cleaning of dies, forgings, castings, welded and braised parts.

Grenailleuses à plateau tournant pour les nettoyage de matrices, matériaux forgés, moulés, étampés, soudés, soudo-brasés.



Belt conveyor blast machines

Continuous pass-through shot blasting units

Systems for the special treatment of stone and similar materials

Turbotecnica belt conveyor shot blasting systems are fitted with a special blowing device located in the exit vestibule designed to remove all trace of abrasive from the treated surface. Our belt conveyor blast machines also come in versions designed specifically for the optimal processing of artificial and natural stone, such as granite, marble or concrete, with extra powerful dust collection and shot washing systems.

Wire mesh or abrasion-resistant rubber belt conveyor

Perfect for finishing die castings and pressings, or for deburring flame-cut plates, the NTOR wire mesh belt conveyor blast machine can be fitted with up to 8 blast wheels to ensure even the tiniest details receive perfect coverage. With the abrasion-resistant rubber belt conveyor's special conformation, the NTOG model delivers excellent results, at the same time involving a much lower initial investment and running costs.

Impianti per il trattamento speciale di pietre e affini

Gli impianti per la granigliatura con trasporto a nastro di Turbotecnica sono equipaggiati con uno speciale dispositivo di soffiaggio posto nella precamera d'uscita, utile alla completa rimozione dell'abrasivo dalla superficie trattata. Le nostre granigliatrici con trasporto a nastro sono disponibili anche in versioni specificatamente studiate per la lavorazione ottimale di pietre artificiali e naturali, quali granito, marmo o cemento, con sistemi di depolverazione e lavaggio della graniglia potenziati.

Trasporto a nastro in rete metallica o gomma anti-abrasiva

Perfetta per la finitura di pressofusi e stampati, o per la sbavatura di piastre ossi-tagliate, la granigliatrice con trasporto a nastro in rete metallica NTOR può essere attrezzata con un massimo di 8 turbine, per garantire il trattamento ideale anche dei più piccoli dettagli. Grazie alla speciale conformazione del trasportatore a nastro in gomma anti-abrasiva, il modello NTOG assicura risultati eccellenti, permettendo allo stesso tempo di contenere ampiamente i costi iniziali e di utilizzo del macchinario.

Installations pour le traitement spécial de pierres et matériaux similaires

Les installations pour le grenailage avec transport à bande de Turbotecnica sont équipées d'un dispositif spécial de soufflage installé dans la préchambre de sortie, utile pour le retrait total de l'abrasif de la surface traitée. Nos grenailleuses avec transport à bande sont également disponibles en versions spécialement conçues pour le traitement optimal de pierres artificielles et naturelles, telles que le granit, le marbre ou le ciment, avec des systèmes développés de dépoussiérage et de lavage de la grenaille.

Transport à bande en grille métallique ou caoutchouc anti-abrasif

Parfaite pour la finition de pièces moulées sous pression et étampées, ou pour l'ébavurage de plaques oxycoupées, la grenailleuse avec transport à bande en grille métallique NTOR peut être équipée de 8 turbines au maximum, pour garantir le traitement idéal des pièces dans les moindres détails. Grâce à la forme spéciale de la bande transporteuse en caoutchouc anti-abrasif, le modèle NTOG garantit d'excellents résultats, en permettant en même temps de contenir largement les coûts initiaux et d'utilisation de la machine.



NTOR

Le granigliatrici tipo "NTOR" sono unità a passaggio continuo il cui sistema di trasporto dei materiali è costituito da un nastro in rete metallica ad alta resistenza all'abrasione. Ideale finitura di pressofusi in alluminio e zama, stampati in acciaio e ottone, particolari medio-piccoli in acciaio e bronzo, sbavatura di piastre ossi-tagliate.

The tunnel-type machine "NTOR" is a continuous shot blasting unit with a special wear-proof steel wire conveyor. Typical employment for surface treatment of aluminium and zamac die-castings, steel and brass parts, de-burring of plates.

Les grenailleuses type "NTOR" sont des unités à passage continu, dont le système de transport des matériaux est composé par une bande en grillage à haute résistance à l'abrasion. Idéal pour le finissage de pièces moulées sous pression en aluminium et zamak, étampées en acier et laiton, de détails moyens-petits en acier et bronze, ébavurage de plaques découpées au chalumeau.

NTOG

Le granigliatrici tipo "NTOG" sono unità a passaggio continuo il cui sistema di trasporto dei materiali è costituito da un nastro in gomma speciale anti-abrasiva. Ideale per Finitura di pressofusi in alluminio e zama, stampati in acciaio e ottone, particolari medio-piccoli in acciaio e bronzo, sbavatura di piastre ossi-tagliate, sbavatura di materiali plastici termoindurenti.

The tunnel-type machine "NTOG" is a continuous shot blasting unit with a special wear-proof rubber belt conveyor. Typical employment for surface treatment of aluminium and zamac die-castings, steel and brass parts, de-burring of steel plates and plastic parts.

Les grenailleuses type "NTOG" sont des unités à passage continu, dont le système de transport des matériaux est composé par une bande en caoutchouc spécial anti-abrasif. Finissage de pièces moulées sous pression en aluminium et zamak, étampées en acier et laiton, de détails moyens-petits en acier et bronze, ébavurage de plaques découpées au chalumeau, ébavurage de matériels plastiques thermo-durcissables.

Roller conveyor blast machines

Continuous pass-through systems with motor-driven conveyor

Ideal for complete treatment lines

Turbotecnica roller conveyor blast machines are designed as an optimal processing solution for sheet metal, sections, tubes and structural framing, with residue from the shot's abrasive action handled via a blowing and brushing system that ensures every last trace is removed. With advice from our designers, you can decide to add a roller conveyor shot blasting system to your automatic treatment lines, including preheating, painting/coating and feed and transfer equipment.

Models designed specifically for individual fields of use

In addition to the standard version of the GAMMA roller conveyor blast machine, Turbotecnica has produced the VERT model, designed specifically for the treatment of sheet metal held vertically.

With the GAMMA AL system, on the other hand, we have designed a blast machine with a view to optimizing the process of roughening the surface of extruded aluminium profiles, thus avoiding extrusion defects and cutting the costs associated with the subsequent anodizing process.

L'ideale per linee complete di trattamento

Le granigliatrici con trasporto a rulli di Turbotecnica garantiscono la lavorazione ottimale di lamiere, profilati, tubi, strutture di carpenteria, i cui residui dell'azione abrasiva della graniglia sono gestiti da un sistema di soffiatura e spazzolatura che ne assicura la totale eliminazione. Con la consulenza dei nostri progettisti puoi decidere di inserire un impianto per la granigliatura con trasportatore a rulli in linee automatiche di trattamento, comprensive di preriscaldamento, verniciatura e attrezzature di alimentazione e trasferimento.

Modelli studiati per singoli settori di impiego

Oltre alla granigliatrice con trasporto a rulli GAMMA in versione standard, Turbotecnica ha realizzato il modello VERT, ideato specificatamente per il trattamento di lamiere in posizione verticale.

Con l'impianto GAMMA AL, invece, abbiamo progettato una granigliatrice pensata per ottimizzare il processo di irruvidimento superficiale dei profili estrusi in alluminio, permettendo di evitare eventuali difetti di estrusione e tagliare i costi della successiva operazione di anodizzazione.

L'idéal pour les lignes complètes de traitement

Les grenailleuses avec convoyeur à rouleaux Turbotecnica garantissent le traitement optimal de tôles, de profilés, de tuyaux, de structures de charpente, dont les résidus de l'action abrasive de la grenaille sont gérés par un système de soufflage et de broissage qui en garantit l'élimination totale. Grâce aux conseils de nos concepteurs, vous pouvez décider d'insérer une installation pour le grenailage avec un convoyeur à rouleaux dans des lignes automatiques de traitement, comprenant le préchauffage, la peinture et les équipements d'alimentation et de transfert.

Des modèles conçus pour chaque secteur d'utilisation

Outre la grenailleuse avec convoyeur à rouleaux GAMMA en version standard, Turbotecnica a construit le modèle VERT, conçu spécifiquement pour le traitement de tôles en position verticale.

Avec l'installation GAMMA AL, en revanche, nous avons conçu une grenailleuse imaginée pour optimiser le processus de grattage superficiel des profilés extrudés en aluminium, en permettant d'éviter les éventuels défauts d'extrusion ainsi que les coûts de l'opération d'anodisation successive.

GAMMA

Unità a passaggio continuo con trasportatore a rulli motorizzati.

Il numero e la configurazione delle turbine installate sulla camera di granigliatura vengono ottimizzati per garantire il trattamento di tutte le superfici di lamiere, profilati, tubi, strutture di carpenteria che vengono caricate sulla rulliera di trasporto.

Il variatore di velocità del trasportatore consente di scegliere il miglior compromesso tra la produttività richiesta ed il risultato ottenibile, in funzione delle condizioni del materiale in ingresso.

L'eliminazione della graniglia rimasta sui materiali dopo il trattamento, è assicurata da un gruppo di spazzolatura e soffiatura installato nella parte terminale del tunnel. La granigliatrice tipo GAMMA può essere installata in linea con un impianto di verniciatura.

Installazione completa di filtro a secco di tipo autopulente a cartucce. Disponibile anche nella versione con lamiere in posizione verticale, tipo "VERT".

Applicazioni

Eliminazione di ossido e calamina da lamiere, profilati, tubi e strutture composte, quale preparazione alla verniciatura.

The tunnel-type machine "GAMMA" is a continuous shot blasting unit with motorised rolls conveyor for surface treatment of plates, profiles, pipes and steel structures.

The number and place of the turbines are optimised to ensure the full coverage of the materials transported by the conveyor.

The operator can choose the best compromise between the production speed and the final result depending on materials condition before shot blasting by the frequency inverter for the rolls conveyor driving unit.

A blowing and brushing device ensures the shots removal from the surface of the blasted parts.

The machine type "GAMMA" can be installed "in-line" with a painting facility. For plates only it is also available the "VERT" type with the conveyor in vertical position.

The shot blasting unit is supplied complete with a self-cleaning dry cartridges dust collector

Typical employment

Removal of oxide and calamine from steel plates, profiles, pipes and steel structures, before painting.

Unité à passage continu avec transporteur à rouleaux motorisés.

Le nombre et la configuration des turbines installées sur la chambre de grenailage sont optimisés pour garantir le traitement de toutes les surfaces de tôles, profils, tuyaux, structures de charpente qu'on charge sur la table à rouleaux de transport.

Le variateur de vitesse du transporteur permet de choisir le compromis le meilleur entre la productivité demandée et le résultat réalisable, selon les conditions du matériau à l'entrée.

L'élimination de la grenaille qui reste sur les matériaux après le traitement est assurée par un groupe de brossage et soufflage installé dans la partie terminale du tunnel. La grenailleuse type GAMMA peut être installée en ligne avec une installation de vernissage. Installation complète de filtre sec du type autonettoyant à cartouches. Disponible aussi dans la version "VERT" avec tôles en position verticale.

Applications

Elimination d'oxyde et calamine de tôles, profils, tuyaux et structures composées, comme préparation au vernissage.



Special systems

Shot blasting systems for a wide variety of specific applications

Solid experience fuelling innovation

Based on the wealth of experience gained in the production of professional shot blasting systems, the Turbotecnica team has come up with a special catalogue of products designed specifically to cater to individual production requirements. Our engineers' thorough design efforts are geared towards constant technological innovation with a view to extending Turbotecnica's range, achieved partly thanks to our valuable collaboration with companies who have been in the business for years.

An extensive range of machinery for special treatments

Turbotecnica has designed the ACPR 2 and GB blast machines to process large and medium-sized cylinders respectively, while the TMV and TRAFIL systems cater to requirements associated with the continuous treatment of bars and sections. Our catalogue is further complemented with machinery for preparing tubes and cylindrical workpieces (ELI model), steel or light alloy wheels (GR model), in addition to bogie and spinner hanger shot blasting systems.

Esperienza consolidata al servizio dell'innovazione

In virtù della grande esperienza maturata nella realizzazione di impianti per la granigliatura professionale, il team di Turbotecnica ha ideato uno speciale catalogo di prodotti pensati specificatamente per esigenze produttive particolari. L'accurato lavoro progettuale dei nostri ingegneri, grazie anche alla preziosa collaborazione con aziende da anni attive nel settore, si è rivolto nella direzione di una costante innovazione tecnologica, mirata ad ampliare l'offerta di Turbotecnica.

Un'estesa gamma di macchinari per trattamenti speciali

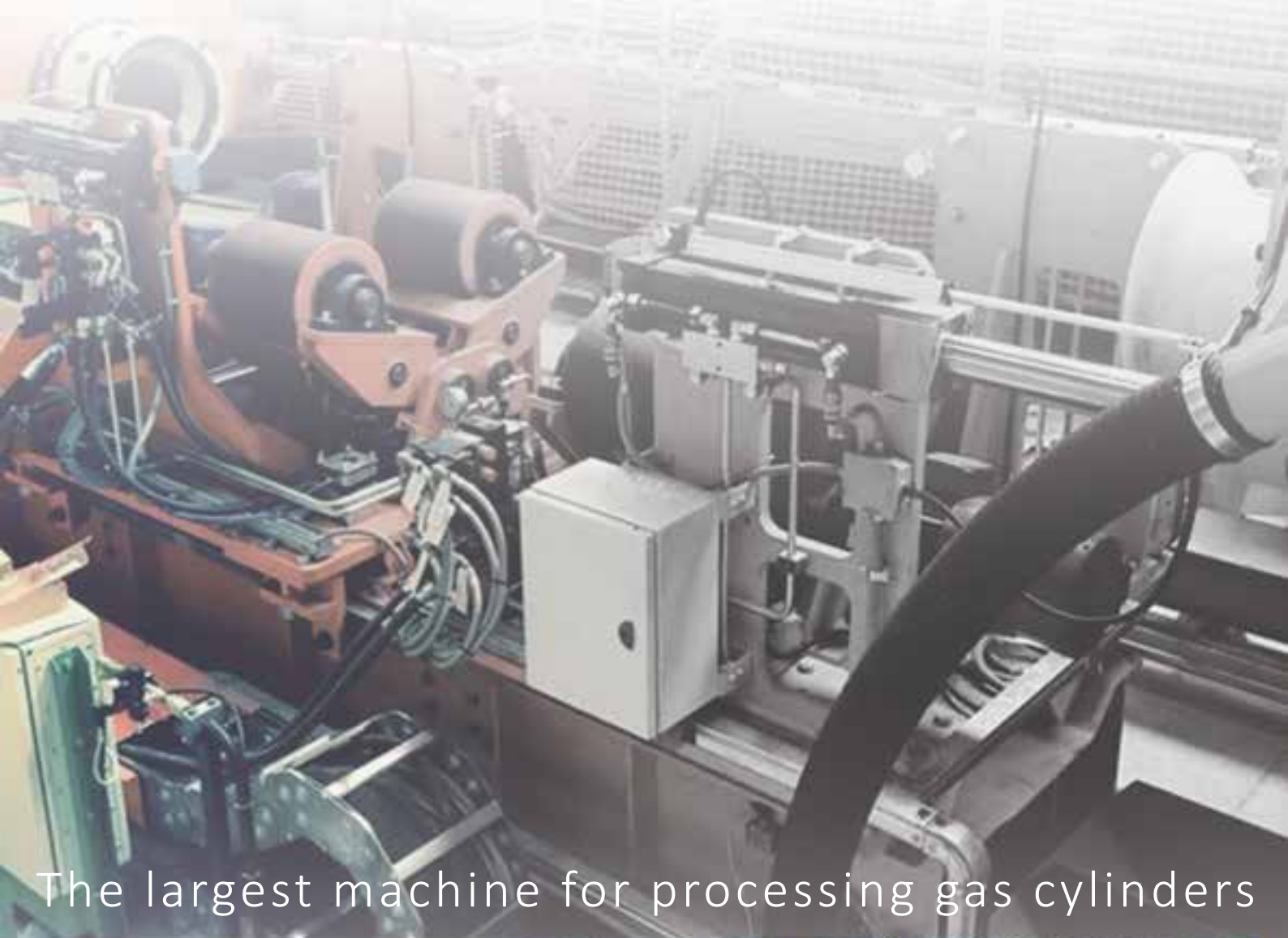
Per la lavorazione di bombole di grandi e medie dimensioni Turbotecnica ha ideato rispettivamente le granigliatrici ACPR 2 e GB, mentre gli impianti TMV e TRAFIL rispondono alle necessità legate al trattamento in continuo di barre e profilati. Il nostro catalogo è arricchito da macchinari per la preparazione di tubi e corpi cilindrici (modello ELI), di ruote in acciaio o lega leggera (modello GR), oltre a impianti di granigliatura con carro mobile e a tavola rotante verticale.

Une expérience solide au service de l'innovation

Grâce à la grande expérience accumulée dans la réalisation d'installations pour le grenailage professionnel, l'équipe de Turbotecnica a imaginé un catalogue spécial de produits conçus spécifiquement pour des exigences de production particulières. Le travail de conception minutieux de nos ingénieurs, aidé notamment pour la collaboration précieuse avec des entreprises actives dans le secteur depuis de nombreuses années, s'est orienté vers une innovation technique constante, visant à élargir l'offre de Turbotecnica.

Une gamme de machines élargie pour des traitements spéciaux

Pour le traitement de bouteilles de grandes et de moyennes dimensions, Turbotecnica a conçu respectivement les grenailleuses ACPR 2 et GB, tandis que les installations TMV et TRAFIL répondent aux exigences liées au traitement en continu de barres et de profilés. Notre catalogue contient également des machines pour la préparation de tuyaux et de corps cylindriques (modèle ELI), de roues en acier et en alliage léger (modèle GR), ainsi que des installations de grenailage avec chariot mobile et à table rotative verticale.



The largest machine for processing gas cylinders

ACPR2

Turbotecnica has been specializing in the design of special shot blasting systems for years. In line with our new philosophy and following thorough engineering, we have developed a new blast machine for the internal treatment of large gas cylinders: the ACPR 2. The system is fully automated and provides the option of short, high-performance processing cycles.

Turbotecnica è da anni specializzata nella progettazione di impianti di granigliatura speciali. Seguendo la nuova filosofia e dopo un accurato lavoro progettuale, abbiamo sviluppato una nuova granigliatrice per il trattamento interno di bombole gas di grandi dimensioni: la ACPR 2. L'impianto è completamente automatizzato e permette cicli di lavorazione brevi e performanti.

La plus grande machine pour le traitement de bouteilles de gaz. Depuis de nombreuses années, Turbotecnica est spécialisée dans la conception d'installations de grenaillage spéciales. En suivant la nouvelle philosophie et après un travail de conception soigné, nous avons développé une nouvelle grenailluse pour le traitement interne des bouteilles de gaz de grandes dimensions : la ACPR 2. L'installation ACPR 2 est entièrement automatisée et permet des cycles de travail courts et performants.





ELI

La granigliatrice tipo ELI è progettata per il trattamento in continuo di tubi e corpi cilindrici (bombole, serbatoi, ecc.). L'impianto, avente configurazione a tunnel, è dotato di un trasportatore a rulli biconici inclinati e motorizzati, che consentono contemporaneamente l'avanzamento dei pezzi e la rotazione intorno al proprio asse longitudinale. Il numero delle turbine e la loro potenza vengono definiti in base alla produttività richiesta. Installazione a pavimento, completa di filtro a secco di tipo autopulente a cartucce.

Applicazioni

Sverniciatura, rimozione di ossido e calamina, preparazione alla verniciatura di tubi ed elementi cilindrici, preparazione superficiale alla gommatura.

The tunnel-type shot blasting unit "ELI" is specifically designed for the continuous external surface treatment of pipes and cylindrical parts (bottles reservoirs, etc.). The material conveyor consists of raking bi-conical driving rolls which provides at the same time the progress and the rotation around the main axis of the pipe. The number and power of the turbines are chosen according to the required production rate. The machine does not require a pit and is supplied complete with a self-cleaning dry cartridges dust collector.

Typical employment

Paint, oxide and calamine removal, preparation to painting of pipes and cylindrical parts, surface preparation to rubberising.

La grenailleuse type ELI est projeté pour traiter des tuyaux et des corps cylindriques (bouteilles, réservoirs, etc.) en continu. L'installation, configurée à tunnel, est dotée d'un transporteur à rouleaux biconiques inclinés et motorisés qui permettent au même temps l'entraînement des pièces et la rotation autour de son axe longitudinal. Le nombre des turbines et leur puissance sont définis selon la productivité demandée. Installation sur le plancher, complète de filtre sec du type autonettoyant à cartouches.

Applications

Décapage de peintures, élimination d'oxyde et calamine, préparation au vernissage de tuyaux et éléments cylindriques, préparation superficielle au caoutchoutage.





TMV

La granigliatrice tipo TMV , è progettata per il trattamento in continuo di barre, tubi e filo (TRAFIL). L'impianto, avente configurazione a tunnel, è dotato di un trasportatore a rulli motorizzati. Il numero delle turbine e la loro potenza vengono definiti in base alla produttività richiesta ed alla forma e dimensioni del materiale. Ideale per la rimozione di ossido e calamina di tubi barre e filo.

The shot blasting unit type "TMV" is designed for the continuous surface treatment of bars, profiles and steel wire ("TRAFIL"). The tunnel-type machine includes a driving rolls conveyor. The number and power of the turbines are chosen according to the required production rate, the size and the shape of the profile. Typical employment for oxide and calamine removal from bars, profiles and wire.

La grenailleuse type TMV est projetée pour traiter en continu des tiges, des tuyaux et du fil (TRAFIL). L'installation, configurée à tunnel, est dotée d'un transporteur à rouleaux motorisés. Le nombre des turbines et leur puissance sont définis selon la productivité demandée ainsi que selon la forme et les dimensions du matériau. Idéal pour l' élimination d'oxyde et calamine des tuyaux, des tiges et du fil.



C GR



L'impianto di granigliatura con carro mobile è idoneo al trattamento di pulitura di fusioni o strutture. I pezzi sono caricati su un carro a tavola rotante a velocità variabile. Il carico dei pezzi pesanti sul carro e il relativo scarico può essere effettuato con l'ausilio del carrozzone. L'unità è composta da una cabina stagna dove sono applicate una serie di turbine idonee alla centrifugazione dell'abrasivo (graniglia metallica) sui pezzi che ruotano lentamente. L'azione abrasiva della graniglia proiettata per un tempo, ad una velocità e nella quantità prestabiliti, determina il trattamento superficiale desiderato per la preparazione del materiale alla successiva fase di lavorazione.



The shot blasting installation with mobile carriage is suitable for cleaning treatment of mergers or structures. The pieces are loaded on a turntable carriage designed for variable speed. To ease the operation, the loading of the heavy pieces on the carriage and their off-loading can be achieved by an overhead crane. The unit is composed of an airtight cabin where a series of turbines are applied to centrifugate the abrasive (steel shot) on the parts that slowly rotate. The abrasive action of the grit projected for a predetermined time at a speed and in the required amount determines the desired surface treatment, i.e. the preparation of the material to the next processing phase (painting, ...)

L'installation de grenailage avec chariot mobile est adapte pour le traitement des fusions ou des structures. Les pièces sont chargés sur un chariot à table tournante conçu à vitesse variable. Pour faciliter l'opération, le chargement des pièces lourdes et leur déchargement peut être réalisé par un pont roulant. L'unité est essentiellement composée d'une cabine étanche où sont appliquées une série de turbines pour la centrifugation de l'abrasif (grenaille d'acier) sur les pièces qui tournent lentement. L'action abrasive de la grenaille projetée pendant une durée prédéterminée à une vitesse et en quantité requise, détermine le traitement de surface souhaité pour la préparation des pièces à la phase de traitement suivante (peinture, ...)





TRV

Le granigliatrici a tavola rotante verticale sono particolarmente indicate per il trattamento delle superfici e sbavatura di parti in alluminio, decalcificazione di forgiati, e dissabbiatura di fusioni, specialmente per i pezzi non adatti alla burattatura per la loro forma o dimensione.

The vertical rotating table shot blasting machines are particularly suitable for the treatment of surfaces and deburring of aluminum parts, descaling of forgings, and grit removal of mergers, especially for pieces not suitable for tumbling because of their shape or size.

Les grenailleuses à table tournante verticale sont particulièrement adaptés pour le traitement des surfaces et l'ébavurage de pièces en aluminium, détartrage des pièces forgées, et dessablage des fusions, en particulier pour les pièces qui ne conviennent pas pour le culbutage en raison de leur forme ou leur taille.



GB

La granigliatrice tipo GB è specificamente studiata per la rimozione di ossido e calamina, preparazione alla verniciatura di bombole GPL, estintori, elementi cilindrici in genere.

The shot blasting unit type "GB" is specifically designed for the external surface prepaint treatment, oxide and calamine removal, preparation to painting of gas bottles, extinguishers and cylindrical parts.

La grenailleuse type GB est spécifiquement étudiée pour décapage de peintures, élimination d'oxyde et calamine, préparation au vernissage des bouteilles GPL, des extincteurs et des éléments cylindriques en général.



GR

La granigliatrice tipo GR è specificamente studiata per la sverniciatura, ricondizionamento, rimozione di ossido e calamina, preparazione alla verniciatura, sbavatura di ruote in acciaio e lega leggera.

The shot blasting unit type "GR" is specifically designed for the prepaint surface treatment, oxide and calamine removal, preparation to painting, de-flashing of steel and aluminium alloy car wheels.

La grenailleuse type GR est spécifiquement étudiée pour le décapage de peintures, remise en état, élimination d'oxyde et calamine, préparation au vernissage, ébavurage de roues en acier et alliage léger.





TRAFIL

Granigliatrice tipo TRAFIL , è progettata per il trattamento in continuo di barre, tubi e filo.

Shot blasting unit type is designed for the continuous surface treatment of bars, profiles and steel wire.

Grenailleuse type est projetée pour traiter en continu des tiges, des tuyaux et du fil.



TB AC

Granigliatrice ad aria compressa con tappeto in gomma

Compressed air blasting machine with rubber belt

Grenailleuse à air comprimé avec tapis en caoutchouc



Compressed air sandblasters

Machines working with non-conventional shot media

Solutions for sandblasting special parts

The material to be processed and the desired finish may call for the use of compressed air sandblasters working with special blast media, such as corundum, ceramic media and glass micro-beads. These special arrangements are designed to successfully treat items that cannot be processed using traditional blast machines: bulk workpieces, continuously operated rotary tables, tables with satellites and pass-through belt systems.

High performance for a wide range of different applications

With our TB AC system, we have developed a compressed air sandblaster that's ideal for processing metal and other surfaces for the purpose of deburring, cleaning, roughening and shot peening. All our machines give you the option of using positive or negative pressure, come with an optimized shot reclaim system and can be customized with a variable number of sandblasting nozzles.

Soluzioni per la sabbiatura di pezzi speciali

In base al materiale da lavorare e della finitura desiderata può essere necessario l'utilizzo di sabbiatrici ad aria compressa dotate di graniglie in materiali particolari, quali corindone, ceramica e microsferi di vetro. Tali conformazioni speciali permettono di trattare con successo oggetti che non possono essere lavorati da granigliatrici tradizionali: pezzi alla rinfusa, tavole rotanti a funzionamento continuo, tavole con satelliti e impianti passanti a nastro.

Alte prestazioni per una grande varietà di applicazioni

Con l'impianto TB AC Turbotecnica ha messo a punto una sabbiatrice ad aria compressa ideale per processi di sbavatura, pulizia, irruvidimento e pallinatura di superfici in metallo o altri materiali. Tutti i nostri macchinari offrono la possibilità di essere utilizzati in pressione o in depressione, sono dotati di un sistema ottimizzato per il riciclo della graniglia e possono essere personalizzati con un numero variabile di ugelli per la sabbiatura.

Solutions pour le sablage de pièces spéciales

En fonction du matériau à traiter et de la finition désirée, il peut être nécessaire d'utiliser des sableuses à air comprimé dotées de grenailles en matériaux spéciaux, tels que le corindon, la céramique et les microsphères de verre. Ces structures spéciales permettent de traiter avec succès des objets qui ne peuvent pas être traités par des grenailleuses traditionnelles : pièces en vrac, tables rotatives à fonctionnement continu, tables avec satellites et installations passantes à bande.

Des performances élevées pour une grande variété d'applications

En réalisant l'installation TB AC, Turbotecnica a mis au point une sableuse à air comprimé idéale pour les processus d'ébavurage, de nettoyage, de grattage et de décalaminage de surfaces en métal ou autres matériaux. Toutes nos machines offrent la possibilité d'être utilisées sous pression ou en dépression, elles sont équipées d'un système optimisé pour le recyclage de la grenaille, et peuvent être personnalisées avec un nombre variable de buses pour le sablage.

AC

Gli impianti automatici ad aria compressa consentono l'impiego di graniglie particolari quali corindone, ceramica, microsferi di vetro non utilizzabili in granigliatrici tradizionali a turbina. Ideale per sbavatura, pulizia, preparazione superficiale per successivi rivestimenti, irruvidimento, pallinatura su qualsiasi tipo di manufatto metallico e non.

The compressed air automatic shot blasting machines can be employed even with non-metallic shots such as ceramic, aluminium oxide, glass which cannot be used in the airless machines. Ideal for De-flashing, surface cleaning and roughening as preparation for other coating process, shot peening.

Les installations automatiques à air comprimé permettent d'utiliser des grenailles particulières, comme par exemple du corindon, de la céramique et des micro-billes en verre, pas utilisables dans les grenailleuses traditionnelles à turbine. Idéal pour Ébavurage, nettoyage, préparation superficielle pour les revêtements successifs, rugosification, grenailage sur toute sorte de produit manufacturé et non.



Filter systems

Filters to remove blasting, milling, sanding and polishing dust

Pulsed compressed air filter systems

With the dust collectors designed by Turbotecnica, you can keep your shot blasting system completely dust free in full compliance with international atmospheric emissions regulations. The dust collection and washing processes are fully managed by an electronic controller, providing the level of automation a modern manufacturing facility requires.

Safety and health with ATEX standards

ATEX certification, issued by the European Union, attests that the equipment meets the highest health and safety standards applicable to industrial equipment intended for use in manufacturing sites where hazards pose a danger to worker safety. All Turbotecnica dust collectors are made to meet the requirements of this standard, in addition to being fitted with fire-prevention systems and explosion-proof panels.

Sistemi filtranti ad impulsi d'aria compressa

Grazie ai filtri per la depolverizzazione progettati da Turbotecnica assicuri al tuo impianto di granigliatura il totale abbattimento delle polveri nel pieno rispetto delle normative internazionali sulle emissioni nell'atmosfera. I processi di depolverazione e lavaggio sono interamente gestiti da una centralina elettronica, garantendo gli automatismi necessari a un moderno complesso produttivo.

Sicurezza e salute con le normative ATEX

La certificazione ATEX 2014/34/UE, rilasciata dall'Unione Europea, attesta il raggiungimento dei massimi standard in materia di sicurezza e salute per le apparecchiature industriali destinate a luoghi di produzione che presentano pericoli per l'incolumità dei lavoratori. Tutti i filtri per depolverazione di Turbotecnica sono realizzati secondo le direttive di tale normativa e rispettano le classificazioni polveri ST1 e ST2. Inoltre, sui nostri filtri si possono installare impianti spegni-incendio.

Systèmes filtrants en pulsions d'air comprimé

Grâce aux filtres pour le dépoussiérage conçus par Turbotecnica, vous garantissez à votre installation de grenailage la suppression complète des poussières dans le respect total des normes internationales sur les émissions dans l'atmosphère. Les processus de dépoussiérage et de lavage sont entièrement gérés par une centrale électronique, en garantissant les automatismes nécessaires à un complexe de production moderne.

Sécurité et santé avec les normes ATEX

La certification ATEX, délivrée par l'Union Européenne, atteste l'obtention des standards maximums en matière de sécurité et de santé pour les équipements industriels destinés à des lieux de production présentant des dangers pour la sécurité des travailleurs. Tous les filtres pour le dépoussiérage de Turbotecnica sont fabriqués selon les directives de cette norme, et sont également dotés d'un système anti-incendie et d'un panneau anti-déflagration.



Blast rooms

Design and installation of industrial sandblasters

Everything you need for professional manual sandblasting

With Turbotecnica professional blast rooms, you benefit from quick and convenient system installation with no need to adapt your facility by drilling holes or building foundations. In addition to featuring their own lighting and ventilation systems that have been tested to ensure adequate working conditions in line with international standards, Turbotecnica's industrial sandblasters come with a full complement of protective accessories to ensure the utmost operator safety inside the system.

Systems custom made to your specific requirements

Turbotecnica's design engineers can come up with a bespoke solution so that the resulting manual blast room caters to your every production need, working with you throughout the design process, including helping you choose what accessories you want to fit the system with. We provide a suitable bespoke service, helping you sort through all the options to capitalize on any existing facilities and decide on specifications in terms of the professional sandblasting system's dimensions and features.

Soluzioni per la sabbiatura di pezzi speciali

In base al materiale da lavorare e della finitura desiderata può essere necessario l'utilizzo di sabbiatrici ad aria compressa dotate di graniglie in materiali particolari, quali corindone, ceramica e microsfere di vetro. Tali conformazioni speciali permettono di trattare con successo oggetti che non possono essere lavorati da granigliatrici tradizionali: pezzi alla rinfusa, tavole rotanti a funzionamento continuo, tavole con satelliti e impianti passanti a nastro.

Alte prestazioni per una grande varietà di applicazioni

Con l'impianto TB AC Turbotecnica ha messo a punto una sabbiatrice ad aria compressa ideale per processi di sbavatura, pulizia, irruvidimento e pallinatura di superfici in metallo o altri materiali. Tutti i nostri macchinari offrono la possibilità di essere utilizzati in pressione o in depressione, sono dotati di un sistema ottimizzato per il riciclo della graniglia e possono essere personalizzati con un numero variabile di ugelli per la sabbiatura.

Solutions pour le sablage de pièces spéciales

En fonction du matériau à traiter et de la finition désirée, il peut être nécessaire d'utiliser des sableuses à air comprimé dotées de grenailles en matériaux spéciaux, tels que le corindon, la céramique et les microsphères de verre. Ces structures spéciales permettent de traiter avec succès des objets qui ne peuvent pas être traités par des grenailleuses traditionnelles : pièces en vrac, tables rotatives à fonctionnement continu, tables avec satellites et installations passantes à bande.

Des performances élevées pour une grande variété d'applications

En réalisant l'installation TB AC, Turbotecnica a mis au point une sableuse à air comprimé idéale pour les processus d'ébavurage, de nettoyage, de grattage et de décalaminage de surfaces en métal ou autres matériaux. Toutes nos machines offrent la possibilité d'être utilisées sous pression ou en dépression, elles sont équipées d'un système optimisé pour le recyclage de la grenaille, et peuvent être personnalisées avec un nombre variable de buses pour le sablage.



CAMERA

Camere di sabbiatura manuali realizzate nelle dimensioni specificamente richieste dal cliente.

Sabbiatura manuale di qualsiasi tipo di manufatto, quale preparazione alla verniciatura.

Manual shot blasting rooms designed and fabricated according to the size requested by the customer.

Manual shot blasting of any kind of structure before painting.

Chambres de sablage manuelles réalisées dans les dimensions spécifiquement demandées par le client.

Sablage manuel de toute sorte de produit manufacturé, comme préparation au vernissage.

ASSISTANCE

Turbotecnica garantisce un servizio di assistenza e ricambistica in tutto il mondo. I nostri tecnici saranno a completa disposizione per cercare di risolvere qualsiasi tipo di problema e richiesta per soddisfare le esigenze del cliente.

In totale dedizione cooperativa, i diversi settori dell'azienda garantiranno un'efficace collaborazione, partendo dalla vasta gamma di articoli a magazzino, arrivando a diretto contatto con gli organi della direzione tecnica, il tutto cercando di minimizzare il più possibile i tempi di servizio.

Turbotecnica ensures its technical assistance worldwide. Our technicians are ready to solve any problems and satisfy the customers' requests and meet its needs.

The different company departments ensure an effective collaboration (from the warehouse where a wide range of materials is stored to the technical department) to decrease the service time.

Turbotecnica garantit un service après-vente et des pièces de rechange dans le monde entier. Nos techniciens seront sur place pour essayer de résoudre tout type de problème et répondre aux besoins du client.

L'entreprise offre de l'assistance qualifiée pour des entretiens planifiés et des interventions immédiates en délivrant promptement toutes les parties qui sont d'habitude usées excessivement grâce à un excellent système de gestion des pièces de rechange.





20025 Legnano (MI) - Via Machiavelli 19/21
Tel. +39 0331 576744
Fax +39 0331 576745

www.turbotecnica.it - info@turbotecnica.it