

Промышленные гидравлические насосы T7/T67/T6C

Пластинчатые насосы Denison, нерегулируемые

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Характеристики.....	4
		Одиночные насосы: Минимальная и максимальная частота вращения, диапазон давлений.....	5 - 6
		Сдвоенные и строенные насосы: Минимальная и максимальная частота вращения, диапазон давлений.....	7
		Минимальное допустимое давление всасывания входе.....	8 - 9
		Основные расчеты.....	10
		Допустимое кратковременное давление.....	10
		Описание.....	11
		Инструкции и рекомендации по пуску	
		Общая информация.....	12 - 13
		Данные о валах и муфтах насоса.....	13
		Особые показатели.....	13
		Жидкости.....	13 - 14
		Формулы гидравлической мощности.....	14
		Общие характеристики.....	15 - 16
		Примечания.....	17
ОДИНОЧНЫЙ	T7AS		
		Код для заказа и технические данные.....	18
	T7ASW	Размеры и рабочие характеристики.....	19
		Код для заказа и технические данные.....	20
	T7B - T7BS	Размеры и рабочие характеристики.....	21
		Код для заказа и технические данные.....	22
	T6C	Размеры и рабочие характеристики.....	23
		Код для заказа и технические данные.....	24
	T7D - T7DS	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	25
		Код для заказа и технические данные.....	26
	T7E - T7ES	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	27
		Код для заказа и технические данные.....	28
	T7BB - T7BBS	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	29
СДВОЕННЫЙ			
		Код для заказа и технические данные.....	30
	T6CC	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	31
		Код для заказа и технические данные.....	32
	T67CB	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	33
		Код для заказа и технические данные.....	34
	T7DB - T7DBS	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	35
		Код для заказа и технические данные.....	36
	T67DC	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	37
		Код для заказа и технические данные.....	38
	T7DD - T7DDS	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	39
		Код для заказа и технические данные.....	40
	T7EB - T7EBS	Размеры и эксплуатационные характеристики.....	41
		Код для заказа и технические данные.....	42

	T67EC	Размеры и эксплуатационные характеристики	43
		Код для заказа и технические данные	44
	T7ED - T7EDS	Размеры и эксплуатационные характеристики	45
		Код для заказа и технические данные	46
	T7EE - T7EES	Размеры и эксплуатационные характеристики	47
СТРОЕННЫЙ	T7DBB - T7DBBS	Код для заказа и технические данные	48
		Размеры и эксплуатационные характеристики	49
	T7DCB - T7DCBS	Код для заказа и эксплуатационные характеристики	50
		Технические данные	51
		Размеры	52
	T7DCC - T7DCCS	Размеры	52
		Код для заказа и эксплуатационные характеристики	53
		Технические данные	54
	T7DDB - T7DDBS	Технические данные	55
		Код для заказа и эксплуатационные характеристики	56
		Размеры	52
	T67DDCS	Код для заказа и эксплуатационные характеристики	57
		Технические данные	58
		Размеры	59
	T7EDB - T7EDBS	Размеры	60
		Код для заказа и эксплуатационные характеристики	61
		Технические данные	62
	T67EDC - T67EDCS	Технические данные	63
		Код для заказа и эксплуатационные характеристики	64
		Размеры	65
	T7EEC - T7EECS	Размеры	66
		Код для заказа и эксплуатационные характеристики	67
		Технические данные	68
		Технические данные	69
		Код для заказа и эксплуатационные характеристики	70
		Размеры	71
		Чертежи расположения портов для сдвоенных и строенных насосов	72
		Чертежи расположения портов для строенных насосов	73
		Примечания	74
		Внимание	75

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные пластинчатые насосы были специально разработаны для гидравлических схем с высокой/низкой производительностью. Комбинирование различных качающих узлов в конструкции сдвоенных и строенных насосов позволяет обеспечить низкий расход при высоком давлении (макс. 300 бар) и высокий расход при низком давлении. Это удобный способ оптимизации гидравлической схемы. Такая конструкция насосов также позволяет быстро изменять цикл давления, очень точно воспроизводя уровень производительности.

ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД

Качающий узел типоразмера A: от 5,8 до 40,0 мл/об
Качающий узел типоразмера B: от 5,8 до 50,0 мл/об
Качающий узел типоразмера C: от 10,8 до 100,0 мл/об
Качающий узел типоразмера D: от 44,0 до 158,0 мл/об
Качающий узел типоразмера E: от 132,3 до 268,7 мл/об

БОЛЕЕ ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

Качающий узел типоразмера A: макс. до 300 бар
Качающий узел типоразмера B: макс. до 320 бар
(300 бар для многоступенчатых насосов)
Качающий узел типоразмера C: макс. до 275 бар
Качающий узел типоразмера D: макс. до 280 бар
(250 бар для многоступенчатых насосов)
Качающий узел типоразмера E: макс. до 240 бар

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ЧАСТОТ ВРАЩЕНИЯ

Промышленные насосы: от мин. 600 об/мин до макс. 3600 об/мин.

ПОВЫШЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Повышает производительность, снижает нагрев и эксплуатационные затраты

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Повышает безопасность оператора и облегчает приемку оборудования

РАЗЛИЧНЫЕ ВАРИАНТЫ МОНТАЖА

Одинарные насосы: 4 различные позиции
Сдвоенные насосы: 32 различные позиции
Строенные насосы: 128 различных позиций

КОНСТРУКЦИЯ КАЧАЮЩИХ УЗЛОВ

Гарантирует простоту сборки. Позволяет легко модернизировать и обслуживать оборудование.
Качающие узлы типоразмеров A, B и D: реверсивные
Качающие узлы типоразмеров C и E: нереверсивные

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ДОПУСТИМЫХ ЗНАЧЕНИЙ ВЯЗКОСТИ

Диапазон вязкости от 860 до 10 сСт позволяет осуществлять холодные запуски и работать при высоких температурах. Сбалансированная конструкция компенсирует износ и температурные изменения. При высокой вязкости или низкой температуре зазор между ротором и боковыми пластинами хорошо смазывается что повышает механический КПД.

НЕГОРЮЧИЕ И БИОРАЗЛАГАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ

Эти насосы могут перекачивать эфиры фосфорной кислоты, органические сложные эфиры, хлорированные углеводороды, водные растворы гликолей и рапсовое масло при высоких давлениях, обеспечивая длительный срок службы.

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Проверьте диапазон частот вращения, давление, температуру, качество и вязкость жидкости, вращение насоса.
2. Проверьте соответствие условий на входе насоса требуемым условиям применения.
3. Проверьте тип вала, поддерживает ли он крутящий момент.
4. Убедитесь, что выбор муфты обеспечивает минимальную нагрузку на вал насоса.
(ее вес, смещение оси).
5. Фильтрация должна соответствовать самому низкому уровню загрязнения.
6. Проверьте окружающие условия вокруг насоса во избежание шумовых отражений, загрязнений и ударных воздействий.

Модель насоса	Серия	Теоретический рабочий объем V _i мл/об	Мин. частота вращения об/мин	Максимальная частота вращения ³⁾		Максимальное давление									
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3					
				об/мин	об/мин	Пиковое бар	Рабочее бар	Пиковое бар	Рабочее бар	Пиковое бар	Рабочее бар				
T7AS ²⁾	B06	5,8	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140				
	B10	9,8													
	B11	11,0													
	B13	12,8													
	B17	17,2													
	B20	19,8													
	B22	22,5													
	B25	24,9										3000	275	240	
T7ASW ²⁾	B26	26,0	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140				
	B28	28,0													
	B30	30,0													
	B32	31,8													
	B34	34,0										3000	280	240	
	B36	36,0													
	B40	40,0													
T7B T7BS	B02	5,8	600	3600	1800	320 ¹⁾	290	240	210	175	140				
	B03	9,8													
	B04	12,8													
	B05	15,9													
	B06	19,8													
	B07	22,5													
	B08	24,9													
	B09	28,0													
	B10	31,8													
	B11	35,0										3000	300	275	
	B12	41,0													
	B14	45,0													
	B15	50,0										280	240		
T6C	003	10,8	600	2800	1800	275	240	210	175	175	140				
	005	17,2													
	006	21,3													
	008	26,4													
	010	34,1													
	012	37,1													
	014	46,0													
	017	58,3													
	020	63,8													
	022	70,3													
	025	79,3													
	028	88,8										2500	210	160	160
	031	100,0													

HF-0, HF-2 = с противоизносными присадками на нефтяной основе - HF-1 = без противоизносных присадок на нефтяной основе - HF-3 = водные эмульсии в масле
HF-4 = водные растворы гликолей - HF-5 = синтетические жидкости

¹⁾ В случае, если давление должно превышать 300 бар, обратитесь к местному представителю компании Parker.

²⁾ Соблюдайте осторожность, так как цифры в обозначении этих качающих узлов означают мл/об. (например, B22 = 22,5 мл/об.).

³⁾ Удостоверьтесь, что скорость на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 12, пуск и наладка).

Для получения дополнительных сведений или в случае несоответствия приведенных рабочих характеристик Вашим особым требованиям, следует обращаться к местному представителю компании Parker.

Модель насоса	Серия	Теоретический рабочий объем V _i мл/об	Мин. частота вращения об/мин	Максимальная частота вращения ³⁾		Максимальное давление											
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3							
				об/мин	об/мин	Пиковое	Рабочее	Пиковое	Рабочее	Пиковое	Рабочее						
		бар	бар	бар	бар	бар	бар	бар	бар								
T7D T7DS	B14	44,0	600	3000	1800	300	250	240	210	175	140						
	B17	55,0															
	B20	66,0															
	B22	70,3															
	B24	81,1															
	B28	90,0															
	B31	99,2															
	B35	113,4										2800	280				
	B38	120,6										2500	260	230			
	B42	137,5										2200	240	210	210	175	
	045 ¹⁾	145,7											210	160		160	
050 ¹⁾	158,0																
T7E ²⁾ T7ES	042	132,3	600	2200	1800	240	210	210	175	175	140						
	045	142,4															
	050	158,5															
	052	164,8															
	054	171,0															
	057	183,3															
	062	196,7															
	066	213,3															
	072	227,1															
	085	268,7										2000	90	75	75	75	75

HF-0, HF-2 = с противоизносными присадками на нефтяной основе - HF-1 = без противоизносных присадок на нефтяной основе
HF-3 = водные эмульсии в масле - HF-4 = водные растворы гликолей - HF-5 = синтетические жидкости

¹⁾ Технология десяти пластин.

²⁾ Для T7E при давлении ниже 10 бар обратитесь к местному представителю компании Parker.

³⁾ Удостоверьтесь, что частота вращения на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 12, пуск и наладка).

Для получения дополнительных сведений или в случае несоответствия приведенных рабочих характеристик Вашим особым требованиям, следует обращаться к местному представителю компании Parker.

Модель насоса	Серия	Теоретический рабочий объем Vi мл/об	Мин. частота вращения об/мин	Максимальная частота вращения ³⁾		Максимальное давление					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				об/мин	об/мин	Пиковое бар	Рабочее бар	Пиковое бар	Рабочее бар	Пиковое бар	Рабочее бар
T7BB/S T67CB T7DB/S T7EB/S T7DBB/S T7DCB/S T7DDB/S T7EDB/S	B02	5,8	600	2200 ²⁾	1800	T7BB T7BBS 320 ¹⁾	T7BB T7BBS 290	240	210	175	140
	B03	9,8									
	B04	12,8									
	B05	15,9									
	B06	19,8									
	B07	22,5									
	B08	24,9									
	B09	28,0									
	B10	31,8									
	B11	35,0									
	B12	41,0									
	B14	45,0									
	B15	50,0									
T6CC T67CB T67DC T67EC T7DCB/S T7DCC/S T67DDC/S T67EDC/S T7EEC/S	003	10,8	600	2200 ²⁾	1800	275	240	210	175	175	140
	005	17,2									
	006	21,3									
	008	26,4									
	010	34,1									
	012	37,1									
	014	46,0									
	017	58,3									
	020	63,8									
	022	70,3									
	025	79,3									
	028	88,8									
	031	100,0									
T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS T7DBB/S T7DCB/S T7DCC/S T7DDB/S T67DDCS T7EDB/S T67EDC/S	B14	44,0	600	2200 ²⁾	1800	300	250	240	210	175	140
	B17	55,0									
	B20	66,0									
	B22	70,3									
	B24	81,1									
	B28	90,0									
	B31	99,2									
	B35	113,4									
	B38	120,6									
	B42	137,5									
	045 ¹⁾	145,7									
	050 ¹⁾	158,0									
	T7EB/S T67EC T7EDS T7EE/S T7EEC/S T67EDB/S T67EDC/S	042				132,3	600	2200 ²⁾	1800	240	210
045		142,4									
050		158,5									
052		164,8									
054		171,0									
057		183,3									
062		196,7									
066		213,3									
072		227,1									
085		268,7									
				2000		90	75	75	75	75	75

HF-0, HF-2 = с противоизносными присадками на нефтяной основе - HF-1 = без противоизносных присадок на нефтяной основе - HF-3 = водные эмульсии в масле - HF-4 = водные растворы гликолей - HF-5 = синтетические жидкости

¹⁾ В случае, если давление должно превышать 300 бар, обратитесь к местному представителю компании Parker.

²⁾ Соблюдайте осторожность, так как цифры в обозначении этих качающих узлов означают мл/об. (например, B22 = 22,5 мл/об.).

³⁾ Удостоверьтесь, что частота вращения на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 12, пуск и наладка).

Для получения дополнительных сведений или в случае несоответствия приведенных рабочих характеристик Вашим особым требованиям, следует обращаться к местному представителю компании Parker

Минимально допустимое давление на входе (бар абс.)

Качающий узел		Частота вращения, об/мин										Серия					
Типоразмер	Серия	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600						
AS	B06	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B06				
	B10												B10				
	B11												B11				
	B13												B13				
	B17												0,88	B17			
	B20												0,94	B20			
	B22												1,00	B22			
	B25											0,85	B25				
ASW	B26	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B26				
	B28												B28				
	B30												B30				
	B32												B32				
	B34												0,88	B34			
	B36												0,94	B36			
	B40											1,00	B40				
B	B02	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B02				
	B03												B03				
	B04												B04				
	B05												B05				
	B06											0,82	0,98	B06			
	B07											B07					
	B08											0,85	1,05	B08			
	B09											B09					
	B10											1,15	B10				
	B11											0,90	B11				
	B12											B12					
	B14											B14					
	B15											0,84	0,99	1,13	B15		
	C											003	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
005		005															
006		006															
008		008															
010		0,85	0,92	010													
012		0,90	0,95	012													
014		0,85	0,90	014													
017		0,90	0,98	017													
020		0,85	0,90	0,98	1,05	020											
022		0,90	0,95	0,95	1,05	022											
028		0,90	0,98	0,98	1,08	028											
031		0,85	0,90	1,11	1,11	031											

Давление всасывания измеряется на впускном фланце с жидкостями на нефтяной основе вязкостью от 10 до 65 сСт. Разница между давлением всасывания на фланце насоса и атмосферным давлением не должна превышать 0,2 бар во избежание аэрации жидкости. Умножьте абсолютное давление на 1,25 для жидкостей HF-3, HF-4.

на 1,35 для жидкости HF-5.

на 1,10 для эфиров или рапсового масла.

Для двойных и строенных насосов рекомендуется использовать качающий узел для самого высокого абсолютного давления.

Качающий узел		Частота вращения, об/мин										Серия										
Типоразмер	Серия	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600											
D	B14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B14										
	B17												B17									
	B20													B20								
	B22														B22							
	B24															B24						
	B28																B28					
	B31																	B31				
	B35																		B35			
	B38																			B38		
	B42																				B42	
	045																					B45
	050																					
042	042																					
045		045																				
050			050																			
052				052																		
054					054																	
057						057																
062							062															
066								066														
072									072													
085										085												

Давление всасывания измеряется на впускном фланце с жидкостями на нефтяной основе вязкостью от 10 до 65 сСт. Разница между давлением всасывания на фланце насоса и атмосферным давлением не должна превышать 0,2 бар во избежание аэрации жидкости. Перемножьте абсолютное давление на 1,25 для жидкостей HF-3, HF-4.

на 1,35 для жидкости HF-5.

на 1,10 для эфиров или рапсового масла.

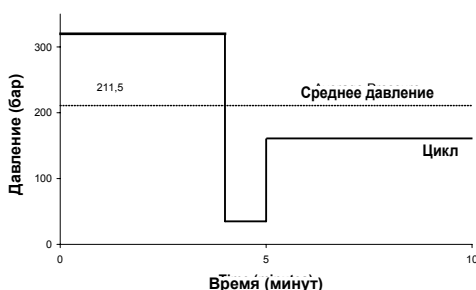
Для сдвоенных и строенных насосов рекомендуется использовать качающий узел для самого высокого абсолютного давления.

ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТЫ

<p><i>Чтобы рассчитать:</i> Рабочий объем..... V_i [мл/об.] Действительный расход q_v [л/мин] Входную мощность P [кВт]</p>	<p>Требуемые характеристики: Требуемый расход..... q_v [л/мин] 75 Частота вращения..... n [об/мин] 2500 Давление..... p [бар] 250</p>
<p><i>Действия :</i></p>	<p>Пример :</p>
<p>1. Начальный расчет $V_i = \frac{1000 Q}{n}$</p>	<p>$V_i = \frac{1000 \times 75}{2500} = 30$ мл/об</p>
<p>2. Выбор насоса со следующим большим значением V_i (см. таблицы)</p>	<p>T7B B10, $V_i = 31,8$ см³/об</p>
<p>3. Теоретическая подача выбранного насоса</p> <p>$q_{vi} = \frac{V_i \times n}{1000}$</p>	<p>$q_{vi} = \frac{31,8 \times 2500}{1000} = 79,5$ л/мин</p>
<p>4. Нахождение функцию утечки давления q_{Vs}: $q_{Vs} = f(p)$ по кривой при 10 или 24 сСт.</p>	<p>T7B (стр. 22) : $q_{Vs} = 3$ л/мин при 250 бар и 24 сСт</p>
<p>5. Действительный расход $q_{ve} = q_{vi} - q_{Vs}$</p>	<p>$q_{ve} = 79,5 - 3 = 76,5$ л/мин</p>
<p>6. Теоретическая входная мощность</p> <p>$P_i = \frac{q_{vi} \times p}{600}$</p>	<p>$P_i = \frac{79,5 \times 250}{600} = 33,1$ кВт</p>
<p>7. Нахождение потери гидродинамической мощности P_s по кривой</p>	<p>T7B (стр. 22) : P_s при 2500 об/мин, 250 бар = 0,9 кВт</p>
<p>8. Расчет требуемой входной мощности: $P = P_i + P_s$</p>	<p>$P = 33,1 + 0,9 = 34,0$ кВт</p>
<p>9. Результаты</p>	<p>$V_i = 31,8$ мл/об. $q_{ve} = 76,5$ л/мин $P = 34,0$ кВт</p> <p style="text-align: right;">T7B B10</p>

Эти расчеты должны производиться для каждого применения.

ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ РАБОТЕ



Устройства T7 и T67 могут эксплуатироваться в периодическом режиме при давлениях, превышающих расчетные для непрерывной работы, если взвешенное по времени среднее давление не превышает расчетного давления для непрерывной эксплуатации.

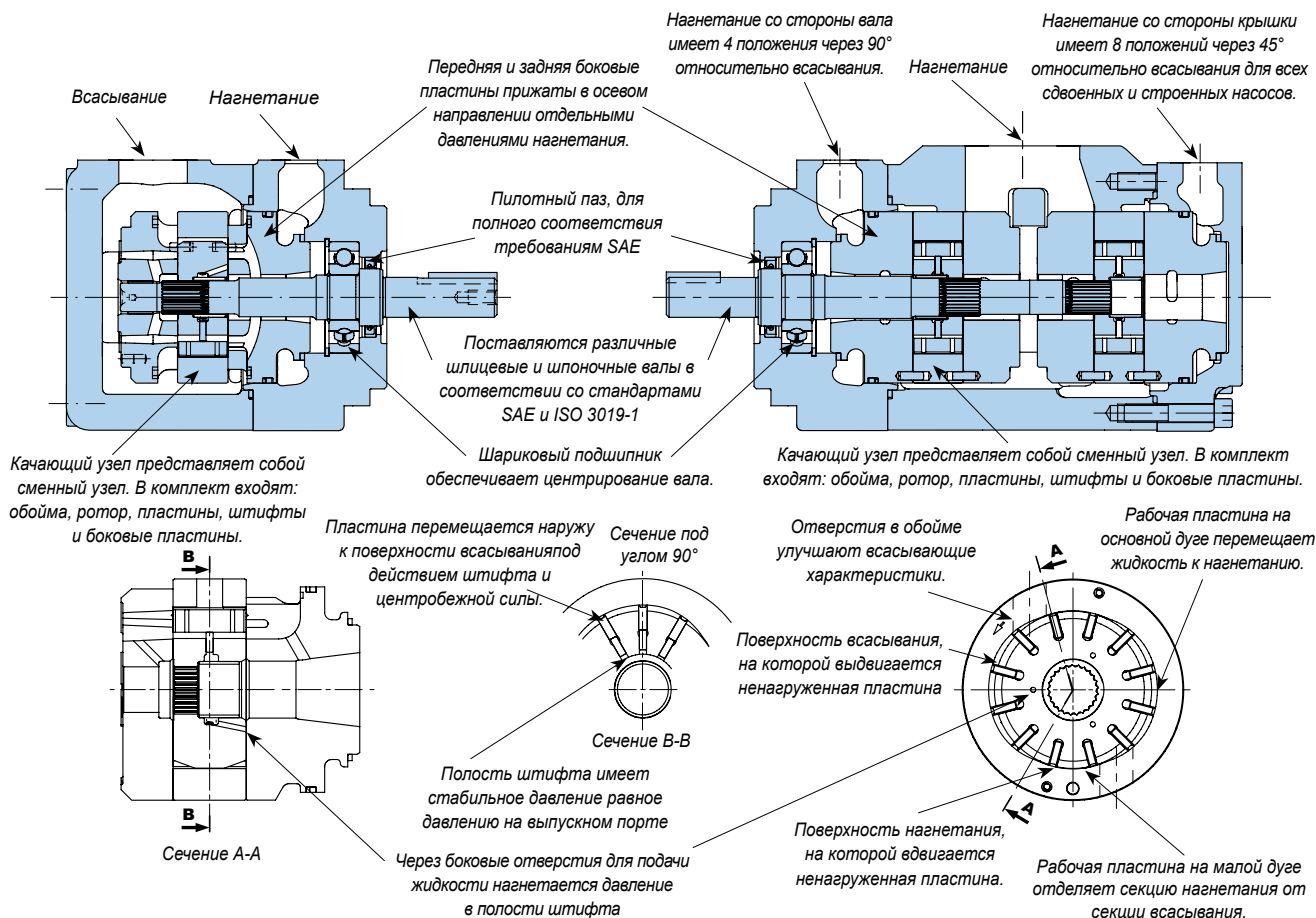
Такой расчет давления для периодической работы действителен только при соблюдении остальных параметров: частоты вращения, жидкости, вязкости и уровня загрязнения.

При полном времени цикла более 15 минут необходимо проконсультироваться с местным представителем компании Parker

Пример: T7B-B10
 Рабочий цикл 4 мин. при 320 бар.
 1 мин. при 35 бар.
 5 мин. при 160 бар.

$$\frac{(4 \times 320) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 211,5 \text{ бар}$$

211,5 бар меньше, 290 бар, (допустимое давление при непрерывной работе для T7B-B10 с жидкостью HF-0).



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

- Способность поддерживать высокое давление до 320 бар при небольших размерах: снижение монтажных затрат, повышение срока службы при низком давлении.
- Высокий объемный КПД: снижение тепловыделения, снижение частоты вращения до 600 об/мин при полном давлении.
- Высокий механический КПД (типичное значение 94%): снижение потребления энергии.
- Широкий диапазон частот вращения от 600 до 3600 об/мин в сочетании с качающими узлами с большой объемной производительностью позволяет оптимизировать эксплуатацию, обеспечивая минимальный уровень шума при минимальных размерах.
- Низкая частота вращения (600 об/мин), низкое давление, высокая вязкость (860 сСт) позволяют применять эти насосы в холодных условиях при минимальном энергопотреблении и без риска заклинивания.
- Низкие пульсации давления (± 2 бар) Низкие пульсации давления.
- Высокая устойчивость к загрязнению частицами, благодаря конструкции пластин с двумя кромками, которые увеличивают срок службы насоса.
- Большой выбор вариантов исполнения (рабочий объем, вал, конфигурация портов) обеспечивает установку в соответствии с требованиями пользователя.
- Шум: специальная конструкция, оптимизирующая шумовые характеристики.
- Концепция сменных качающих узлов снижает затраты на техническое обслуживание.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Все пластинчатые насосы "Паркер Ханнифин" проходят индивидуальные испытания, для обеспечения максимального качества и надежности. Чтобы действие гарантии оставалось в силе, модификация, модернизация и ремонт оборудования должны проводиться только официальными дилерами или изготовителем оборудования. Насосы должны использоваться в соответствии с конструктивными ограничениями, указанными во всех товарных бюллетенях. В случае нарушения ограничений, указанных в каталоге, обратитесь к местному представителю компании Parker.

Не допускается внесение изменений или проведение ремонта на насосе, когда он находится под давлением, или когда включен электродвигатель (или любой другой привод).

Сборку и настройку гидравлического оборудования должен проводить только квалифицированный персонал. Всегда следуйте существующим нормативам (по технике безопасности, электричеству, экологии пр.)

Чтобы гарантировать качественную и долгосрочную работу вашего насоса, необходимо соблюдать все приведенные ниже указания.

ОБОЗНАЧЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ И ПОРТОВ

Направление вращения и расположение портов указано в соответствии с видом насоса со стороны торца вала.

CW означает «По часовой стрелке» = вращение вправо.

CCW означает «Против часовой стрелки» = вращение влево.

ПРОВЕРКА ПЕРЕД ПУСКОМ

Проверьте верность сборки силового агрегата:

Расстояние между всасывающим и возвратным трубопроводом в резервуаре должно быть максимальным.

Для увеличения поверхности и понижения на всасывающем и возвратном патрубках рекомендуется скосить фаски. Рекомендуется минимальный угол в 45°.

Скорости: на всасывании $0,5 < x < 1,9$ м/с (1,64 < x < 6,23 фт/с)
на возврате $x < 6$ м/с (x < 19,7 фт/с)

Всегда проверяйте, чтобы все всасывающие и возвратные линии находились ниже уровня масла, во избежание аэрации или образования завихрений. Это должно проводиться в наиболее критических ситуациях (например, когда все цилиндры выдвинуты). Лучше всего подходят прямые и короткие трубы.

$$V = \frac{Q (\pi / \text{мин})}{6 \times \pi \times r^2 (\text{см})} = \text{м/с} \quad V = \frac{Q (\text{Г/мин})}{3,12 \times \pi \times r^2 (\text{дюйм})} = \text{фт/с}$$

Размер воздушного фильтра должен в три раза превышать максимальный моментальный обратный поток (например, когда все цилиндры в движении). Если насос установлен в резервуаре, выберите опцию NOR (без покраски) и используйте короткий всасывающий патрубок.

"Паркер Ханнифин" не рекомендует использовать приемные фильтры. При необходимости рекомендуется использовать фильтр на 100 меш (149 микрон). Рекомендуется использовать коаксиальный привод. В противном случае обратитесь в компанию «Паркер».

Убедитесь, что все защитные пробки и крышки были сняты.

Проверьте направление вращения насоса по сравнению с направлением вращения электродвигателя или привода.

Пуск:

Резервуар наполнен чистой жидкостью в соответствии с требованиями. Мы рекомендуем перед пуском промыть систему при помощи внешнего насоса. Важно удалить воздух из контура и самого насоса. Первый клапан контура должен открываться в резервуар. Мы рекомендуем использовать клапаны травления воздуха.

Можно стравить воздух, создав утечку через порт P.

Внимание: Эта процедура должна проводиться при низком давлении, т.к. в ее результате может образоваться опасная утечка жидкости. Убедитесь, что давление не сможет повыситься (откройте центральный клапан в резервуар, предохранительный клапан разгружен...).

Когда начнет выходить масло без воздуха, затяните все соединения, соблюдая соответствующий момент затяжки. Насос должен проработать несколько секунд чтобы произошло заполнение. Если этого не произошло, см. Рекомендации по поиску и устранению неисправностей (документ 1 - EN0721-*). Если насос сильно шумит, найдите и устраните неисправность в системе.

Никогда не включайте насос на полную скорость и максимальное давление, не убедившись, что насос заполнен.

ДАнные О ВАЛАХ И МУФТАХ НАСОСА:

МУФТЫ И ВНУТРЕННИЕ ШЛИЦЫ

- Сопрягаемый внутренний шлиц должен свободно двигаться и самостоятельно центрироваться. Если оба элемента жестко закреплены, то они должны быть выровнены в пределах 0,15 TIR (0,006 дюйма TIR) или меньше, во избежание изнашивания металла. Угловое смещение осей двух шлицев должно быть менее $\pm 0,05$ на радиус 25,4 ($\pm 0,002$ дюйма на 1" радиуса).
- Шлицевая муфта должна быть смазана литиевой молибдисульфидной, дисульфид-молибденовой смазкой, или аналогичной им смазкой.
- Муфта должна быть закалена до твердости от 29 до 45 по шкале C Роквелла.
- Внутренний шлиц должен быть изготовлен в соответствии с посадкой первого класса точности, описанной в стандарте SAE-J498b (1971 года) как Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица

ШПОНОЧНЫЕ ВАЛЫ

“Паркер Ханнифин” поставляет насосы серии T7 с креплением муфты к валу при помощи термически обработанных шпонок. Поэтому при установке или замене этих насосов необходимо использовать только термообработанные шпонки, чтобы обеспечить максимальный срок службы оборудования. Заменять шпонку необходимо на термически обработанную шпонку с твердостью от 27 до 34 по шкале C Роквелла. Кромки шпонок должны быть скошены на 0,76-1,02 мм под углом 45°.

Выравнивание вала со шпоночным креплением должно быть произведено в соответствии с допустимыми отклонениями, приведенными выше для шлицевых валов.

НАГРУЗКИ НА ВАЛ

Данная продукция разработана для коаксиальных приводов, не создающих осевые или боковые нагрузки на вал. Для получения более подробной информации свяжитесь с “Паркер Ханнифин”.

ОСОБЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ

Ознакомьтесь с данными минимального требуемого давления всасывания в сравнении с рабочими объемами и частотой вращения в буклетах соответствующих типов насосов. Никогда не работайте с давлением ниже 0,8 бар абс. (-0,2 бар отн.)

11,6 фт/кв. дюйм абс. (-2,9 фт/кв. дюйм G)

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ

Рекомендуется всегда соблюдать разность давления не менее 1,5 бар (22 фт/кв. дюйм) между всасыванием и нагнетанием. Стандартные уплотнения вала имеют ограничение до 0,7 бар (10 фт/кв. дюйм G), но некоторые выдерживают до 7 бар (100 фт/кв. дюйм G). Для получения более подробной информации свяжитесь с “Паркер Ханнифин”.

МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ

Рекомендуется всегда соблюдать разность давления не менее 1,5 бар (22 фт/кв. дюйм G) между всасыванием и нагнетанием.

ВЕРТИКАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

При вертикальном монтаже соблюдайте осторожность, чтобы воздух не попал в насос (например, за уплотнение вала).

ЖИДКОСТИ:

КЛАССИФИКАЦИЯ «ДЕНИСОН»

Для каждого типа жидкостей пластинчатые насосы “Паркер Ханнифин” имеют различные ограничения давления, частоты оборотов и температуры. См. буклеты соответствующих насосов.

- NF-0 = противоизносные на нефтяной основе
- NF-1 = непротивоизносные на нефтяной основе
- NF-2 = противоизносные на нефтяной основе
- NF-3 = водные эмульсии в масле
- NF-4 = водные растворы гликолей
- NF-5 = синтетические жидкости.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ФИЛЬТРАЦИИ

NAS 1638 класс 8 или лучше.
ISO 19 / 17 / 14 или лучше.
“Паркер Ханнифин” не рекомендует использовать приемные фильтры. При необходимости рекомендуется использовать фильтр на 149 мкм.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЖИДКОСТИ

Противоизносные гидравлические жидкости для защиты от ржавчины и окисления на нефтяной основе. Эти жидкости рекомендуются использовать для насосов и моторов. Максимальные значения и эксплуатационные данные, приведенные в каталоге, предполагают использование этих жидкостей. Они соответствуют типам HF-0 и HF-2 в классификации “Паркер Ханнифин”.

ДОПУСТИМЫЕ АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ЖИДКОСТИ

Использование других типов жидкостей требует снижения максимальных значений показателей работы насоса. В некоторых случаях потребуются повышение минимальных значений давления заполнения. Для получения более подробной информации см. соответствующие разделы данного документа.

ВЯЗКОСТЬ

Максимальная (хол. старт, низкая частота вращения и давление)
860 сСт – 3900 SUS (единица измерения вязкости, используемая в США)
Максимальная (полная частота вращения и давление)
108 сСт – 500 SUS
Оптимальная (макс. срок службы)
30 сСт – 140 SUS
Минимальная (полная частота вращения и давление для жидкостей HF-1, HF-3, HF-4 и HF-5)
18 сСт – 90 SUS
Минимальная (полная частота вращения и давления для жидкостей HF-0 и HF-2)
10 сСт – 60 SUS

ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ

Минимум 90 мин. Более высокие значения расширяют диапазон рабочих температур.

ТЕМПЕРАТУРА

Обычным ограничивающим фактором для температуры (высокой или низкой) является вязкость. Иногда таким фактором являются уплотнения: стандартные уплотнения выдерживают температуру от -30 до 90°C (-9,4 – 194° F).

Максимальная температура жидкости (θ)	°C	°F
HF-0, HF-1, HF-2	+100	+212
HF-3, HF-4	+50	+122
HF-5	+70	+158
Биоразлагаемые жидкости (эфир и рапсовое масло)	+65	+149
Минимальная температура жидкости (θ) (также зависит от максимальной вязкости)	°C	°F
HF-0, HF-1, HF-2, HF-5	-18	-0,4
HF-3, HF-4	+10	+50
Биоразлагаемые жидкости (эфир и рапсовое масло)	-18	-0,4

Для получения более подробной информации свяжитесь с “Паркер Ханнифин”.

ПОПАДАНИЕ ВОДЫ В ГИДРАВЛИЧЕСКУЮ ЖИДКОСТЬ

Максимально допустимое содержание воды:
• 0,10 % для жидкостей на минеральной основе.
• 0,05 % для синтетических жидкостей, картерного масла и биоразлагаемых жидкостей.
Если содержание воды выше этих значений, ее необходимо слить.

ФОРМУЛЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ

Приводной крутящий момент насоса	Нм	$\frac{\text{давление (бар)} \times \text{рабочий объем (см}^3\text{/об)}}{20 \pi \times \text{механический КПД}}$
Входная мощность насоса	кВт	$\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times \text{давление (бар)}}{600\,000 \times \text{общий КПД}}$
Производительность насоса	л/мин	$\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times \text{объемный КПД}}{1000}$
частота вращения гидравлического мотора	об/мин	$\frac{1000 \times \text{частота вращения потока (л/мин)} \times \text{объемный КПД}}{\text{рабочий объем (см}^3\text{/об)}}$
Крутящий момент гидравлического мотора	Нм	$\frac{\text{давление (бар)} \times \text{рабочий объем (см}^3\text{/об)} \times \text{мех. КПД}}{20 \pi}$
Мощность гидравлического мотора	кВт	$\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times (\text{бар}) \times \text{общ. КПД}}{600\,000}$

	Стандарт монтажа	Масса без соединителя и кронштейна	Момент инерции, кгм ² x 10 ⁻⁴	Болты SAE 4 – J518 – ISO/DIS6162-1		
				Всасывание	Давление	
				S	P	
T7AS	SAE J744 SAE A	9,5	2,6	1" - болты SAE 4 J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"- болты SAE 4 J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 16-SAE резьба 1,5/16"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE резьба 1,1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF-резьба 1,1/4" NPTF	NPTF-резьба 3/4" NPTF	
				1"м BSP	3/4" BSP	
T7ASW	SAE J744 SAE A	11,3	3,2	1,1/4"- болты SAE 4 J518-ISO/DIS 6162-	3/4"- болты SAE 4 J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 20- резьба SAE 1,5/8"-12 UNF-2B	SAE 12- резьба SAE 1,1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF-резьба 1,1/4" NPTF	SAE 12- резьба SAE 1,1/16"-12 UNF-2B	
				1,1/4" BSP	3/4" BSP	
T7B	ISO/3019-2 100 A2 HW	23,0	3,2	1,1/2 "	1" или 3/4"	
T7BS	SAE J744 SAE B					
T6C	SAE J744 SAE B	15,7	7,5	1,1/2"	1"	
T7D	ISO 3019-2 125 A2 HW	26,0	19,6	2"	1,1/4"	
T7DS	SAE J744 SAE C					
T7E	ISO 3019-2 125 A2 HW	43,3	62,5	3"	1,1/2"	
T7ES	SAE J744 SAE C					
				S	P1	P2
T7BB	ISO 3019-2 100 A2 HW	32,6	6,7	2,1/2"	1" или 3/4"	
T7BBS	SAE J744 SAE B					
T6CC	SAE J744 SAE B	26,0	16,9	2,1/2" или 3"	1"	1" или 3/4"
T67CB	SAE J744 SAE B	26,0	11,4	2,1/2"	1"	3/4"
T7DB	ISO 3019-2 125 A2 HW	38,6	22,7	3"	1,1/4"	
T7DBS	SAE J744 SAE C					
T67DC	SAE J744 SAE C	38,6	26,3	3"	1,1/4"	1" или 3/4"
T7DD	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	56,0	36,3	4"	1,1/4"	
T7DDS	SAE J744 SAE C					
T7EB	ISO 3019-2 125 A2 HW	55,0	65,9	3,1/2"	1,1/2"	
T7EBS	SAE J744 SAE C					
T67EC	SAE J744 SAE C	55,0	70,8	3,1/2"	1,1/2"	1"
T7ED	ISO 3019-2 125 A2 HW	66,0	79,7	4"	1,1/2"	
T7EDS	SAE J744 SAE C					
T7EE	ISO 3019-2 250 B4 HW	95,0	97,4	4"	1,1/2"	
T7EES	SAE J744 SAE E					

	Стандарт монтажа	Масса без соединителя и кронштейна	Момент инерции, кгм ² x 10 ⁴	Болты SAE 4 – J518 – ISO/DIS6162-1			
				Всасывание	Давление		
				S	P1	P2	P3
T7DBB	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	61,0	26,1	4"	1,1/4"	1"	1" или 3/4"
T7DBBS	SAE J744 SAE C						
T7DCB	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW		29,7				
T7DCBS	SAE J744 SAE C						
T7DCC	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW						
T7DCCS	SAE J744 SAE C						
T7DDB	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	66,0	39,5	4"	1,1/4"	1,1/4"	1" или 3/4"
T7DDBS	SAE J744 SAE C						
T67DDCS	SAE J744 SAE C	66,0	43,1	4"	1,1/4"	1,1/4"	1" или 3/4"
T7EDB	ISO 3019-2 250 B4 HW	102,0	76,6	4"	1,1/2"	1,1/4"	1" или 3/4"
T7EDBS	SAE J744 SAE E						
T67EDC	ISO 3019-2 250 B4 HW	102,0	80,2	4"	1,1/2"	1,1/4"	1" или 3/4"
T67EDCS	SAE J744 SAE E						
T7EEC	ISO/3019-2 250 B4 HW	114,8	99,1	4"	1,1/2"	1,1/2"	1" или 3/4"
T7EECS	SAE J744 SAE E						

Модель №

T7AS - B17 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..

Серия T7AS – болты SAE A 2
 Крепежный фланец J744

Производительность *

Рабочий объем (мл/об)

- B06 = 5,8
- B10 = 9,8
- B11 = 11,0
- B13 = 12,8
- B17 = 17,2
- B20 = 19,8
- B22 = 22,5
- B25 = 24,9

Тип вала T7AS

- 1 = шпоночный (не SAE) Ø19,05
- 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов
- 4 = шлицевой 16/32 (SAE A) 9 зубцов

Направление вращения (вид с торца вала)

- R = по часовой стрелке
- L = против часовой стрелки

Расположение портов

00 = стандартное

Модификации

Крепление с различными соединениями

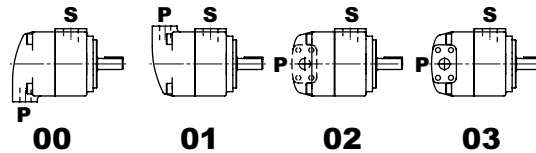
- 00 = фланцы (J518) с 4 болтами SAE и резьбой UNC
- S = 1" SAE
- P = 3/4" SAE
- 02 = резьба SAE
- S = 1,5/16" (SAE 16)
- P = 1,1/16" (SAE 12)
- 03 = резьба NPTF
- S = 1,1/4" NPTF
- P = 3/4" NPTF
- 04 = резьба BSP
- S = 1" BSP
- P = 3/4" BSP

Класс уплотнения

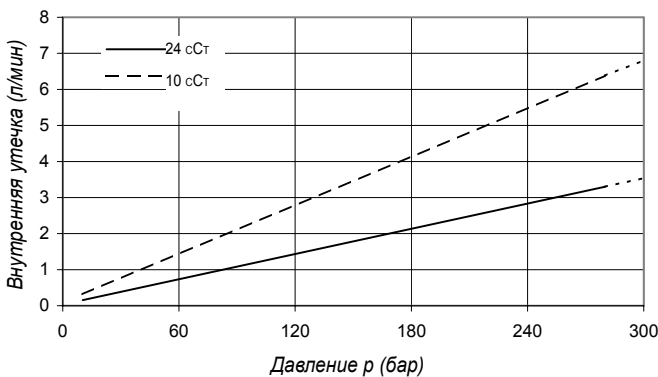
- 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)
- 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

- P = канал нагнетания
- S = канал всасывания

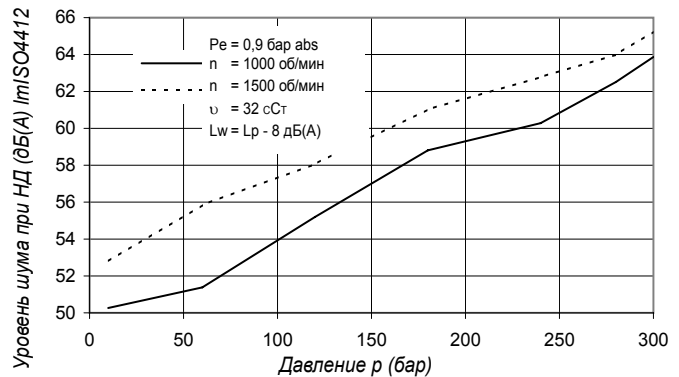


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

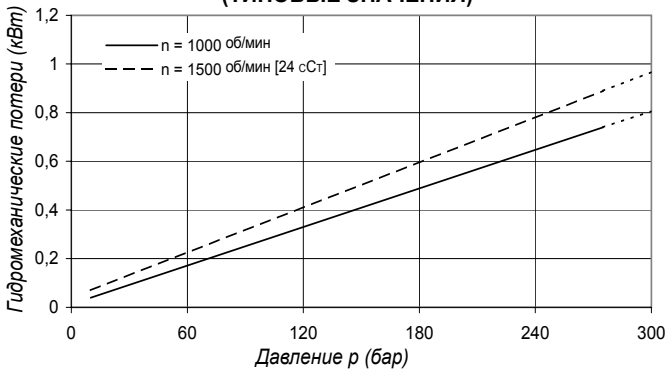


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка превышает 50% теоретической подачи

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) – T7AS – B20

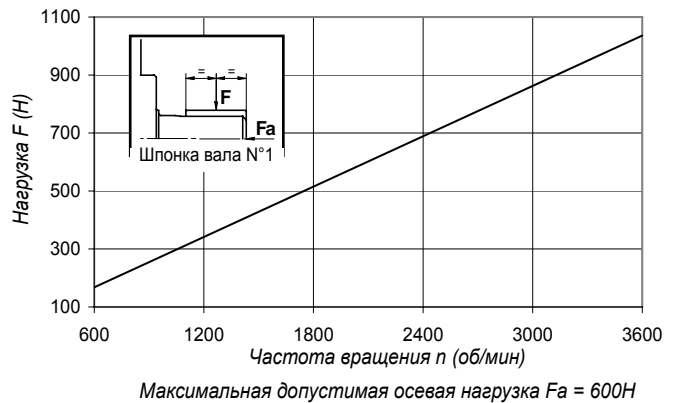


ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

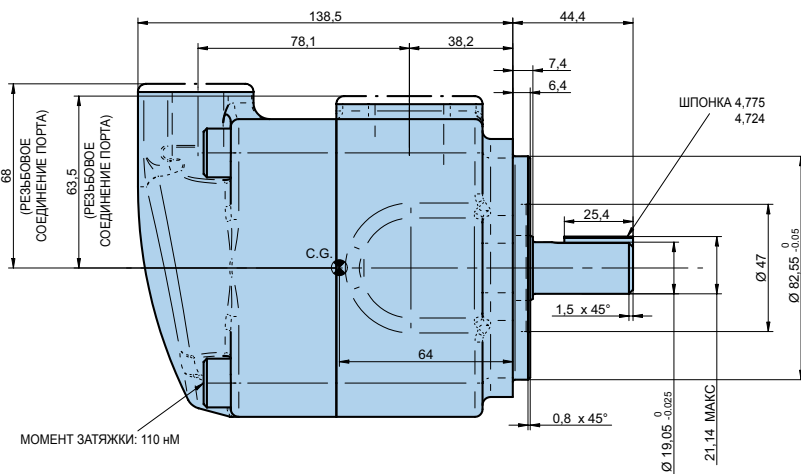
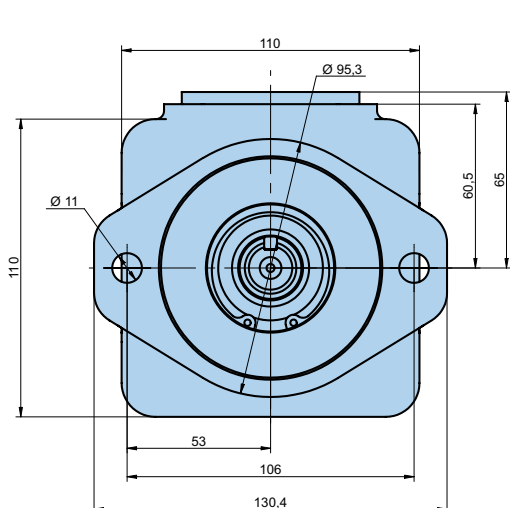


*Обозначения качающего узла мл/об (напр.: B22 = 22,5 мл/об)

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА

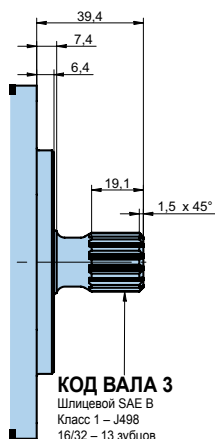
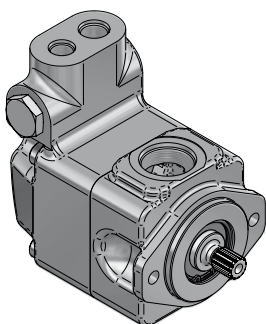


Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 600Н

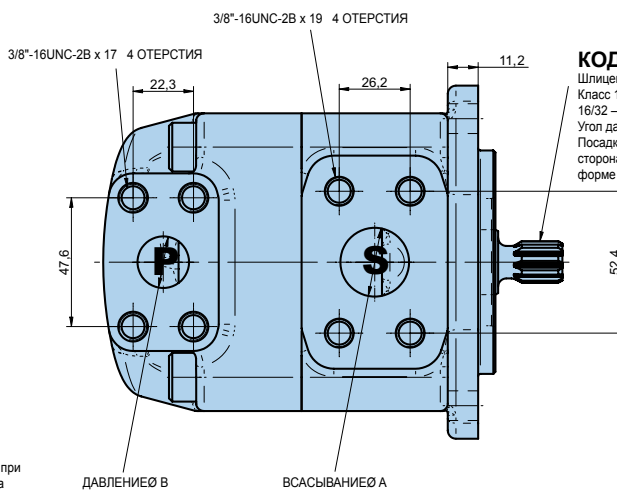


КОД ВАЛА 1
Шпоночный (не SAE)

Опция: встроенный клапан



КОД ВАЛА 3
Шлицевой SAE B
Класс 1 – J498
16/32 – 13 зубцов
Угол давления 30°
Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица



КОД ВАЛА 4
Шлицевой SAE A
Класс 1 – J498
16/32 – 9 зубцов
Угол давления 30°
Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица

Код	00	02	03	04
A	Ø 25,40	SAE №16 1,5/16"-12 UNF - 2B	1,1/14" NPTF	1" BSPP
B	Ø 19,05	SAE № 12 1,1/16"-12 UNF-2B	3/4" NPTF	3/4" BSPP

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Vi x p max.
1	8720
3	8720
4	6550



Если Частота вращения на входе > 1,9 м/с, свяжитесь обратитесь к местному представителю компании Parker.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 сст)

Порт нагнетания	Серия	V _l Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
T7AS	B06	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,2	0,2	2,7	6,0
	B10	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,2	0,3	4,1	9,0
	B11	11,0 мл/об	16,5	14,8	13,0	0,4	4,5	9,9
	B13	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,7	0,4	5,1	11,3
	B17	17,2 мл/об	25,8	24,1	22,3	0,5	6,6	14,6
	B20	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,2	0,6	7,6	16,5
	B22	22,5 мл/об	33,8	32,1	30,2	0,6	8,5	18,6
B25	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,8 ¹⁾	0,7	9,3	20,4 ¹⁾	

¹⁾ B25 = макс. 275 бар кратковрем. давления

Модель №

T7ASW - B32 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..

Серия T7ASW – болты SAE A 2
 Крепежный фланец J744

Производительность *
 Рабочий объем (мл/об)
 B26 = 26,0
 B28 = 28,0
 B30 = 30,0
 B32 = 31,8
 B34 = 34,0
 B36 = 36,0
 B40 = 40,0

Тип вала T7ASW
 1 = шпоночный (не SAE) Ø19,05
 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов
 4 = шлицевой 16/32 (SAE A) 11 зубцов

Направление вращения (вид с торца вала)
 R = по часовой стрелке
 L = против часовой стрелки

Модификации

Крепление с различными соединениями

00 = фланцы (J518) с 4 болтами
 SAE и резьбой UNC
 S = 1,1/4" SAE
 P = 3/4" SAE

02 = резьба SAE
 S = 1,5/8" (SAE 20)
 P = 1,1/16" (SAE 12)

03 = резьба NPTF
 S = 1,1/4" NPTF
 P = 1,1/16" (SAE 12)

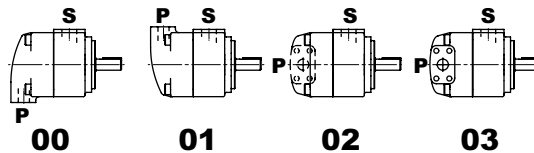
04 = резьба BSP
 S = 1,1/4" BSP
 P = 3/4" BSP

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)

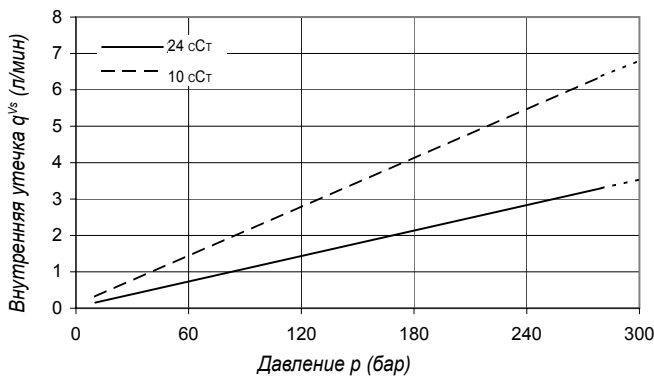
Код изделия

Расположение портов
 00 = стандартное



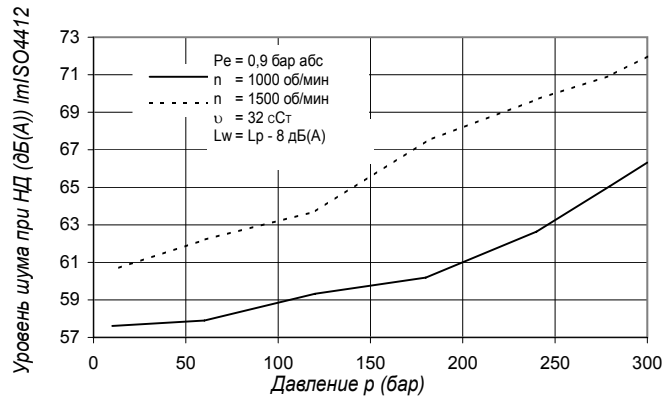
P = канал нагнетания
 S = канал всасывания

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

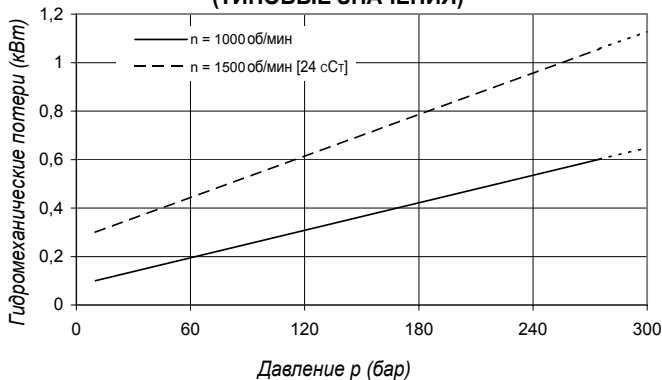


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка превышает 50% теоретической подачи.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) – T7ASW – B28

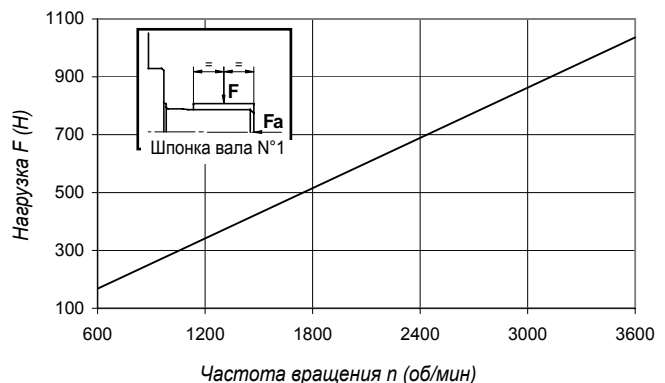


ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

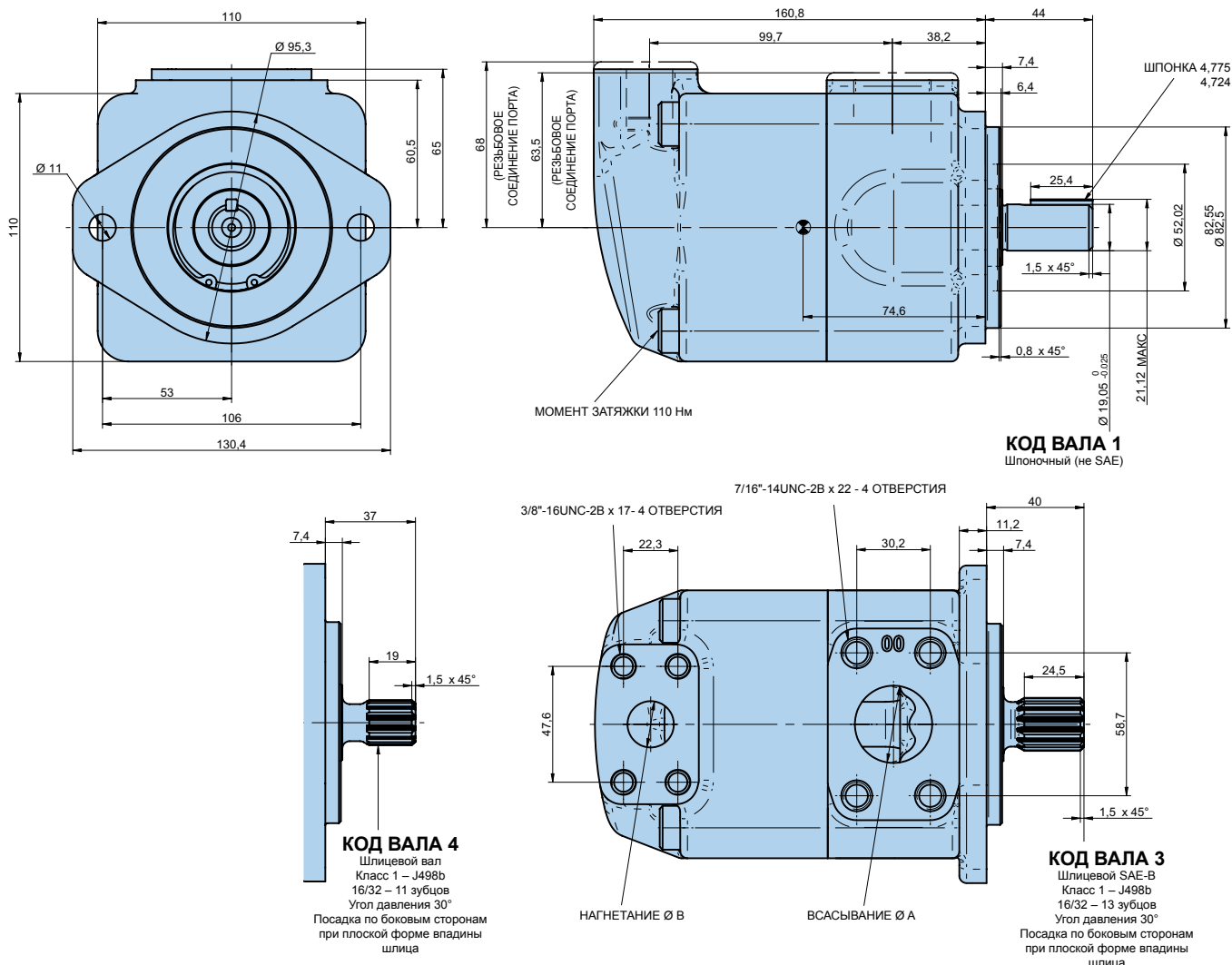


*Теперь значения для качающего узла указаны в мл/об (напр.: B26 = 26 мл/об)

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н



Код	00	02	03	04
A	Ø 31,80	SAE № 20 1,5/8"-12 UNF - 2B	1,1/14" NPTF	1,1/4" BSP
B	Ø 19,05	SAE № 12 1,1/16"-12 UNF-2B	SAE № 12 1,1/16"-12 UNF-2B	3/4" BSPP

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Vi x p max.
1	18530
3	18530
4	12660



Если Частота вращения на входе > 1,9 м/с, обратитесь к местному представителю компании Parker.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 сСТ)

Порт нагнетания	Серия	V _l Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
T7ASW	V26	26,0 мл/об	39,0	37,3	35,5	0,8	9,5	20,6
	V28	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,5	0,9	10,2	22,1
	V30	30,0 мл/об	45,0	43,3	41,5	0,9	10,9	23,6
	V32	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,2	0,9	11,6	25,0
	V34	34,0 мл/об	51,0	49,3	47,5 ¹⁾	1,0	12,3	26,6 ¹⁾
	V36	36,0 мл/об	54,0	52,3	50,5 ¹⁾	1,0	13,0	28,1 ¹⁾
	V40	40,0 мл/об	60,0	58,3	56,5 ¹⁾	1,1	14,4	31,1 ¹⁾

¹⁾ V34 - V36 - V40 = макс. 280 бар перем. давления

Модель №

T7B или T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Серия T7B – 100 A 2 HW
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец
Серия T7BS – SAE B 2 болта
 J744 крепежный фланец

Производительность *
 Рабочий объем (мл/об)
 B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0
 B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0
 B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0
 B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0
 B06 = 19,8

Тип вала T7B – T7BS
 2 = шпоночный (ISO R775)

Тип вала T7BS
 Тип вала T7BS
 3 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов
 4 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE фланец J518

	T7B oder T7BS		T7BS	
	Метрич. резьб		Резьба UNC	
	M0	M1	00	01
P	1"	3/4"	1"	3/4"
S	1,1/2"			

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 0,7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар (для минерального
 масла и негорючих жидкостей)

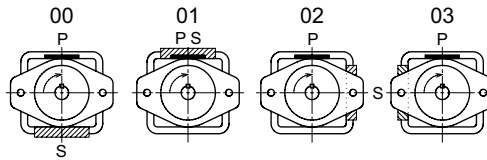
Код изделия

Расположение портов
 00 = стандартное

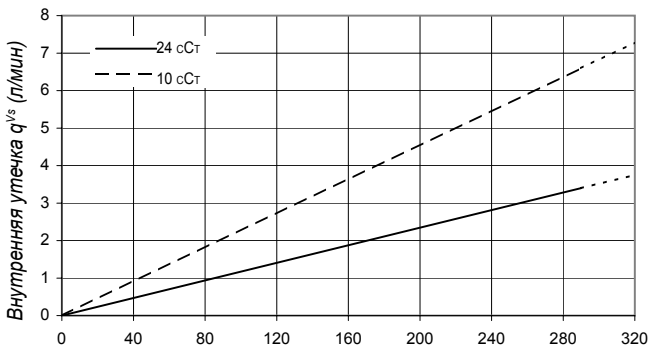
Направление вращения (вид с торца вала)

R = по часовой стрелке
 L = против часовой стрелки

P = канал нагнетания
 S = канал всасывания

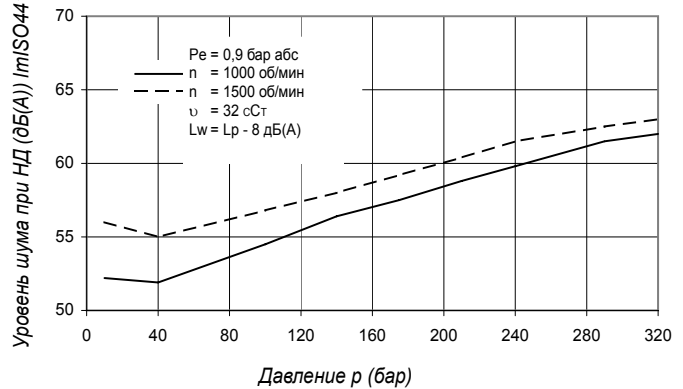


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

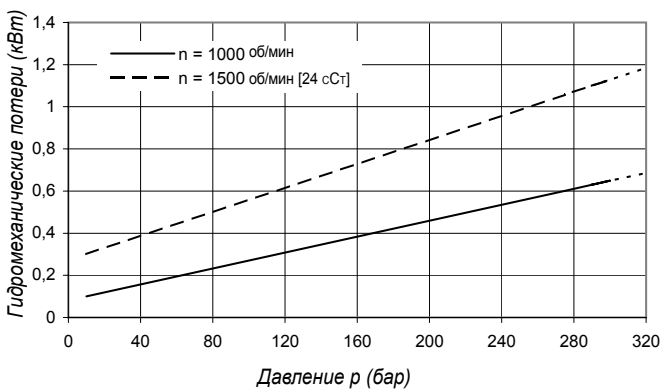


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

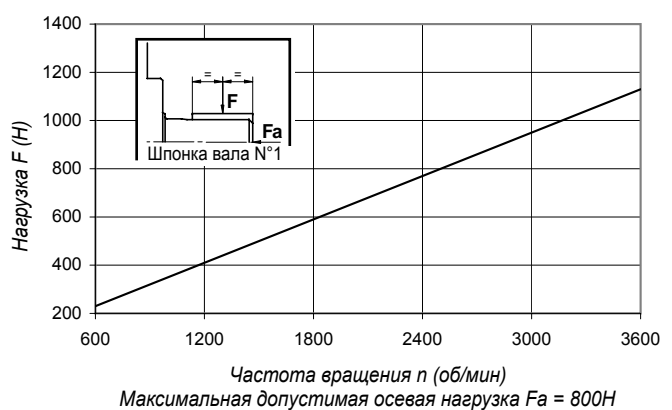
УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) – T7B – B10



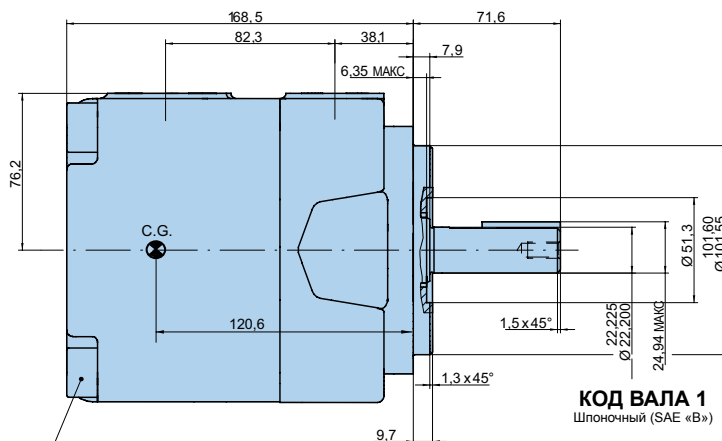
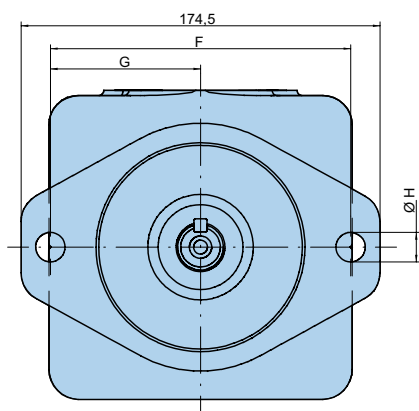
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



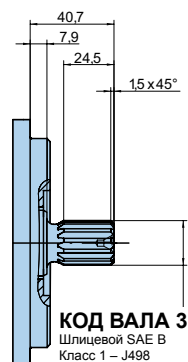
Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н



Момент затяжки 187 Нм

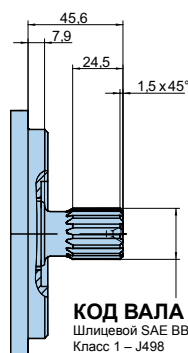
СЕРИЯ T7BS
(ФЛАНЕЦ SAE «B»)

КОД ВАЛА 1
Шпоночный (SAE «B»)



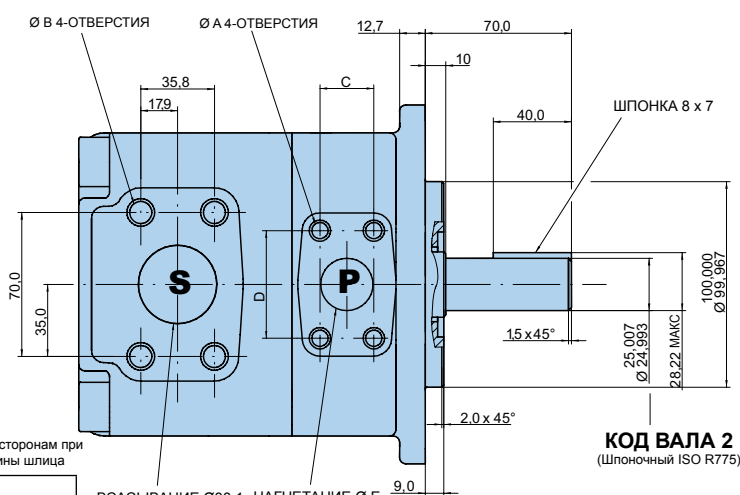
КОД ВАЛА 3

Шлицевой SAE B
 Класс 1 – J498
 16/32 – 13 зубцов
 Угол давления 30°
 Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица



КОД ВАЛА 4

Шлицевой SAE BB
 Класс 1 – J498
 16/32 – 15 зубцов
 Угол давления 30°
 Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица



СЕРИЯ T7B
(ФЛАНЕЦ ISO 3019/2 100A 2HW)

ВСАСЫВАНИЕ Ø38,1 НАГНЕТАНИЕ Ø E

КОД ВАЛА 2
(Шпоночный ISO R775)

Модель	T7B		T7BS		
	Код	M0	M1	00	01
Ø А		M10 x 19 глуб.		3/8"-16 UNC x 19 глуб.	
Ø В		M12 x 22,4 глуб.		1/2"-13 UNC x 22,4 глуб.	
С		26,20	22,25	26,20	22,25
Д		52,4	47,65	52,4	47,65
Ø Е		25,4	19,1	25,4	19,1
F		140		146	
G		70		73	
Ø Н		14,0		14,3	

Предельные значения момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Vi x p max.
1	16500
2	20600
3	20600
4	20600

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 сСт)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 320 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 320 бар
T7B T7BS	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9 ¹⁾	1,0	12,8	27,0 ¹⁾
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9 ¹⁾	1,1	14,9	31,5 ¹⁾
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9 ¹⁾	1,2	16,3	34,5 ¹⁾
B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾	

¹⁾ B11 - B12 - B14 = макс. 300 бар кратковрем. давления ²⁾ B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

Модель №

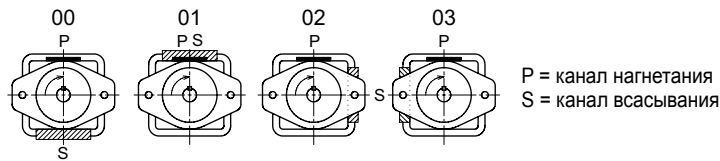
T6C* - 022 - 1 R 00 - B 1 - ..

Серия – SAE B 2 болта
 J744 крепежный фланец
 * По вопросам опций заднего привода обратитесь к местному представителю компании Parker.

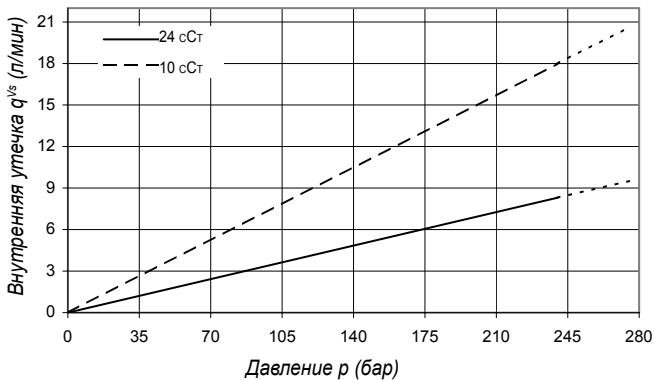
Производительность
 Рабочий объем (мл/об)
 003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Тип вала
 1 = шпоночный (SAE B) Ø22,2
 2 = шпоночный (не SAE)
 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов
 4 = шлицевой 16/32 (SAE BB) 15 зубцов

Модификации
Класс уплотнения
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)
Код изделия
Расположение портов
 00 = стандартное
Направление вращения (вид с торца вала)
 R = по часовой стрелке
 L = против часовой стрелки

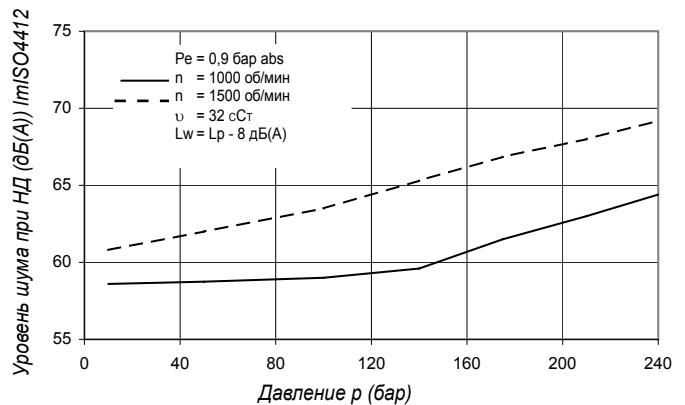


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

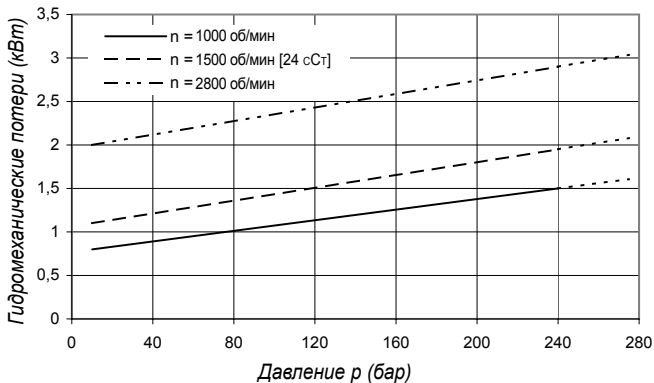


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

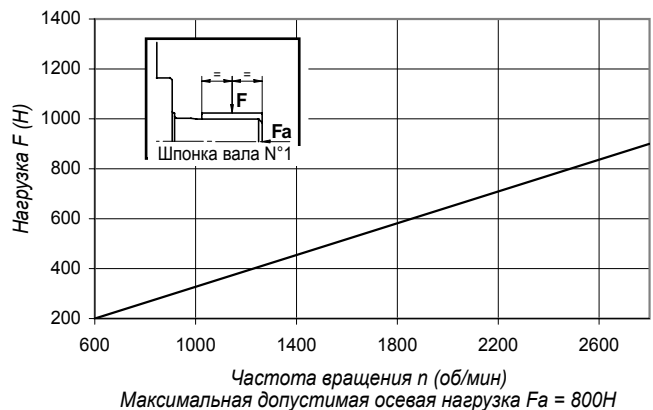
УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) – T6C – 022

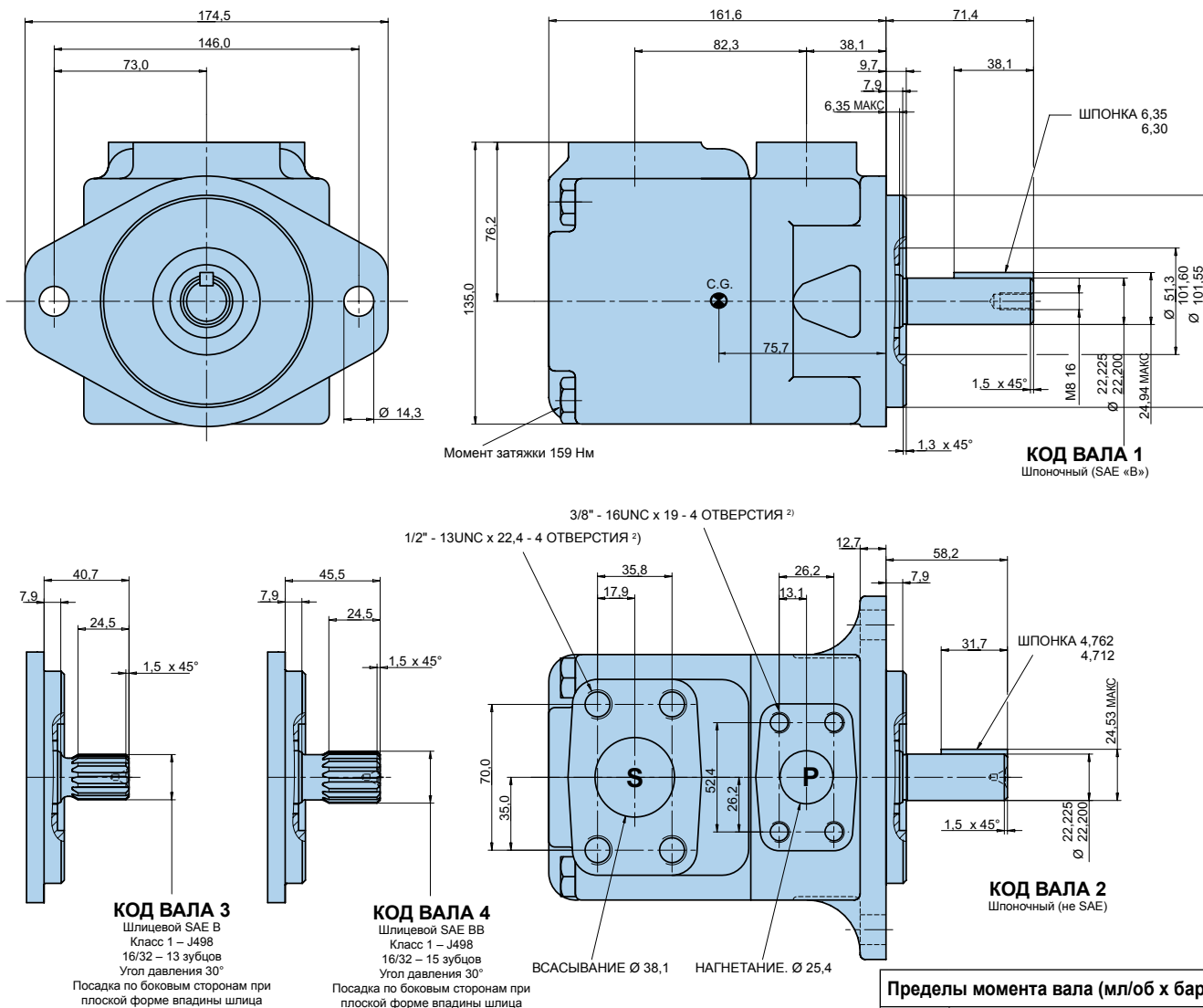


ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	$V_i \times p \text{ max.}$
1	16340
2	14300
3	20600
4	21800

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	V_i Рабочий объем	Расход q_{ve} (л/мин) при $n = 1500$ об/мин			Входная мощность P (кВт) при $n = 1500$ об/мин		
			$p = 0$ бар	$p = 140$ бар	$p = 240$ бар	$p = 7$ бар	$p = 140$ бар	$p = 240$ бар
Т6С	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾	
031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾	

¹⁾ 028 - 031 – макс. 210 бар перем. давления

²⁾ Соединения для портов могут изготавливаться с метрической резьбой обратитесь к местному представителю компании Parker.

Модель №

T7D* T7DS - B42 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Серия T7D – 125 A 2 HW

ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец

Серия T7DS – SAE C 2 болта

J744 крепежный фланец

* По вопросам опций заднего привода обратитесь к местному представителю компании Parker.

Производительность

Рабочий объем (мл/об)

V14 = 44,0 V31 = 99,2
 V17 = 55,0 V35 = 113,4
 V20 = 66,0 V38 = 120,6
 V22 = 70,3 B42 = 137,5
 V24 = 81,1 O45 = 145,7
 V28 = 90,0 O50 = 158,0

Тип вала T7D – T7DS

5 = шпоночный (ISO 3019-2 G32M)

Тип вала T7DS

1 = шпоночный (SAE B) Ø31,7
 2 = шпоночный (не SAE)
 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов
 4 = шлицевой (не SAE)

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE фланец J518

P = 1,1/4" – S = 2"		
	Метрическая резьба	Резьба UNC
T7D	M0	
T7DS	M0	Y0 ¹⁾
		00

¹⁾ Макс. перем. давление 250 бар

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

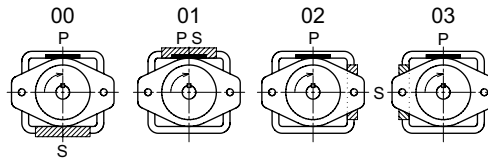
Расположение портов

00 = стандартное

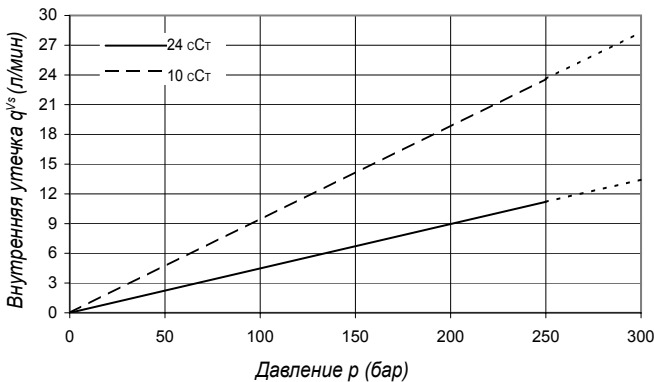
Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

P = канал нагнетания
 S = канал всасывания

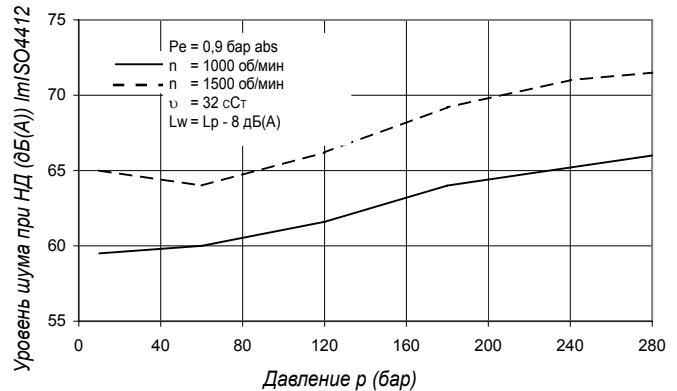


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

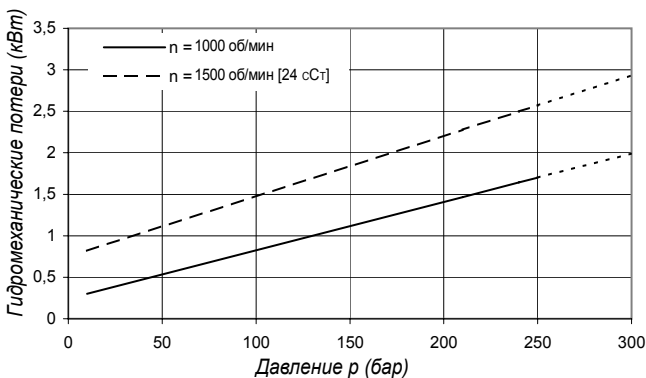


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

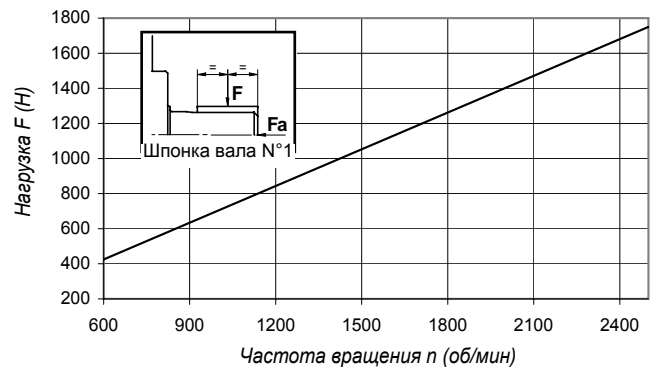
УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7D - B31



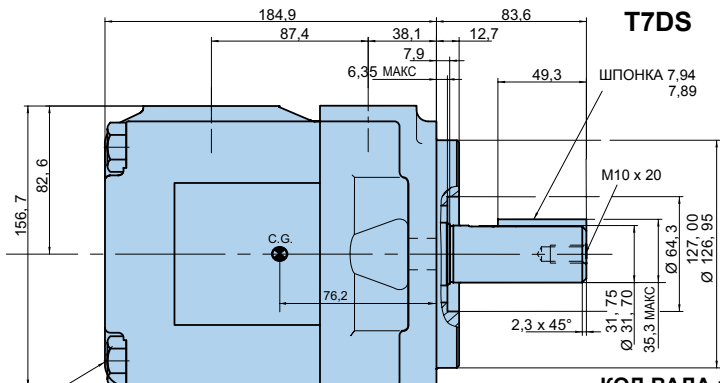
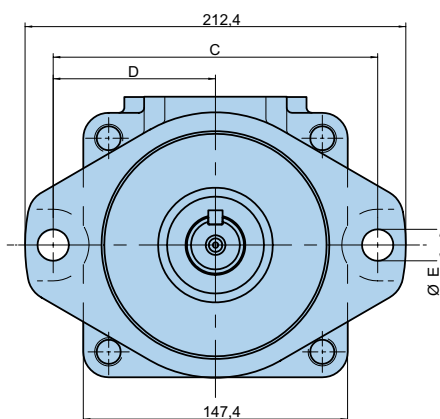
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



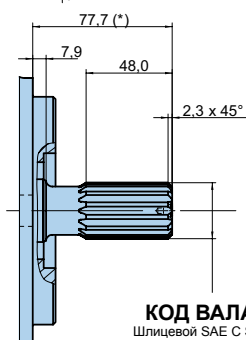
ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



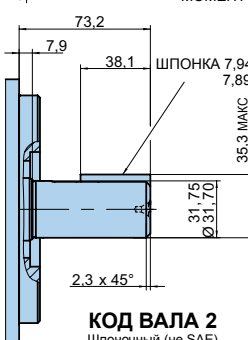
Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 1200Н



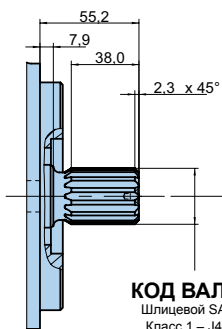
КОД ВАЛА 1
Шпоночный (SAE C)



КОД ВАЛА 4
Шлицевой SAE C Spc (*)
Класс 1 – J498
12/24 – 14 зубцов
Угол давления 30°
Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица

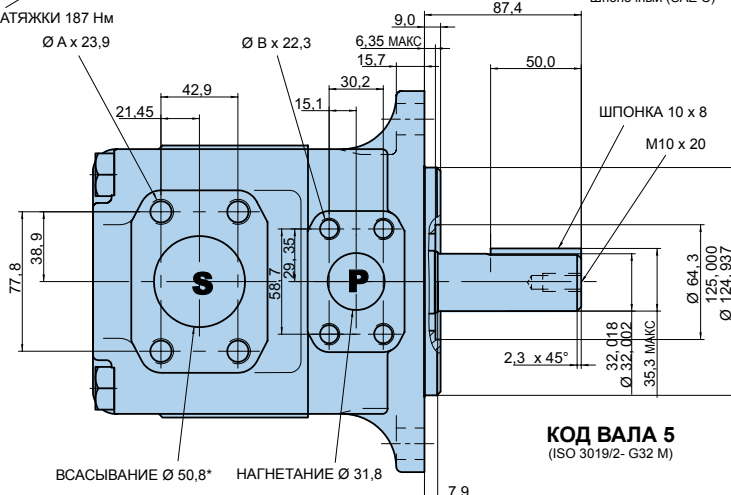


КОД ВАЛА 2
Шпоночный (не SAE)



КОД ВАЛА 3
Шлицевой SAE C
Класс 1 – J498b
12/24 – 14 зубцов
Угол давления 30°
Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ 187 Нм



КОД ВАЛА 5
(ISO 3019/2- G32 M)

T7D

Модель	T7DS			
	T7D	00	M0	Y0 ¹⁾
Код	M0		M0	M12
Ø A	M12	1/2" - 13 UNC	M12	M12
Ø B	M12	7/16" - 14 UNC	M12	M10
C	180,0	181,0		
D	90,0	90,5		
Ø E	18,0	17,5		

¹⁾ макс. 250 бар перем. давления

Вал	Пределы момента вала (м ² /об x бар)	
	Vi	x p max.
1	43240	
2	34590	
3	61200	
4	61200	
5	44300	

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар			p = 7 бар		
			p = 140 бар	p = 300 бар	p = 140 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	
T7D T7DS	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	51,9	1,5	16,6	34,2
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	68,4	1,7	20,4	42,4
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	84,9	1,9	24,3	50,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	91,3	2,0	25,8	53,9
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	107,5	2,2	29,5	62,0
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	120,9	2,3	32,7	68,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	134,7	2,5	35,9	75,6
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	156,9 ¹⁾	2,7	40,8	80,5 ¹⁾
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	167,7 ¹⁾	2,9	43,4	85,6 ¹⁾
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,0 ²⁾	3,2	49,3	90,5 ²⁾
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8	89,5 ³⁾
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ⁴⁾	4,4	57,1	85,0 ⁴⁾

¹⁾ B35 – B38 = макс. 280 бар перем. давления ²⁾ B42 = макс. 260 бар перем. давления ³⁾ 045 = макс. 210 бар перем. давления

⁴⁾ 050 = макс. 210 бар. перем. давления.

* Также имеется специальный порт 2, 1/2" (Ø 63,5), для получения дополнительной информации обратитесь к местному представителю компании Parker.

Модель №

T7E* T7ES - 072 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Серия T7E – 125 A 2 HW
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец
Серия T7ES – SAE C 2 болта
 J744 крепежный фланец

* По вопросам опций заднего привода обратитесь к
 местному представителю компании Parker.

Производительность

Рабочий объем (мл/об)
 042 = 132,3 057 = 183,3
 045 = 142,4 062 = 196,7
 050 = 158,5 066 = 213,3
 052 = 164,8 072 = 227,1
 054 = 171,0 085 = 268,7

Тип вала T7E – T7ES

5 = шпоночный (ISO R775 - G38M)

Тип вала T7ES

1 = шпоночный (SAE CC)
 2 = шпоночный (не SAE)
 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов
 4 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE фланец J518

	T7E - T7ES Метрич. резьб M0	T7ES Резьба UNC 00
P	1,1/2"	
S	3"	

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
 (для минерального масла и негорючих
 жидкостей)

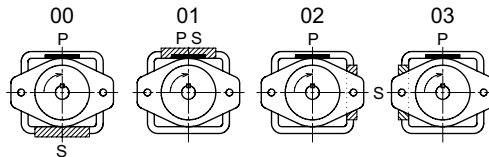
Код изделия

Расположение портов
 00 = стандартное

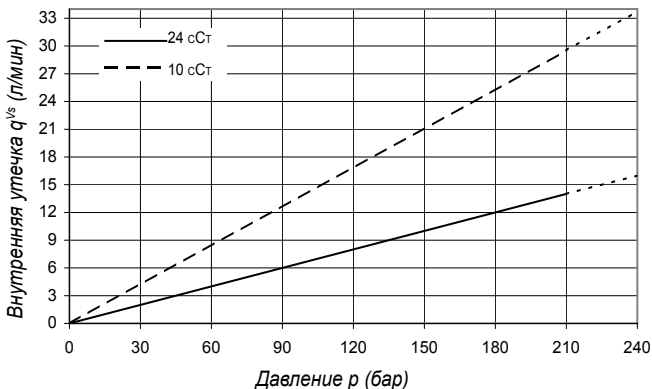
Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

P = канал нагнетания
 S = канал всасывания

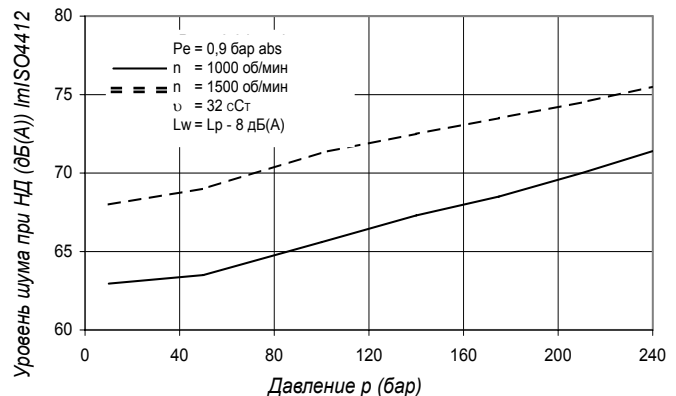


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

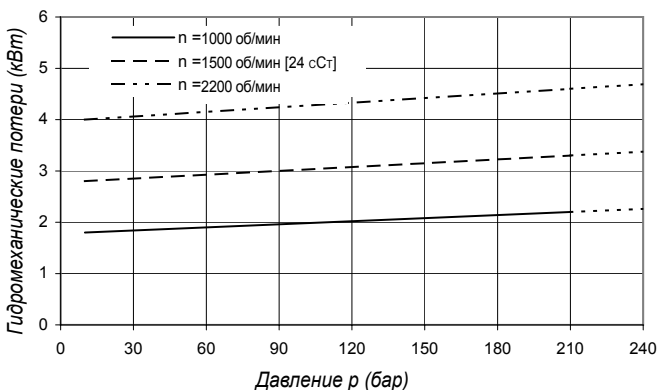


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте
 вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50%
 превышает теоретический расход.

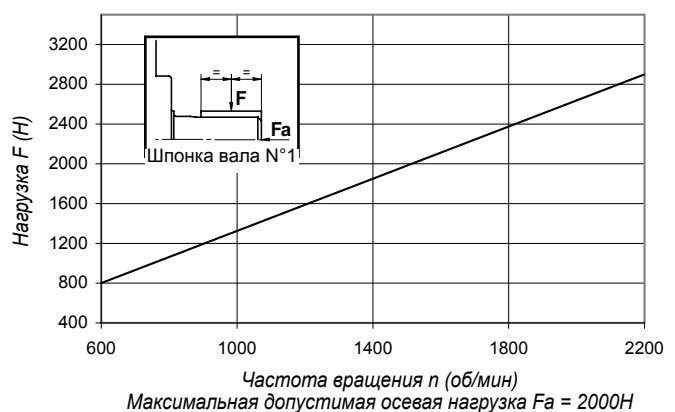
УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7ES - 050



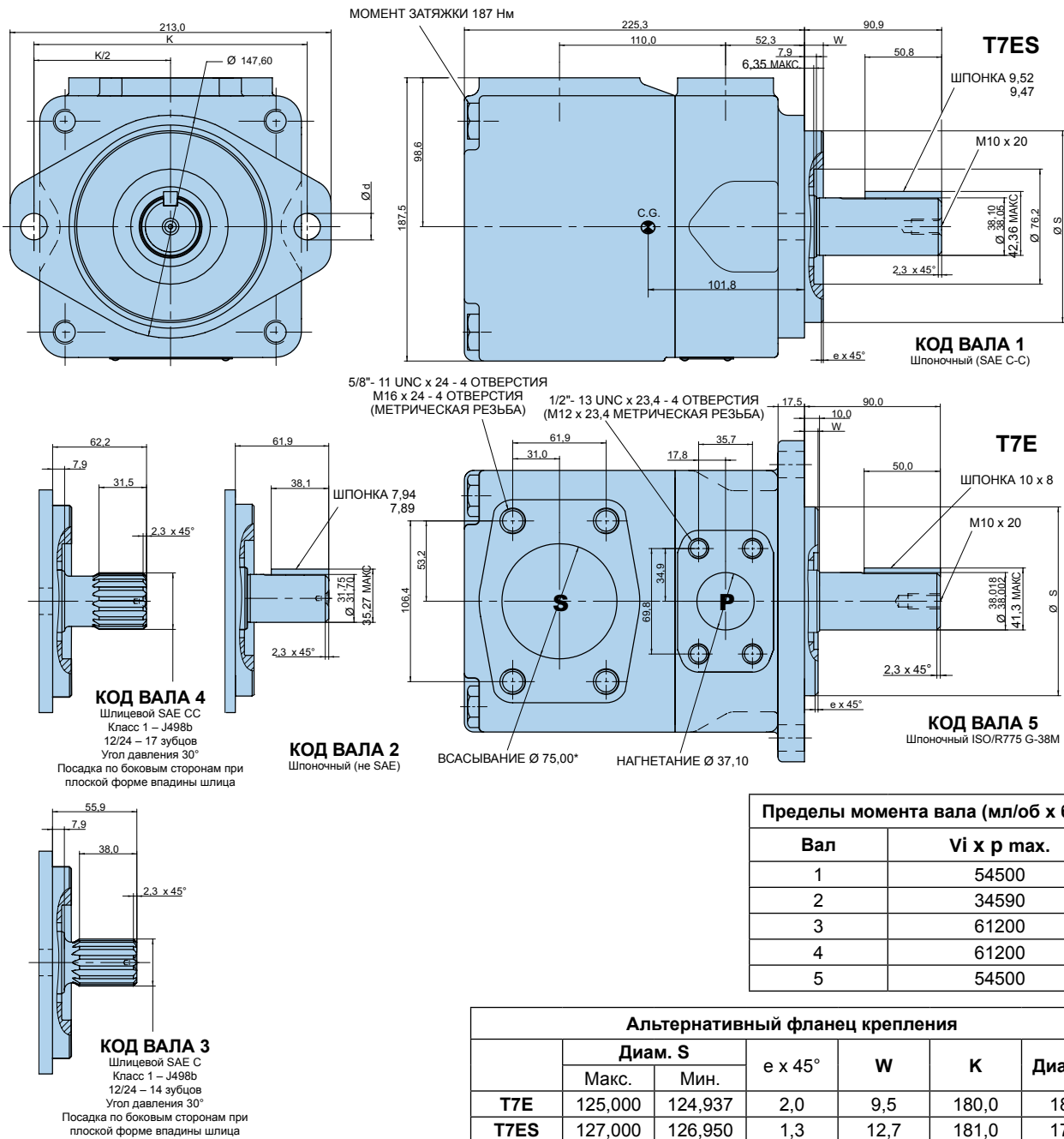
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000H



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
T7E T7ES	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
085	268,7 мл/об	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-	

¹⁾ 085 = макс.90 бар. перем. давления.

* Также имеется специальный особый порт 3"1/2 (Ø 88,9), для получения дополнительной информации обратитесь к местному представителю компании Parker.

Модель № T7BB T7BBS - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Серия T7BB – 100 A 2 HW
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец

Серия T7BBS – SAE B 2 болта
 J744 крепежный фланец

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)
 B02 = 5,8 B09 = 28,0
 B03 = 9,8 B10 = 31,8
 B04 = 12,8 B11 = 35,0
 B05 = 15,9 B12 = 41,0
 B06 = 19,8 B14 = 45,0
 B07 = 22,5 B15 = 50,0
 B08 = 24,9

Тип вала T7BB – T7BBS
 5 = шпоночный (ISO R775)

Тип вала T7BBS

1 = шпоночный (не SAE)
 2 = шпоночный (SAE BB)
 3 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов
 4 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE фланец J518

	T7BB- T7BBS		T7BBS	
	Метрич. резьба		Резьба UNC	
P1	M0	M1	00	01
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3/4"			
	2,1/2"			

Класс уплотнения

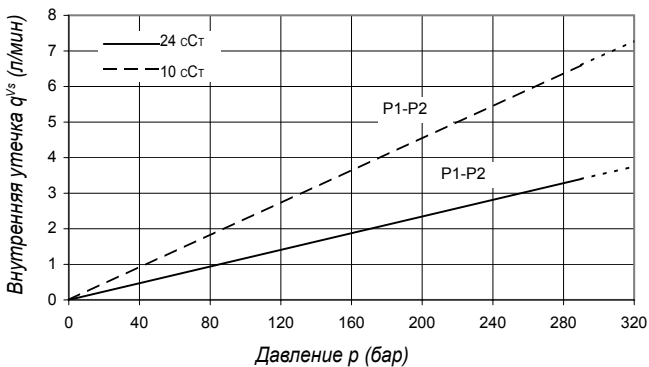
1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 0,7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)
 00 = стандартное

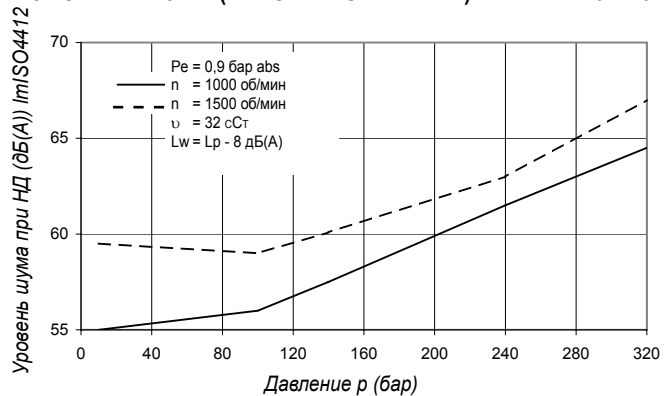
Направление вращения (вид с торца вала)
 R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



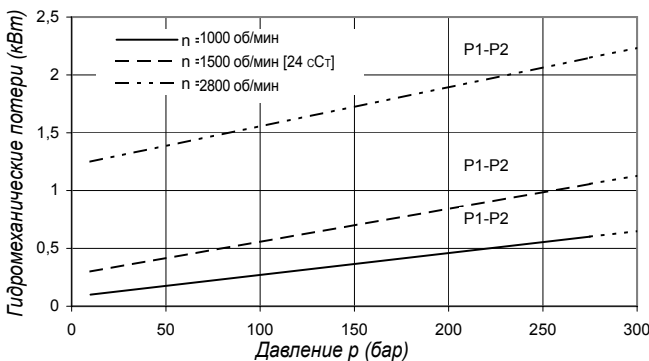
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7BB - B10 - B04



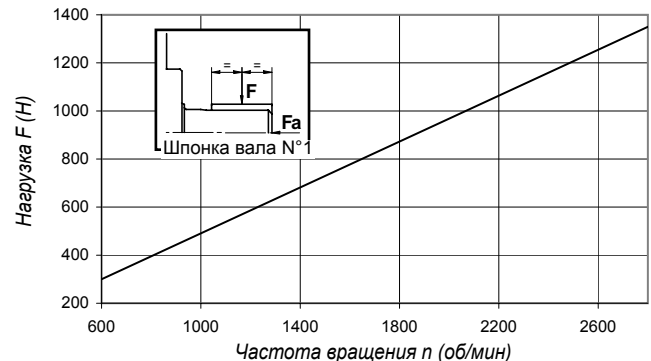
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

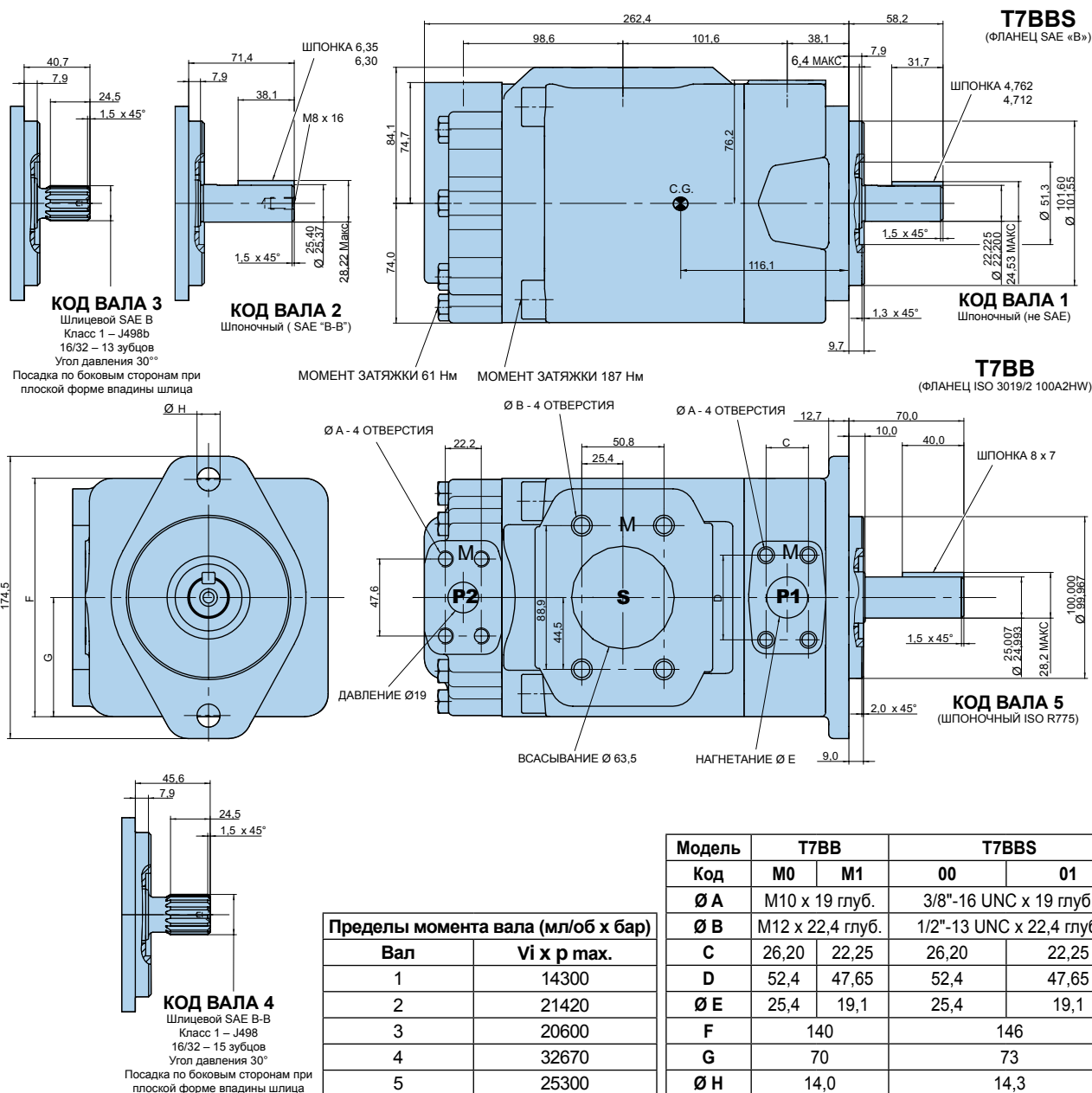


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 320 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 320 бар
P1	V02	5,8 мл/об	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	V03	9,8 мл/об	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	V04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	V05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	V06	19,8 мл/об	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	V07	22,5 мл/об	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	V08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	V09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
P2	V10	31,8 мл/об	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	V11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9 ¹⁾	1,0	12,8	27,0 ¹⁾
	V12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9 ¹⁾	1,1	14,9	31,5 ¹⁾
	V14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9 ¹⁾	1,2	16,3	34,5 ¹⁾
	V15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ V11 - V12 - V14 = макс. 300 бар перем. давления ²⁾ V15 = макс. 280 бар перем. давления

Модель № **Т6СС W - 022 - 008 - 1 R 00 - С 1 00 - ..**

Серия – SAE В 2 болта
 J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)
 003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Тип вала — Вал для тяжелых режимов (только Т6ССW)

1 = шпоночный (не SAE) 2 = шпоночный (SAE BB)
 3 = 3 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов
 5 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

Модификации

Крепление с переменными соединениями

P2	P1 = 1" - S = 3"			
	Резьба UNC		Метрическая резьба	
	00	01	0M	W0
	1"	3/4" ¹⁾	1"	3/4

P2	P1 = 1" - S = 2,1/2" ¹⁾			
	Резьба UNC		Метрическая резьба	
	10	11	1M	W1
	1"	3/4" ¹⁾	1"	3/4

¹⁾ макс. до 46 мл/об
²⁾ макс. до 126 мл/об

Спереди всегда устанавливайте больший картридж.

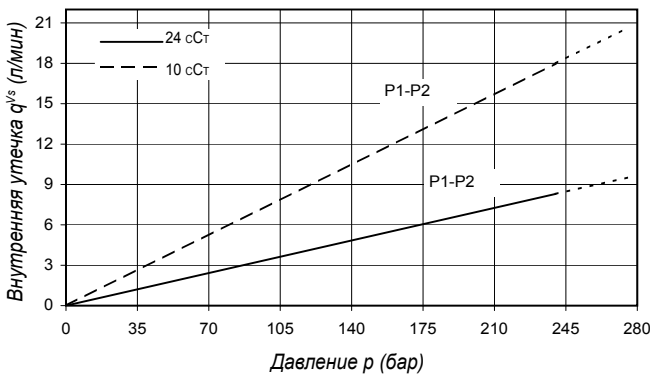
Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

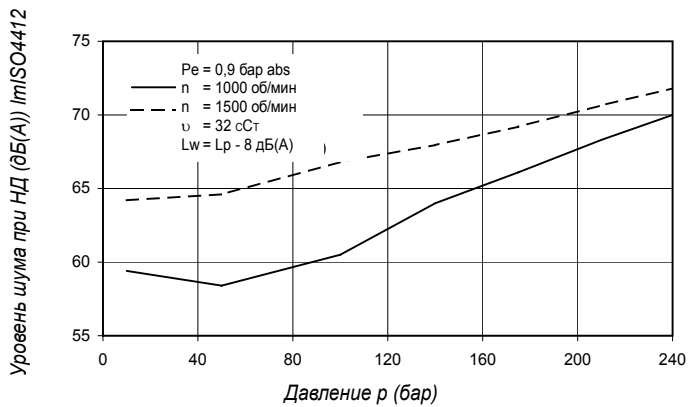
Расположение портов (см. стр. 72)
 00 = стандартное

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



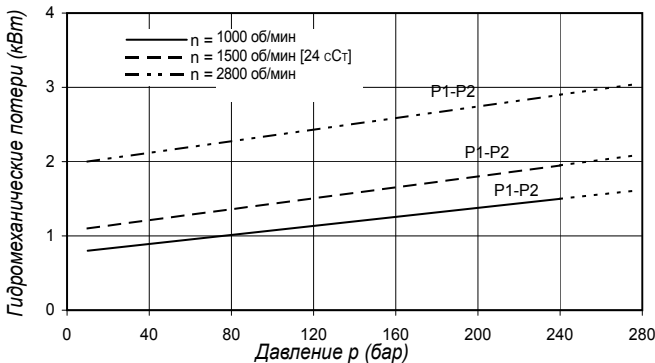
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - Т6СС - 022 - 022



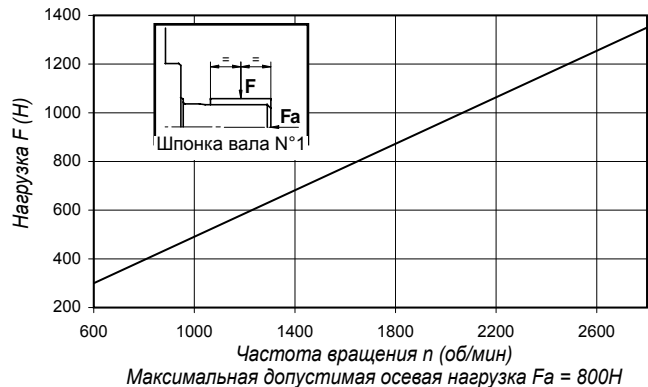
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

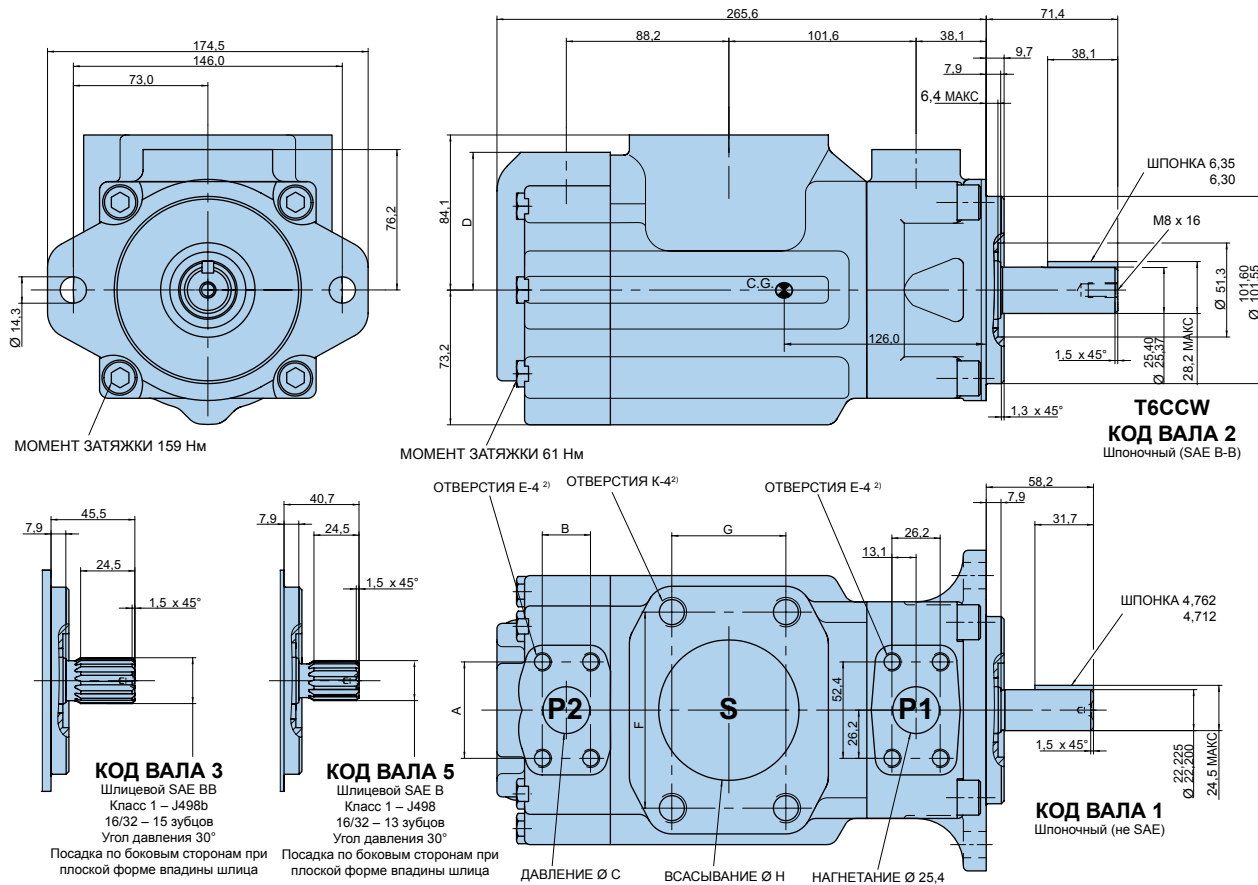
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





Альтернативные порты								
Код	S = 3"				S = 2,1/2" ²⁾			
	00	01 ¹⁾	0M	W0 ¹⁾	10	11 ¹⁾	1M	W1 ¹⁾
A	52,4	47,7	52,4	47,7	52,4	47,7	52,4	47,7
B	26,2	22,4	26,2	22,4	26,2	22,4	26,2	22,4
Ø C	25,4	19,0	25,4	19,0	25,4	19,0	25,4	19,0
D	74,7	76,2	74,7	76,2	74,7	76,2	74,7	76,2
E	3/8" - 16UNC x 19		M10 x 19		3/8"-16 UNC x 19		M10 x 19	
F	106,4				88,9			
G	61,9				50,9			
Ø Н	76,2				63,5			
K	5/8" - 11UNC X 28,4		M16 x 28,4		1/2"-13 UNC x 23,9		M12 x 23,9	

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Vi x p max.
1	14300
2	21420
3	32670
5	20600

¹⁾ Макс. кулачок 014 ²⁾ P1 + P2 = макс 126 мл/об

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1 и P2	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

¹⁾ 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления

²⁾ Соединения для портов могут изготавливаться с метрической резьбой обратитесь к местному представителю компании Parker.

Модель №

T67CB W - 010 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Серия – SAE В 2 болта

J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)

003 = 10,8 017 = 58,3

005 = 17,2 020 = 63,8

006 = 21,3 022 = 70,3

008 = 26,4 025 = 79,3

010 = 34,1 028 = 88,8

012 = 37,1 031 = 100,0

014 = 46,0

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

Тип вала _____ Вал для тяжелых режимов (только T67CW)

1 = шпоночный (не SAE)

2 = шпоночный (SAE BB)

3 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов

5 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов

Модификации

Крепление с различными соединениями

11 = фланец SAE, 4 болта

(J518), резьба UNC

M1 = фланец SAE, 4 болта

(J518), метрическая резьба

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)

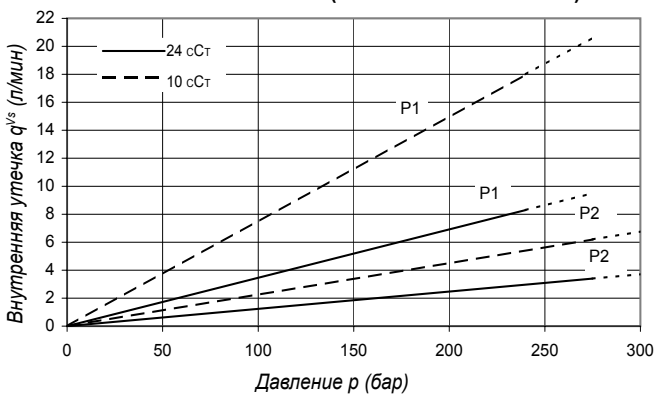
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке

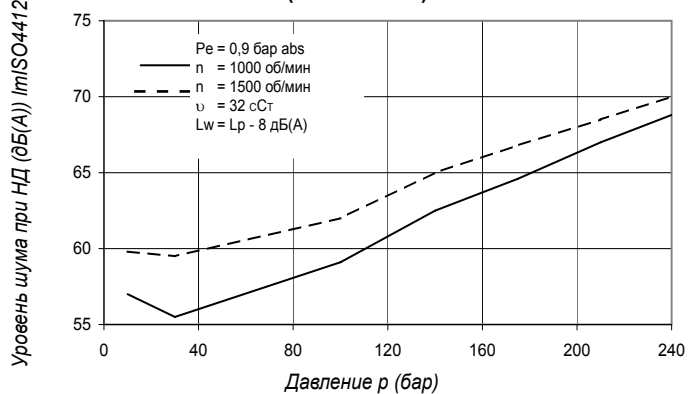
L = Против часовой стрелки

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



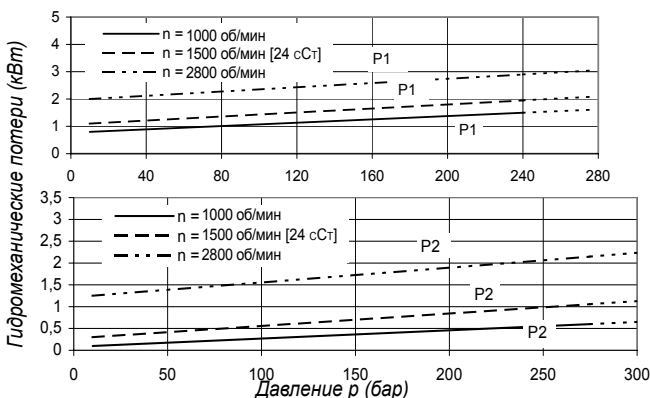
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T6CC - 022 - 022



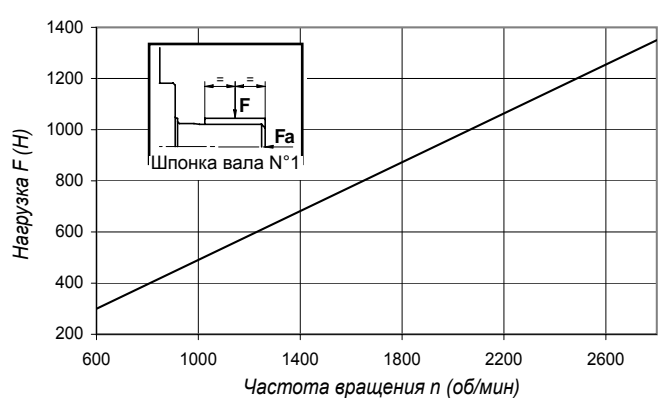
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

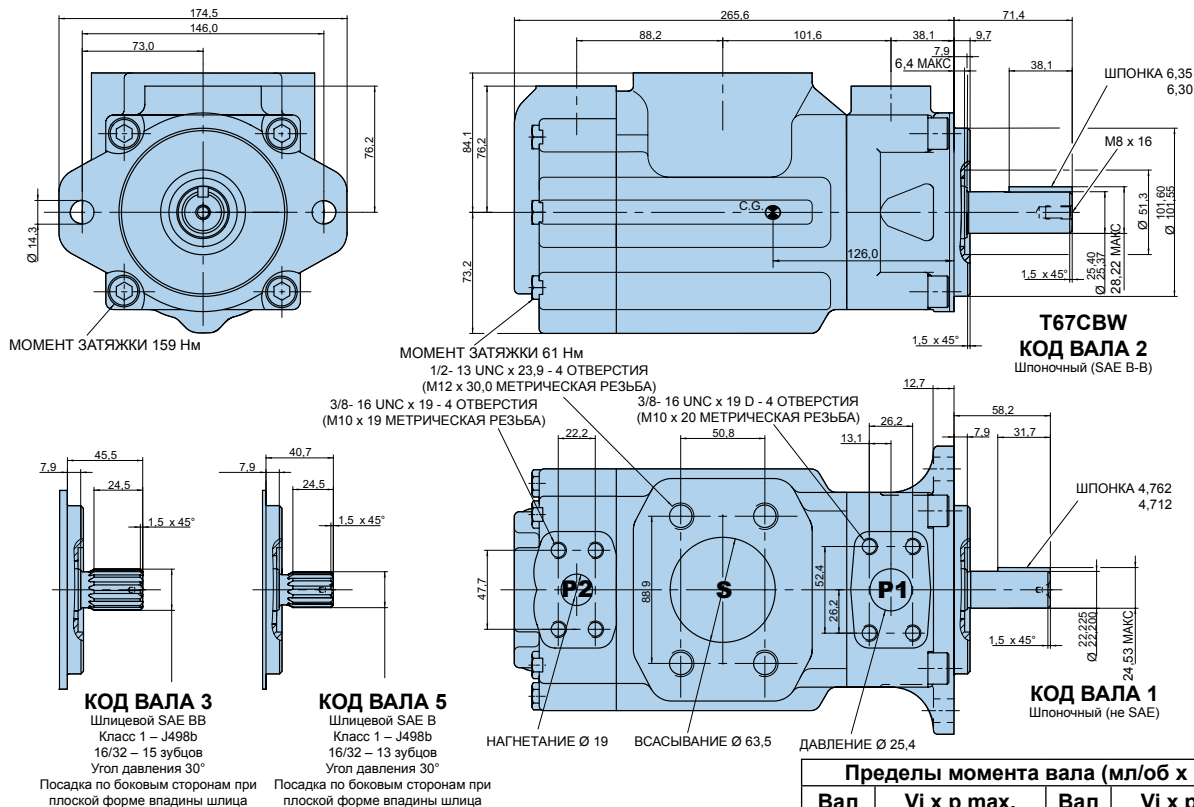
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	14300	3	32670
2	21420	5	20600

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P1	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾	
031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾	
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P2	V02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	V03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	V04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	V05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	V06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	V07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	V08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	V09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	V10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	V11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	V12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	V14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	V15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P1 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

¹⁾ 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления ²⁾ V15 = макс. 280 бар кратковрем. давления.

Модель № T7DB или T7DBS - B42 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Серия T7DB – 125 A2 HW

2 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DBS - 2 болта SAE C

J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 O45 = 145,7

B28 = 90,0 O50 = 158,0

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

Тип вала T7DBS

1 = шпоночный (SAE C) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов

2 = шпоночный (не SAE) 4 = шлицевой (SAE C)

Тип вала T7DB – T7DBS

5 = шпоночный (ISO 3019 – 2 – G32M)

Модификации

Крепление с различными соединениями

4 болта SAE, фланец J518

	Метрич. резьба T7DB - T7DBS		Резьба UNC T7DBS	
	M0	M1	00	01
P1	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)

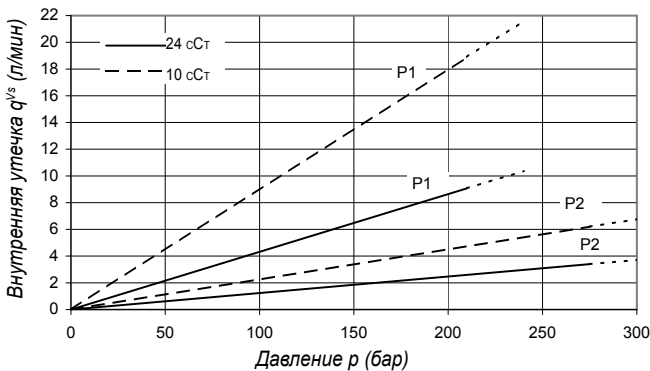
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке

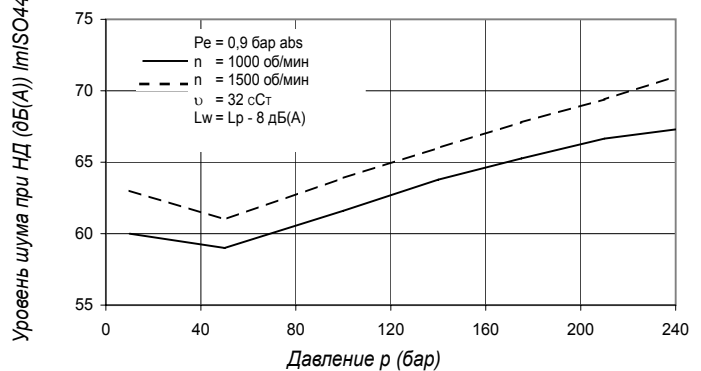
L = Против часовой стрелки

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



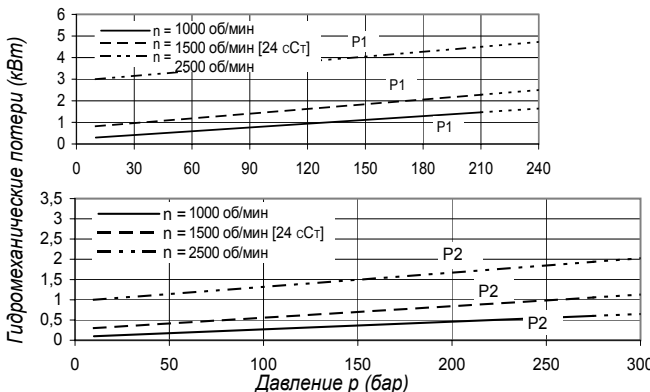
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7DBS - B31 - B10



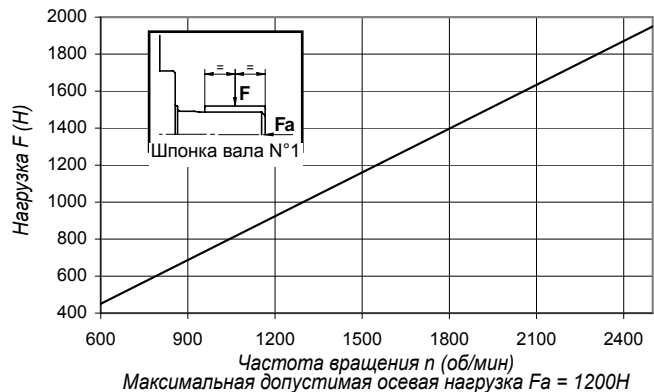
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

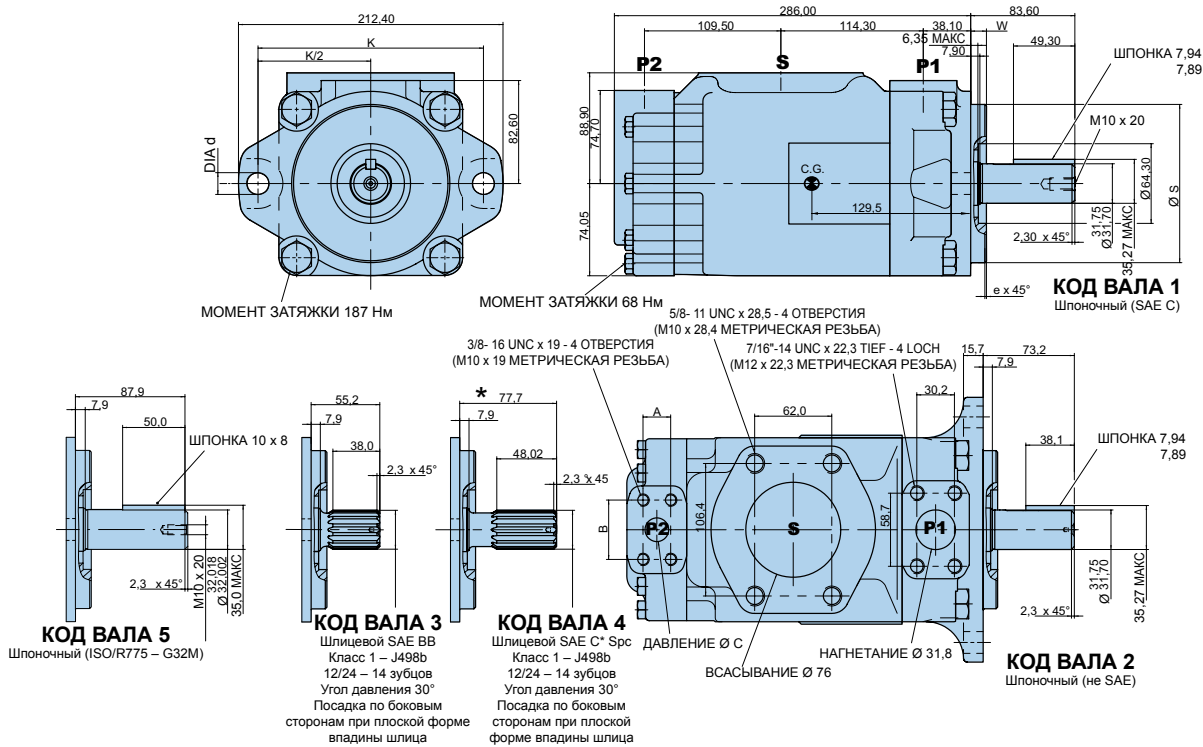
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





Альтернативный фланец крепления						
	Диам. S		e x 45°	W	K	Диам. d
	Макс.	Мин.				
T7DB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0
T7DBS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5

Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,6
C	25,00	19,0

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	42500
3	61200		

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Hubring	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	V14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	V17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	V20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	V22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	V24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	V28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	V31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	V35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	V38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	V42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P2	V02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	V03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	V04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	V05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	V06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	V07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	V08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	V09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	V10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	V11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	V12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	V14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	V15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

¹⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления ²⁾ 050 = макс. 210 бар кратковрем. давления ³⁾ V15 = макс. 280 бар кратковрем. давления.

Модель № T67DC W - B42 - 010 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Серия – 2 болта SAE C
 J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)
 B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 045 = 145,7
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)
 003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Тип вала

1 = шпоночный (SAE C) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов
 2 = шпоночный (не SAE) 4 = шлицевой (SAE C)

Тип вала (для тяж. режимов, только T67DCW)

5 = шпоночный (не SAE)

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE, фланец J518

	Метрич. резьба		Резьба UNC	
	M0	M1	00	01
P1	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

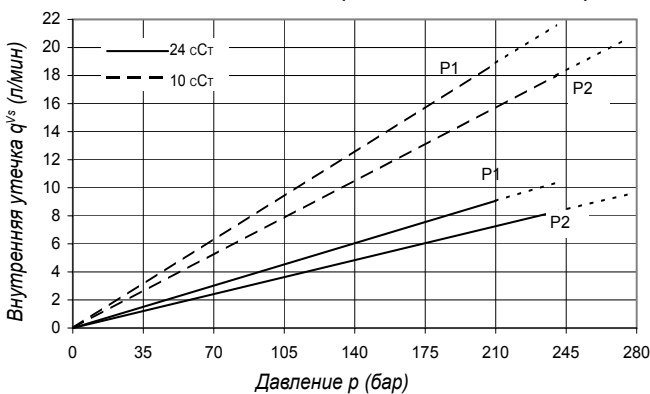
Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)
 00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

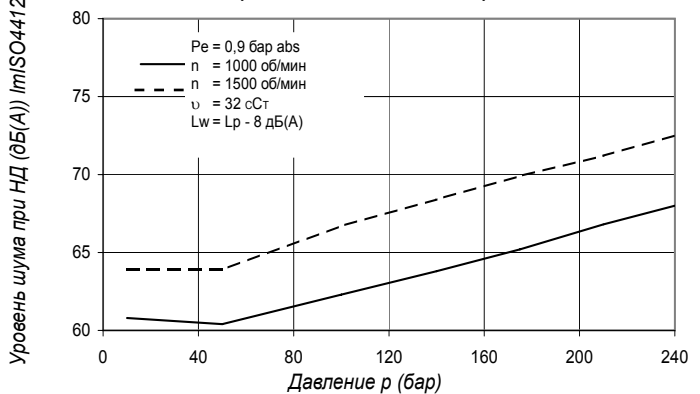
R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



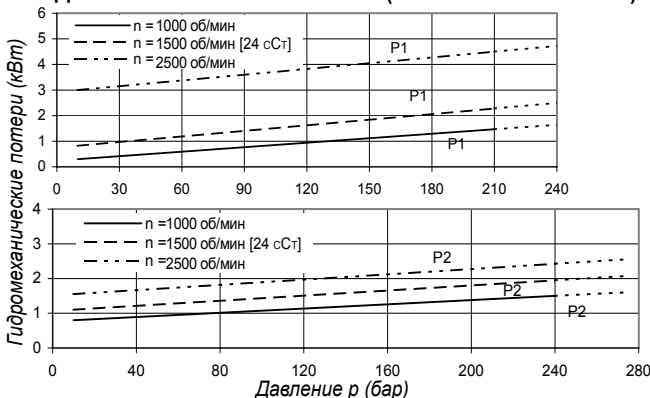
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T67DC - B31 - 022



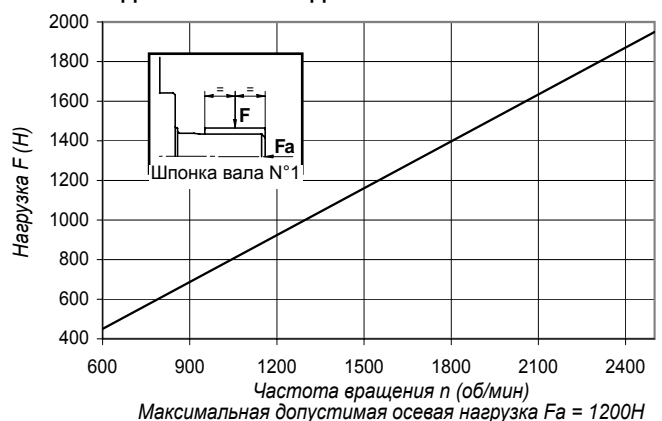
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

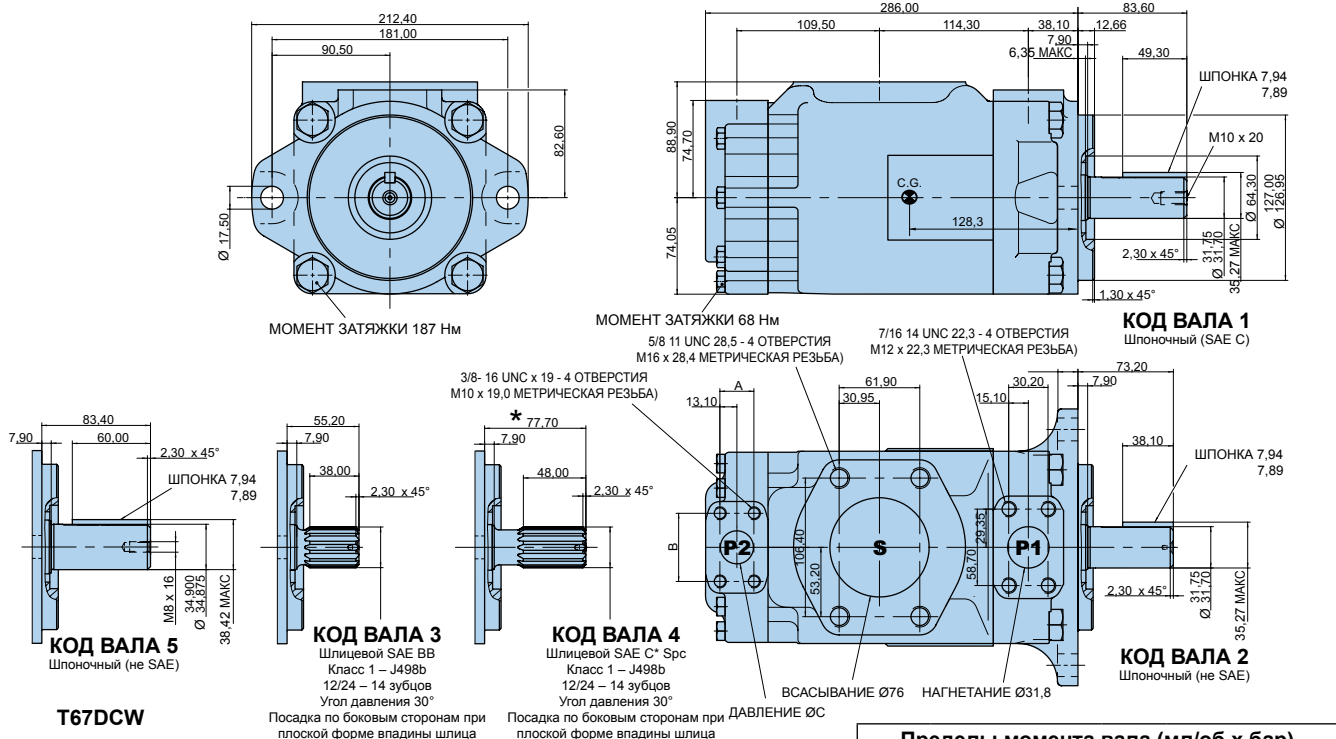
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





T67DCW

Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,00	19,00

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	55600
3	61200		

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q_{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ²⁾	4,1	52,8	89,5 ²⁾
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ¹⁾	4,4	57,1	85,0 ¹⁾
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P2	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P1 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода
¹⁾ 050 – 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления ²⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления

Модель № T7DD или T7DDS - B42 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

Серия T7DD - 4 болта ISO
 ISO 2 болта 3019-2 фланец 125-B4HW
Серия T7DDS - SAE C 6 болтов
 J744 крепежный фланец

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)
 B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 O45 = 145,7
 B28 = 90,0 O50 = 158,0

Тип вала

1 = шпоночный (SAE C) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов
 2 = шпоночный (SAE CC) 4 = шлицевой (SAE BB)

Тип вала - T7DD и T7DDS

5 = шпоночный (ISO 3019-2 - G32M)

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE фланец J518

Тип	P1 и P2 = 1,1/4" - S = 4"	
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DD	M0	
T7DDS	M0	00

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

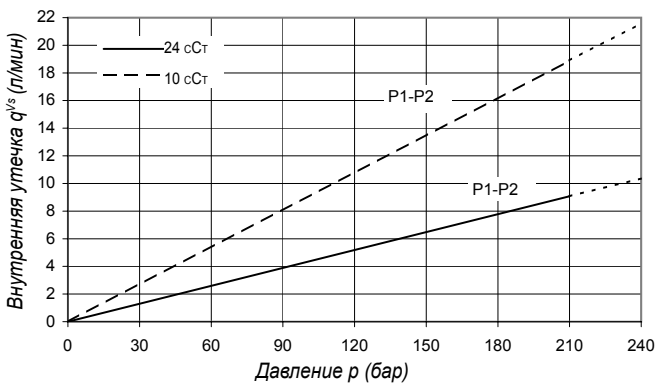
Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)
 00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

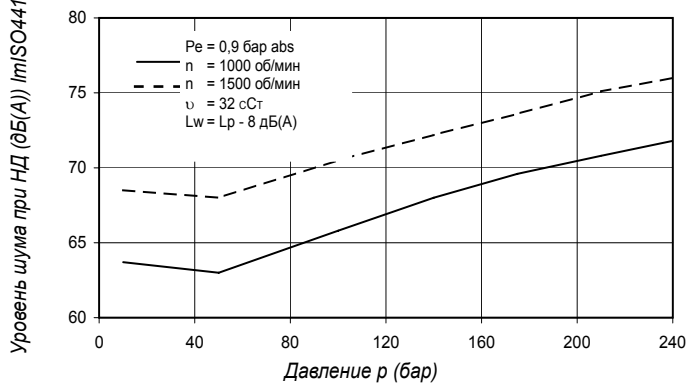
R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



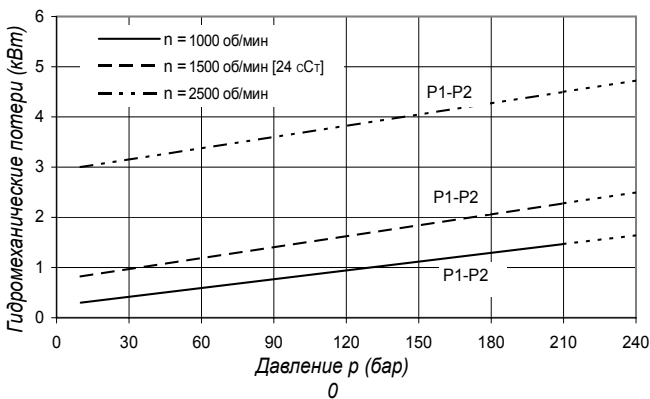
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T67DC - B31 - 022

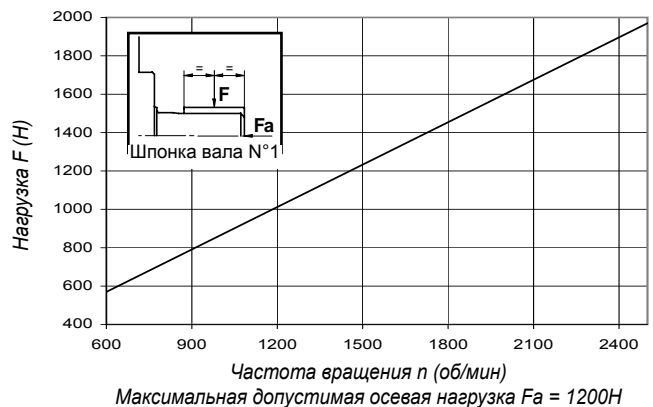


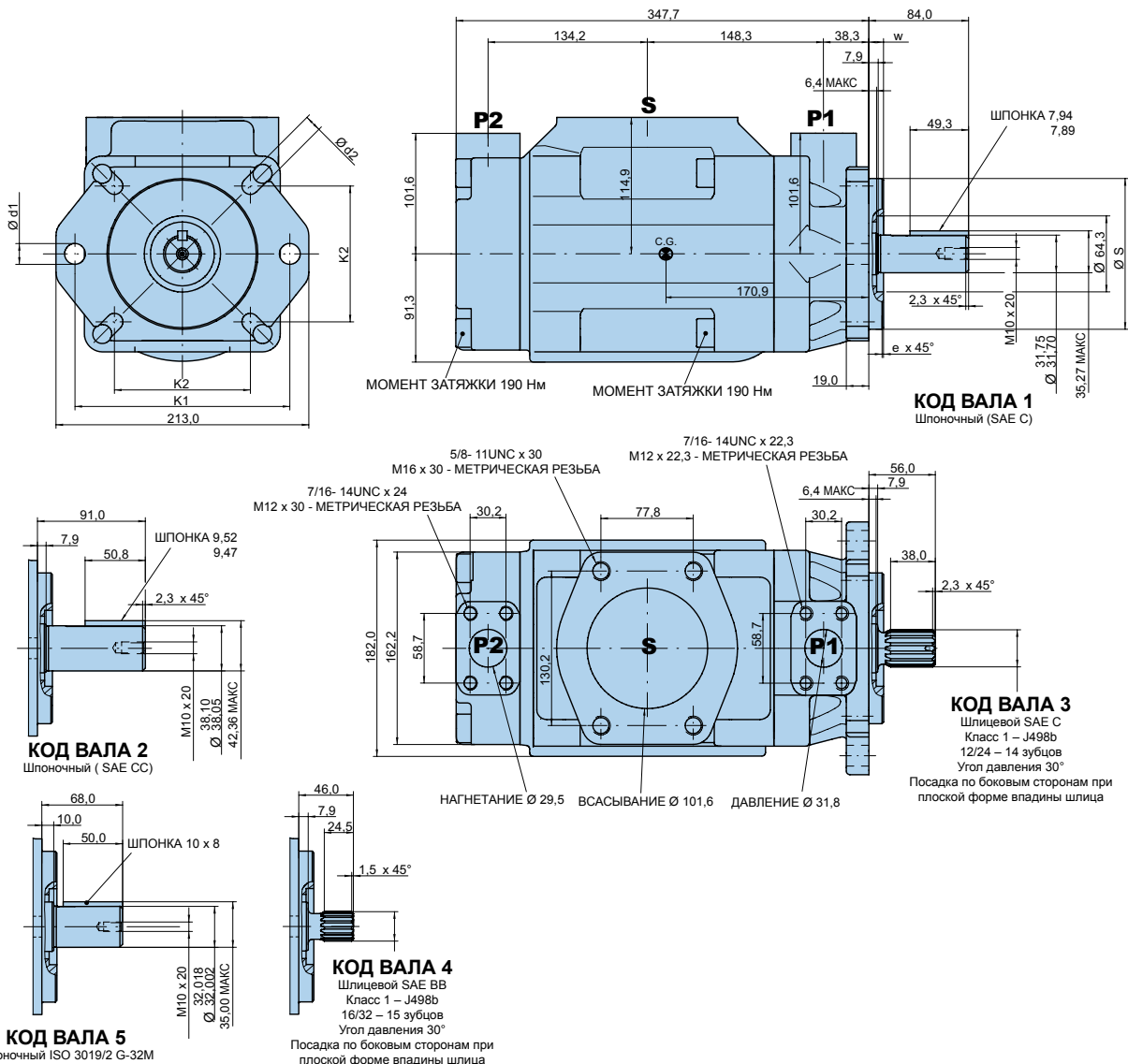
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





Альтернативный фланец крепления								
Серия	Диам. S		e x 45°	W	K1	Диам. d1	K2	Диам. d2
	Макс.	Мин.						
T7DD	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0	113,14	14,0
T7DDS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5	114,50	14,3

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	43240	4	35880
2	71750	5	45200
3	61200		

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _v (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1 и P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	O45	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	O50	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾

¹⁾ O45 = макс.240 бар. кратковрем. давления. ²⁾ O50 = макс.210 бар. кратковрем. давления.

Модель № T7EB или T7EBS - 042 - B12 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..

Серия T7EB - 2 болта ISO, фланец 3019-2
 Mounting flange 125-A2 HW
Серия T7EBS - 2 болта SAE C
 J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)
 042 = 132,3 057 = 183,3
 045 = 142,4 062 = 196,7
 050 = 158,5 066 = 213,3
 052 = 164,8 072 = 227,1
 054 = 171,0 085 = 268,7

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)
 B02 = 5,8 B09 = 28,0
 B03 = 9,8 B10 = 31,8
 B04 = 12,8 B11 = 35,0
 B05 = 15,9 B12 = 41,0
 B06 = 19,8 B14 = 45,0
 B07 = 22,5 B15 = 50,0
 B08 = 24,9

Тип вала T7EBS

1 = шпоночный (SAE CC) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов
 2 = шпоночный (не SAE) 4 = шлицевой (SAE CC)

Тип вала T7DB - T7DBS

5 = шпоночный (ISO/R775 - G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/2" - P2 = 3/4" - S = 3,1/2"		
	Метрич. резьба T7EB - T7EBS	Резьба UNC T7EBS
Код	M1	01

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N - макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM - макс. 7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® - макс. 7 бар
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

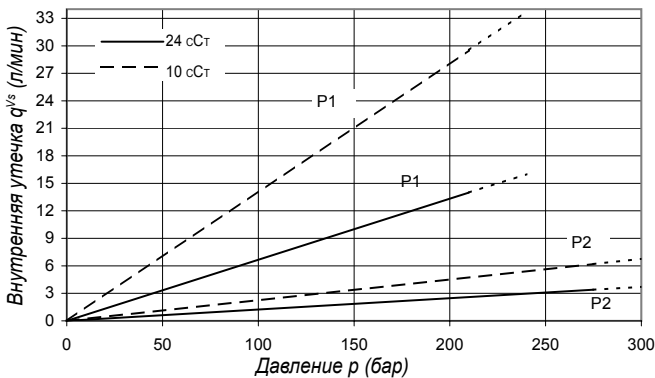
Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)
 00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

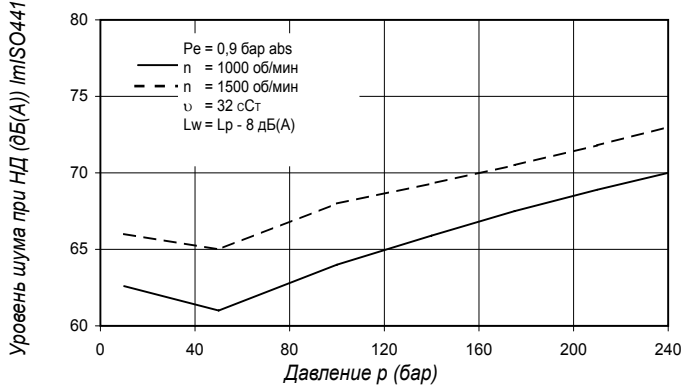
R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



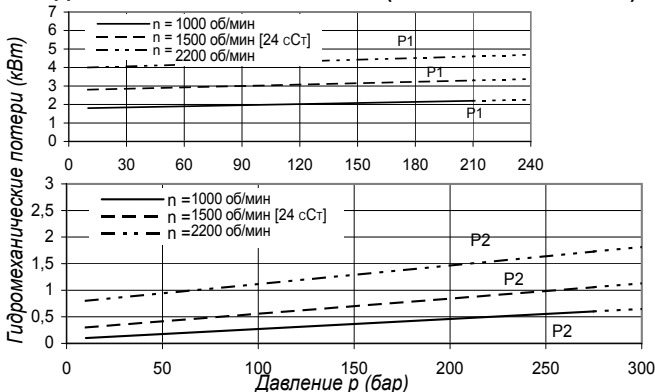
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7EBS - 050 - B03



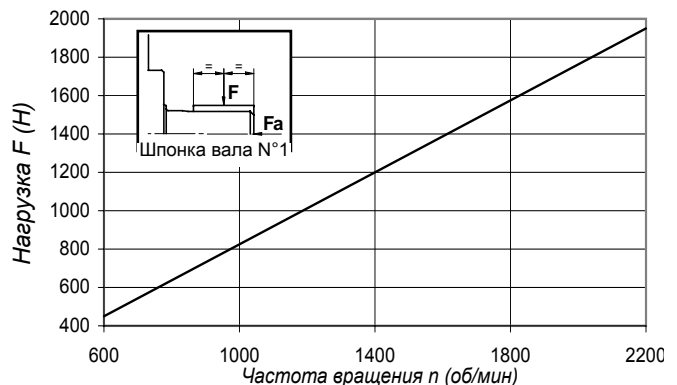
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

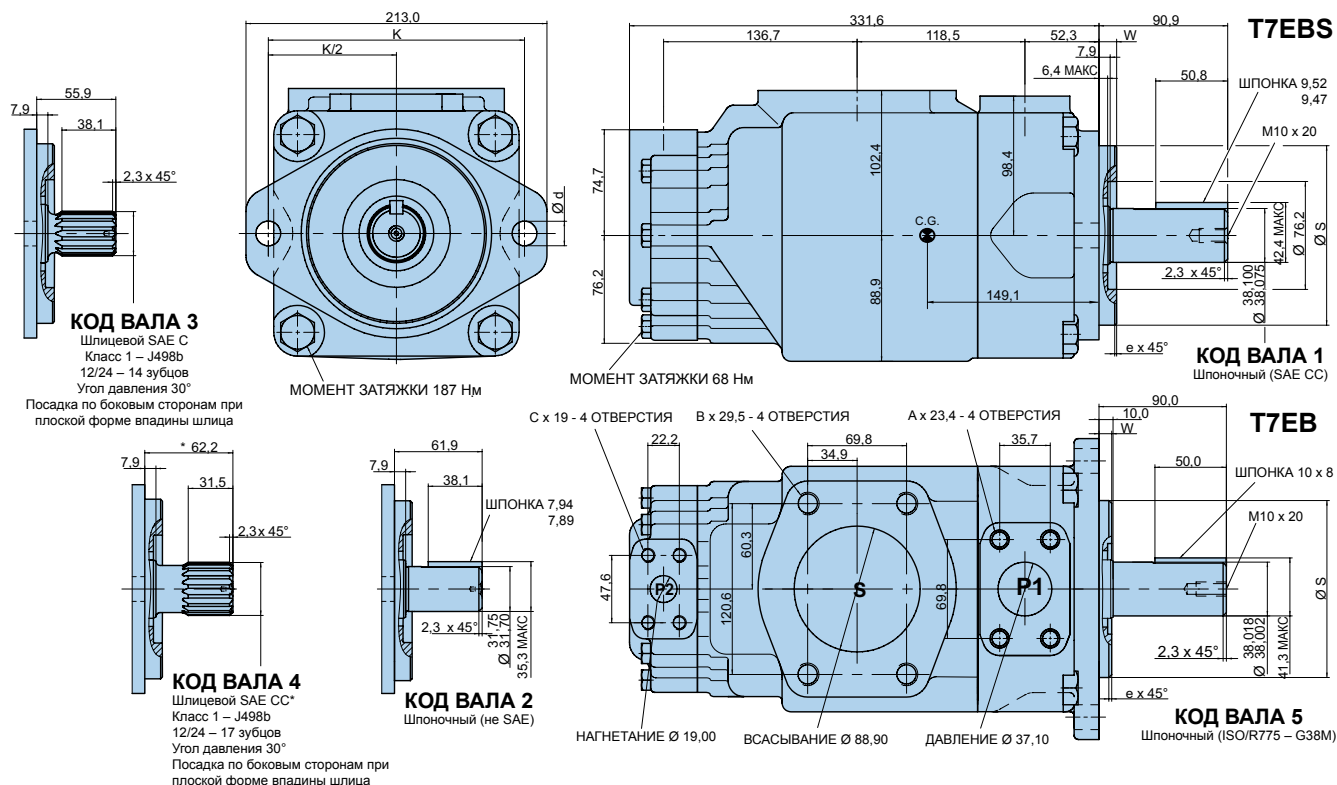
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





Альтернативный фланец крепления						
	Диам. S		e x 45°	W	K	Диам. d
	Макс.	Мин.				
T7EB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0
T7EBS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5

Альтернат. перем. соединения		
	01	M1
A	3/4"-13 UNC	M12
B	5/8"-11 UNC	M16
C	3/8"-16 UNC	M10

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	68500	4	68500
2	34590	5	68500
3	61200		

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
P2			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
	V02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	V03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	V04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	V05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	V06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	V07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	V08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	V09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	V10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	V11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	V12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	V14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	V15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ²⁾	1,3	18,1	35,7 ²⁾

¹⁾ 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления ²⁾ V15 = 280 бар кратковрем. давления.

Модель №

T67EC - 085 - 020 - 1 R 00 - A 1 00 - ..

Серия - 2 болта SAE C
 J744 крепежный фланец

Производительность P1
 Рабочий объем (мл/об)
 042 = 132,3 057 = 183,3
 045 = 142,4 062 = 196,7
 050 = 158,5 066 = 213,3
 052 = 164,8 072 = 227,1
 054 = 171,0 085 = 268,7

Производительность P2
 Рабочий объем (мл/об)
 003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

Тип вала
 1 = Шпоночный (SAE CC)
 2 = Шпоночный (не SAE)
 3 = Шлицевой (SAE C) 14 зубцов
 4 = шлицевой (SAE C) 17 зубцов

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE, фланец J518

Код	Метрич. резьба		Резьба UNC	
	M0	M1	00	01
P1	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3,1/2"	3,1/2"	3,1/2"	3,1/2"

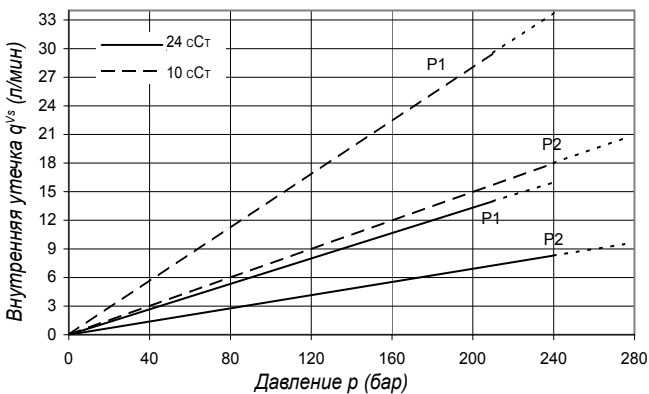
Класс уплотнения
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)
 00 = стандартное

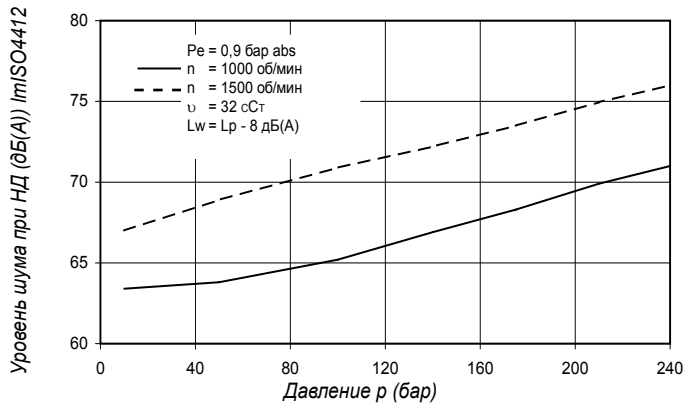
Направление вращения (вид с торца вала)
 R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



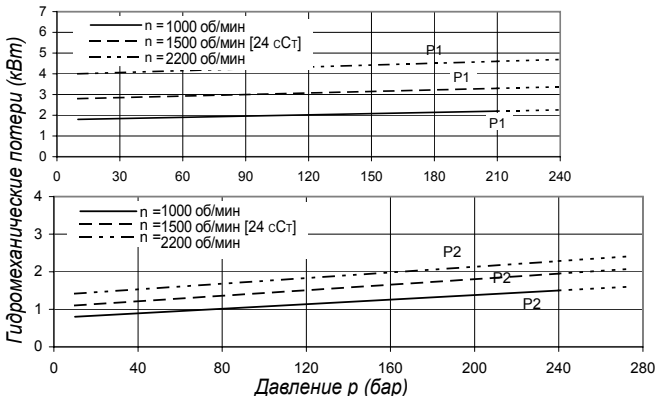
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T67EC - 050 - 022



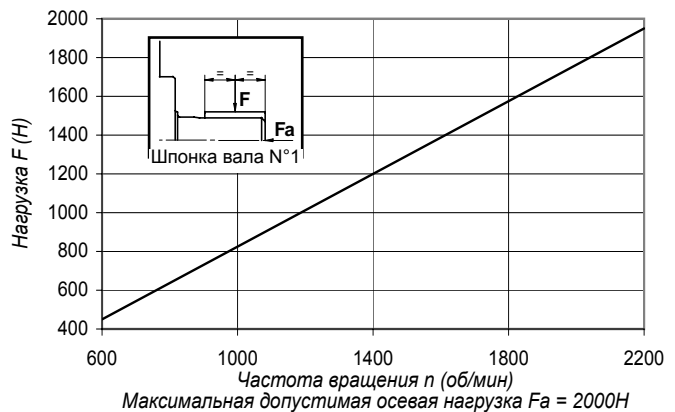
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

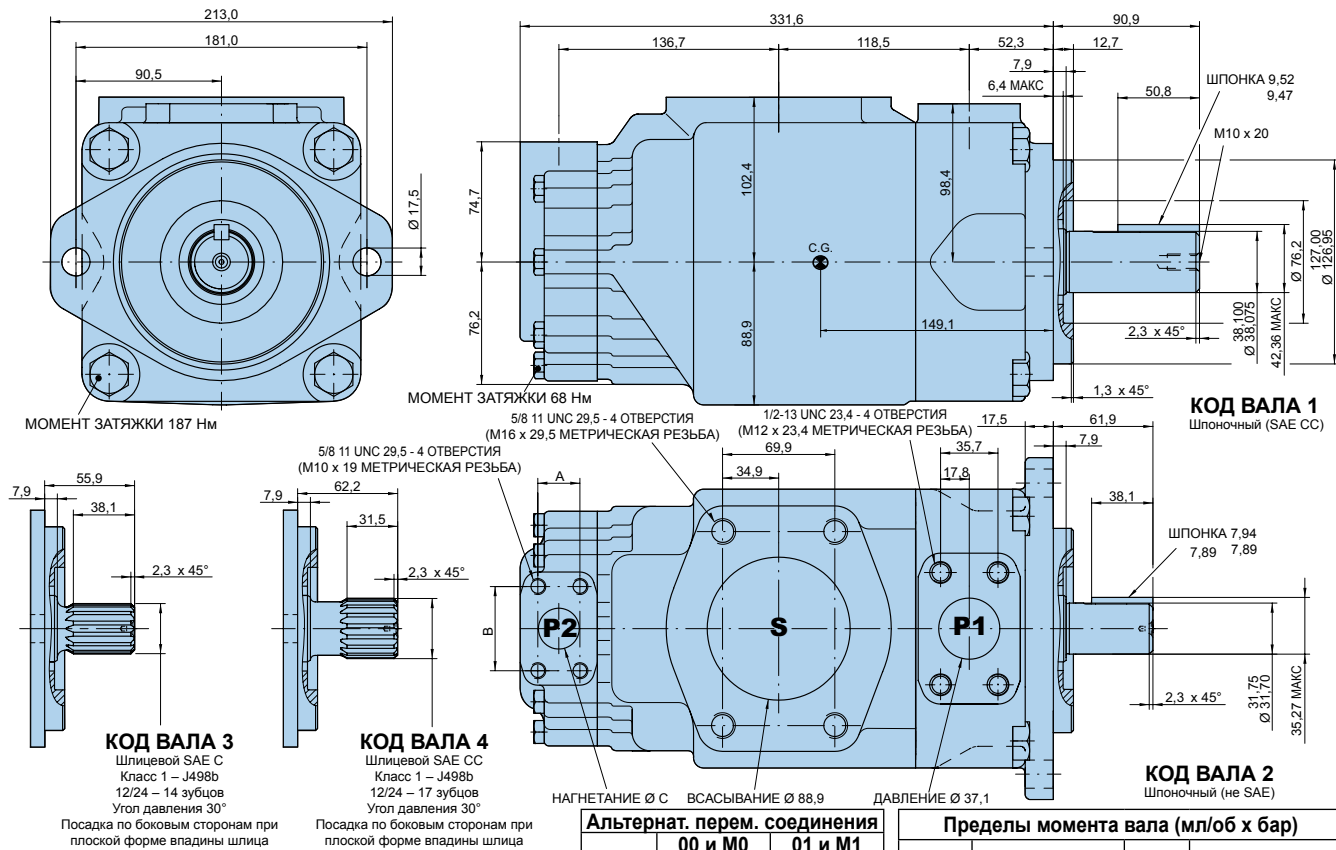


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000Н



Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,40	19,05

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	$V_i \times p \text{ max.}$	Вал	$V_i \times p \text{ max.}$
1	72300	3	61200
2	34590	4	76300

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	V_i Рабочий объем	Расход q_{ve} (л/мин) при $n = 1500$ об/мин			Входная мощность P (кВт) при $n = 1500$ об/мин			
			$p = 0$ бар	$p = 140$ бар	$p = 240$ бар	$p = 7$ бар	$p = 140$ бар	$p = 240$ бар	
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6	
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7	
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3	
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1	
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8	
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2	
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3	
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2	
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5	
		085	268,7 мл/об	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
			$p = 0$ бар	$p = 140$ бар	$p = 275$ бар	$p = 7$ бар	$p = 140$ бар	$p = 275$ бар	
P2	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*	
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9	
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8	
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3	
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6	
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6	
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7	
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2	
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0	
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4	
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6	
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾	
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾	

* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P1 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

¹⁾ 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления ²⁾ 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления

Модель № T7ED или T7EDS - 042 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..

Серия T7ED - 125 A2 HW

2 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7EDS - 2 болта SAE C

J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 045 = 145,7

B28 = 90,0 050 = 158,0

Тип вала T7EDS

1 = шпоночный (SAE CC)

3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов

2 = шпоночный (не SAE)

4 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов

Тип вала T7ED - T7EDS

5 = шпоночный (ISO/R775 - G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями

4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/2" - P2 = 1,1/4" - S = 4"		
	T7ED - T7EDS	T7EDS
Тип	Метрич. резьба	Резьба UNC
Код	M0	00

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N - макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM - макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® - макс. 7 бар

(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)

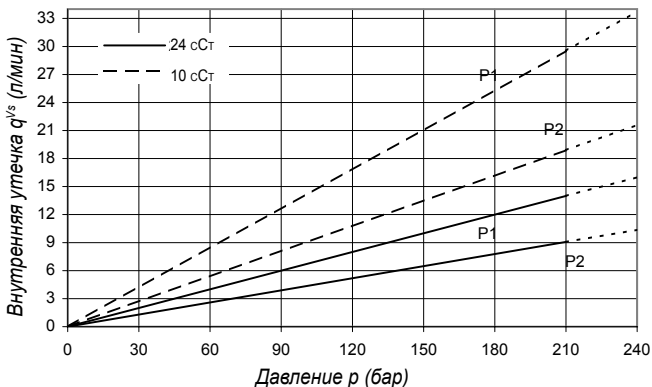
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке

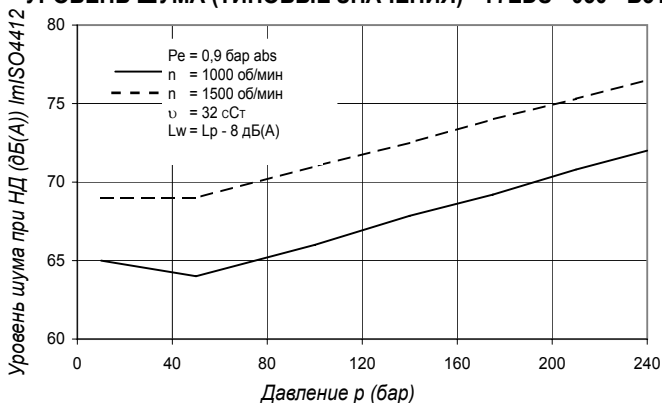
L = Против часовой стрелки

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



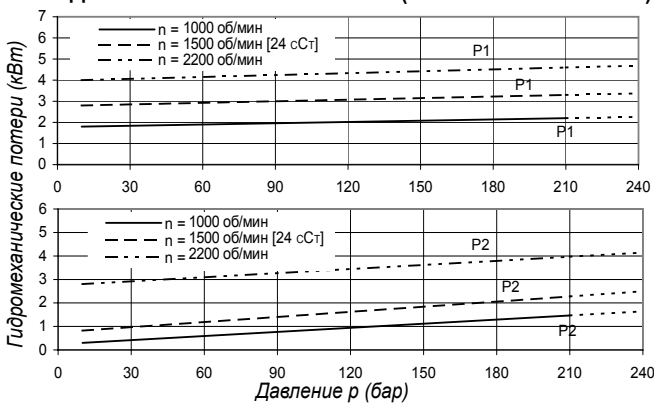
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7EDS - 050 - B31



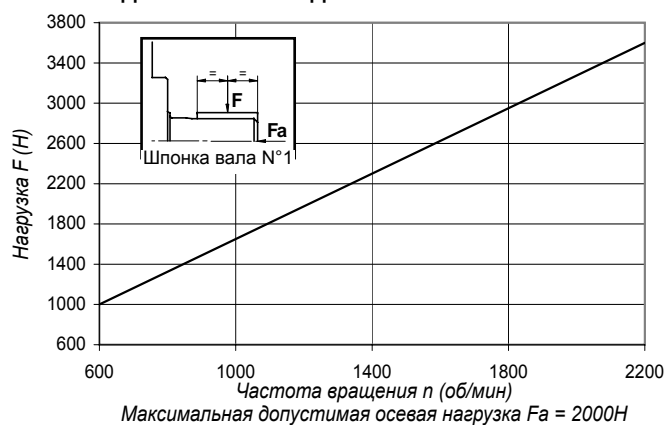
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

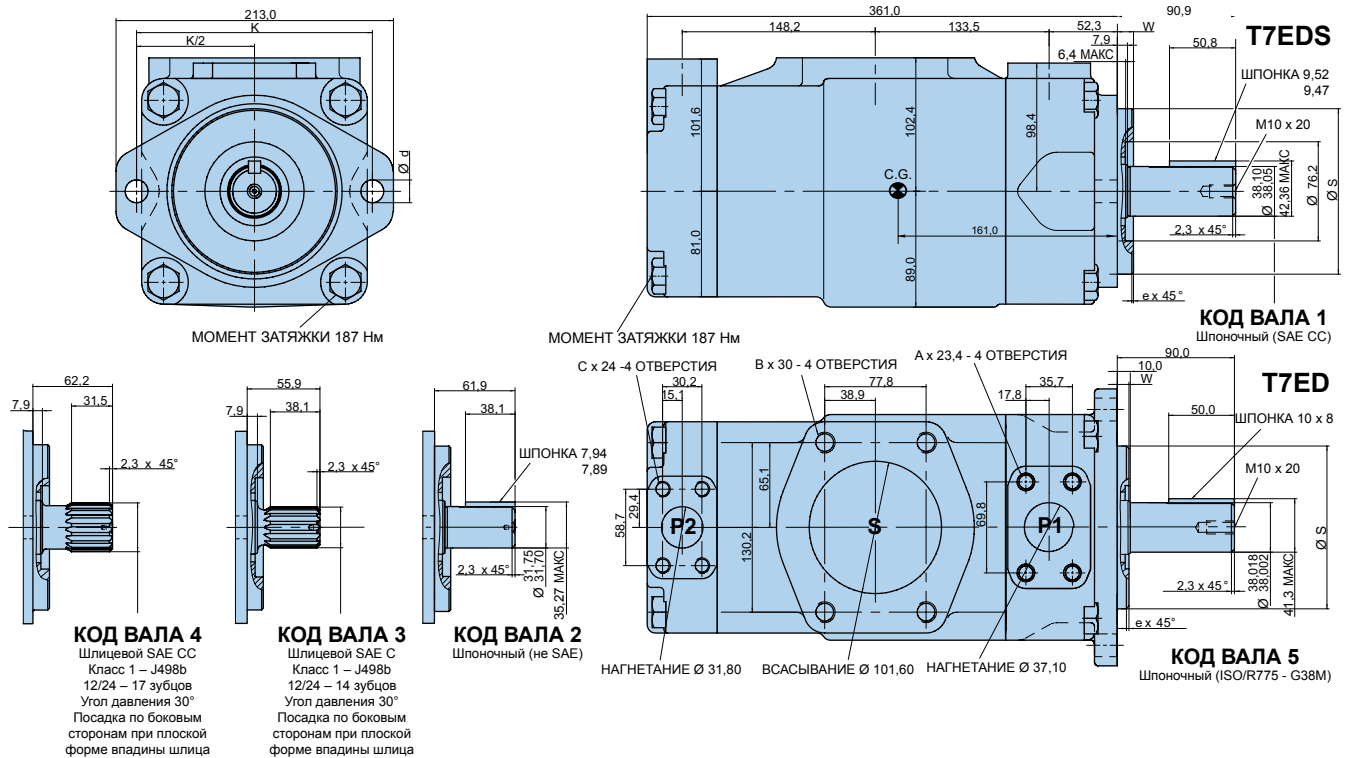
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





Альтернативный фланец крепления						
	Диам. S		e x 45°	W	K	Диам. d
	Макс.	Мин.				
T7ED	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0
T7EDS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5

Альтернат. перем. соединения		
	O1	M1
A	1/2"- 11 UNC	M12
B	5/8"- 11 UNC	M16
C	7/16"- 11 UNC	M12

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	72300	4	68500
2	34590	5	68500
3	61200		

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,9	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
		045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾

¹⁾ 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления ²⁾ 050 = макс. 210 бар кратковрем. давления ³⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления

Модель № T7EE или T7EES - 066 - 045 - 1 R 00 - A 1 0 00 - ..

Серия T7EE - 250 B4 HW

4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7EES - 4 болта SAE E 4

J744 крепежный фланец

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

Тип вала T7EES

1 = шпоночный (SAE CC)

3 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов

4 = шлицевой (SAE D и E) 13 зубцов

5 = шпоночный (SAE D и E)

Тип вала T7EE

2 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке

L = Против часовой стрелки

Модификации

Крепление с различными соединениями

4 болта SAE фланец J518

P1 и P2 = 1,1/2" – S = 4"		
	T7EE - T7EES	T7EES
Тип	Метрич. резьба	Резьба UNC
Код	M0	00

Соединительная муфта

0 = отсутствует

2 = SAE B

3 = SAE BB

* для получения информации о SAE C обратитесь к местному представителю компании Parker.

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

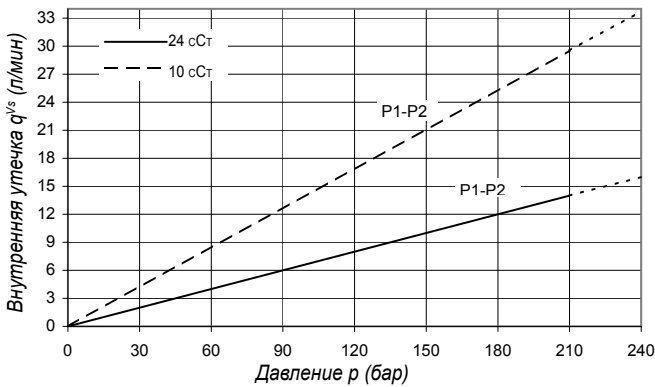
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)

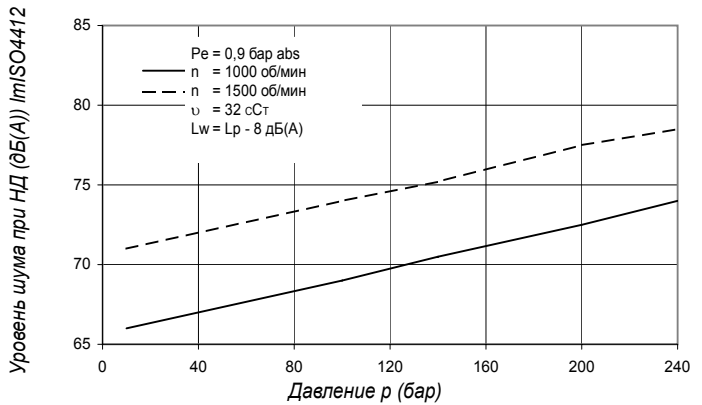
00 = стандартное

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



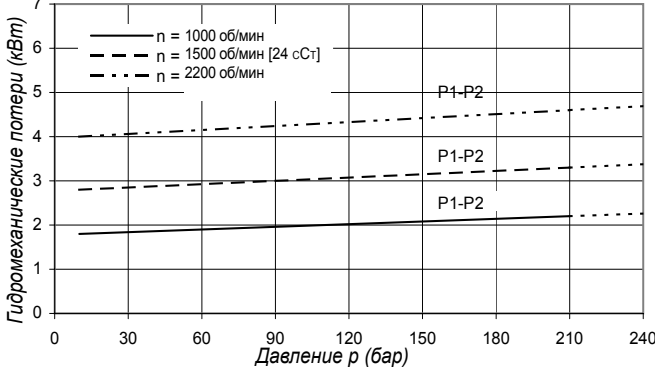
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7EE - 050 - 050



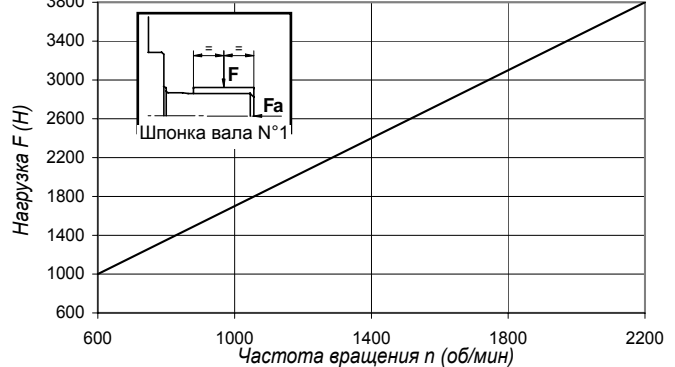
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

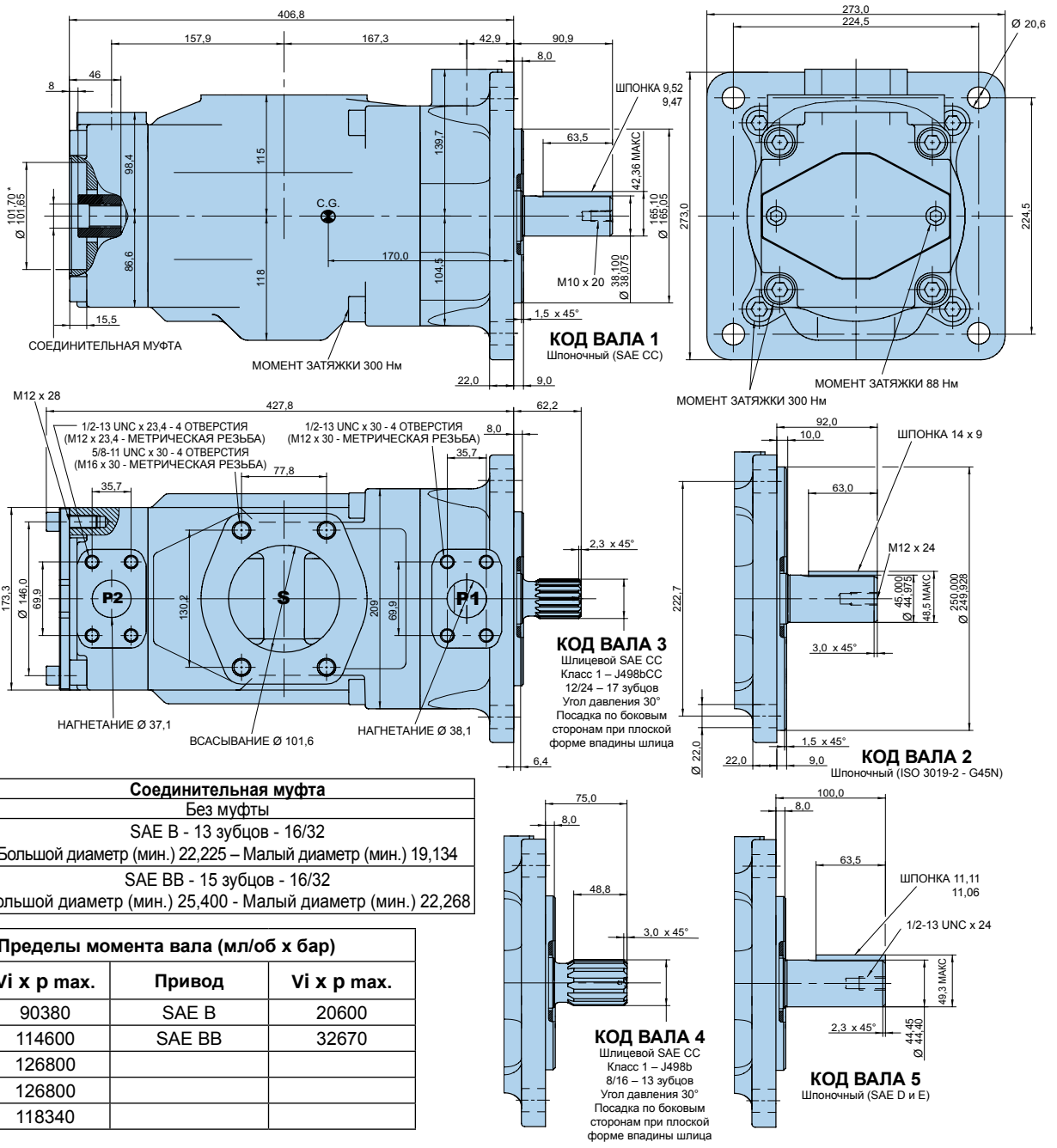
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА





Код	Соединительная муфта
0	Без муфты
2	SAE B - 13 зубцов - 16/32 Большой диаметр (мин.) 22,225 – Малый диаметр (мин.) 19,134
3	SAE BB - 15 зубцов - 16/32 Большой диаметр (мин.) 25,400 - Малый диаметр (мин.) 22,268

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	V_i x p max.	Привод	V_i x p max.
1	90380	SAE B	20600
2	114600	SAE BB	32670
3	126800		
4	126800		
5	118340		

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	V_i Рабочий объем	Расход q_v (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1 и P2	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-

¹⁾ 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления

* для получения информации о SAE C обратитесь к местному представителю компании Parker.

Модель № T7DBB или DBBS - B38 - B14 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Серия T7DBB – 125-A2-HW
 6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DBBS – 6 болтов SAE C
 J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)
 B14 = 44,0 B31 = 99,2
 B17 = 55,0 B35 = 113,4
 B20 = 66,0 B38 = 120,6
 B22 = 70,3 B42 = 137,5
 B24 = 81,1 045 = 145,7
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Производительность P 2 и P3

Рабочий объем (мл/об)
 B02 = 5,8 B09 = 28,0
 B03 = 9,8 B10 = 31,8
 B04 = 12,8 B11 = 35,0
 B05 = 15,9 B12 = 41,0
 B06 = 19,8 B14 = 45,0
 B07 = 22,5 B15 = 50,0
 B08 = 24,9

Тип вала T7DBBS

1 = шпоночный (не SAE)
 2 = шпоночный (SAE CC)
 3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)
 4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DBB и T7DBBS

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DBB-P3 = 3/4"	M1	
T7DBBS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DBB-P3 = 1"	M0	
T7DBBS-P3 = 1"	M0	00

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)

00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

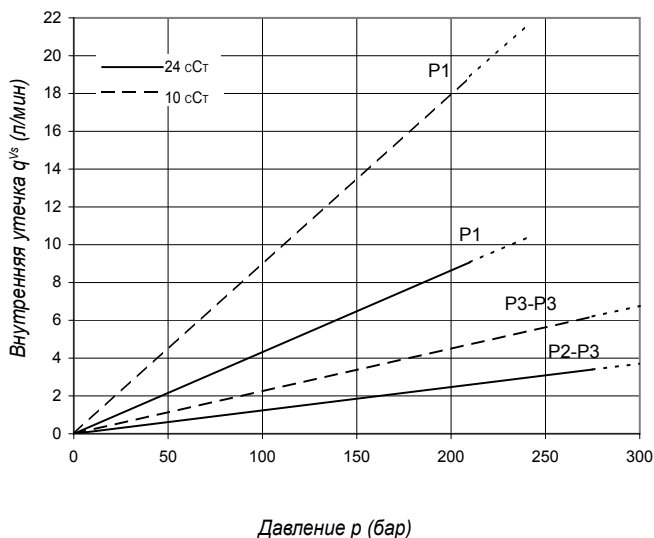
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q_{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾	
P2 и P3			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

¹⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления ²⁾ 050 = макс. 210 бар кратковрем. давления ³⁾ B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

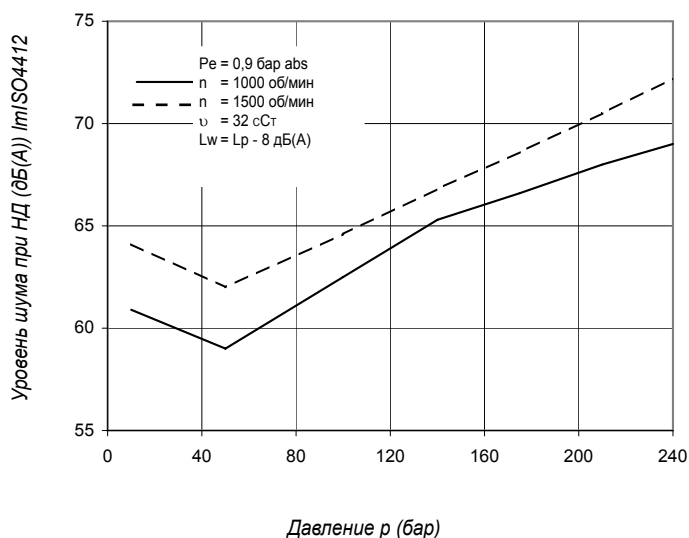


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



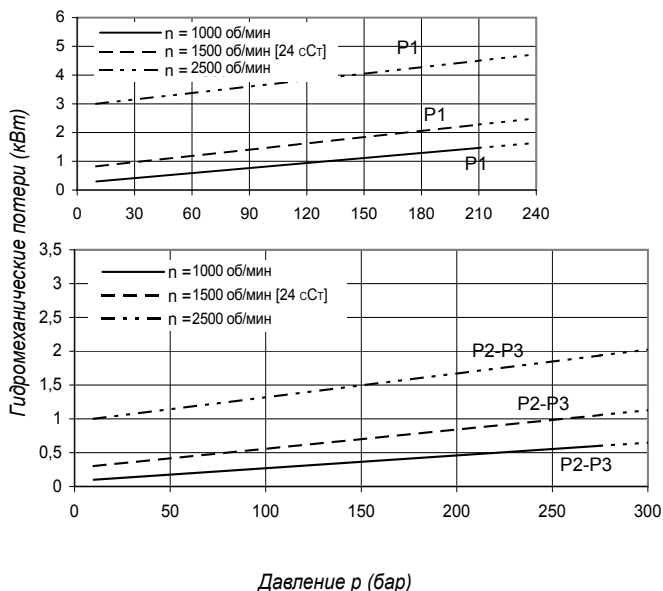
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
 T7DBV - B38 - B06 - B04**



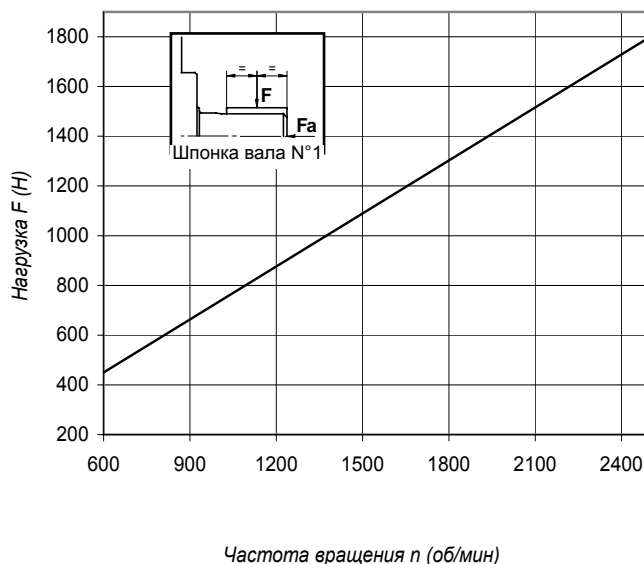
Здесь приводится уровень шума двоярного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

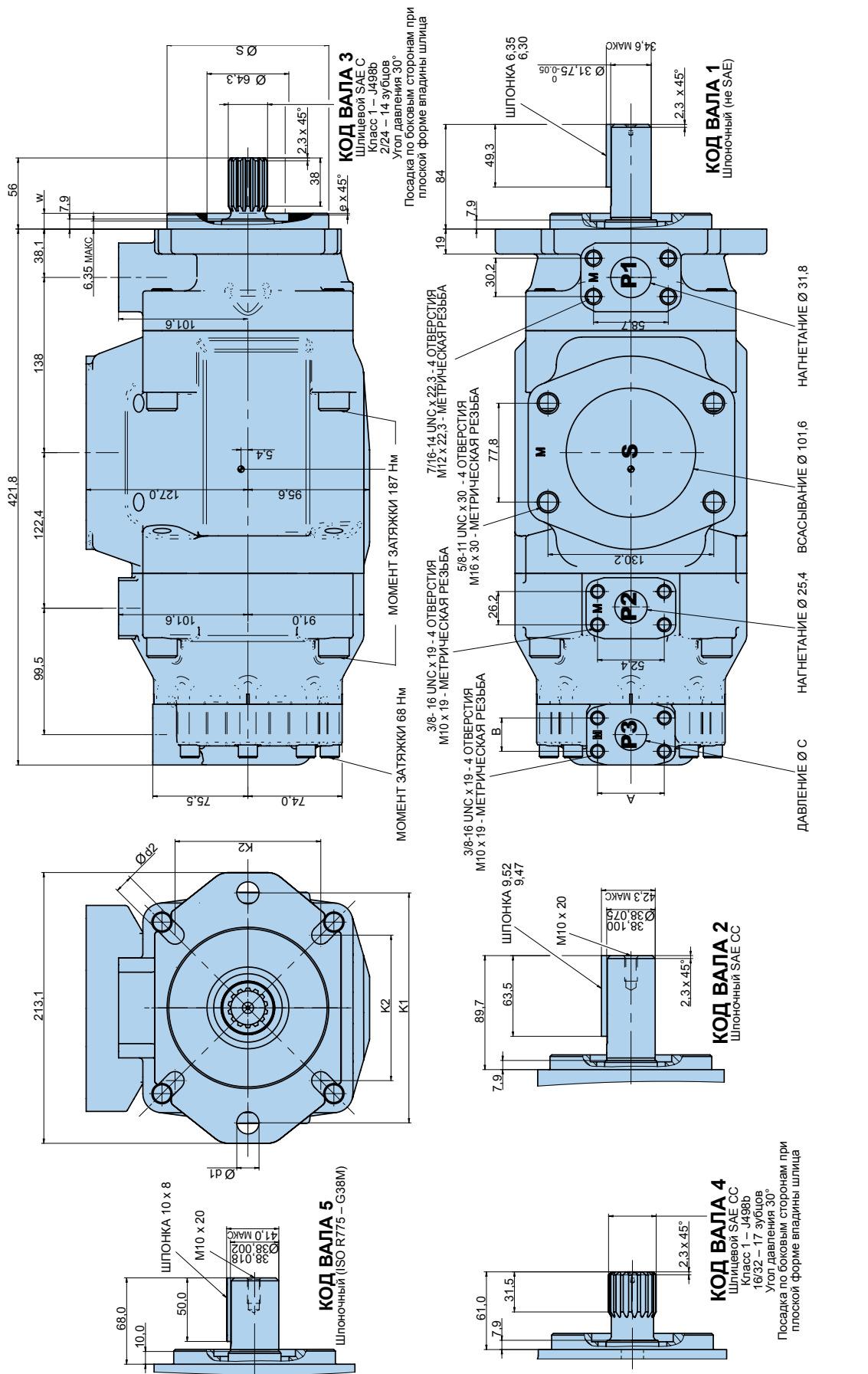


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 1200N$



Альтернат. перем. соединения	00 и M0		01 и M1	
	A	B	A	B
	52,4	26,2	47,6	22,2
		25,4	19,0	

Серия	Альтернативный фланец крепления					
	Диам. S		e x 45°		K1	K2
	Макс.	Мин.	W	Диам. d1	Диам. d2	
T7DBB - T7DCB - T7DCC	125,000	124,937	2,0	180,0	18,0	113,14
T7DBBS - T7DCBS - T7DCCS	127,000	126,950	1,3	181,0	17,5	114,50

Вал	Пределы момента вала (мг/об x бар)	
	Vi x р max. P1 + P2 + P3	Vi x р max. P1 + P2 + P3
1	43240	83400
2	71750	56500
3	61200	

Модель № T7DCB или DCBS - B38 - 028 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Серия T7DCB – 125-A2-HW

6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DCBS – 6 болта SAE C

J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6
B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5
B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7
B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)

003 = 10,8 012 = 37,1 022 = 70,3
005 = 17,2 014 = 46,0 025 = 79,3
006 = 21,3 017 = 58,3 028 = 88,8
008 = 26,4 020 = 63,8 031 = 100,0
010 = 34,1

Производительность P3

Рабочий объем (мл/об)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B12 = 41,0
B03 = 9,8 B08 = 24,9 B14 = 45,0
B04 = 12,8 B09 = 28,0 B15 = 50,0
B05 = 15,9 B10 = 31,8
B06 = 19,8 B11 = 35,0

P1 P2 P3

Модификации

Крепление с различными соединениями
4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DCB-P3 = 3/4"	M1	
T7DCBS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DCB-P3 = 1"	M0	
T7DCBS-P3 = 1"	M0	00

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
(для минерального масла)
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
(для негорючих жидкостей)
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке L = Против часовой стрелки

Тип вала T7DCBS

1 = шпоночный (не SAE)
2 = шпоночный (SAE CC)
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DCB и T7DCBS

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

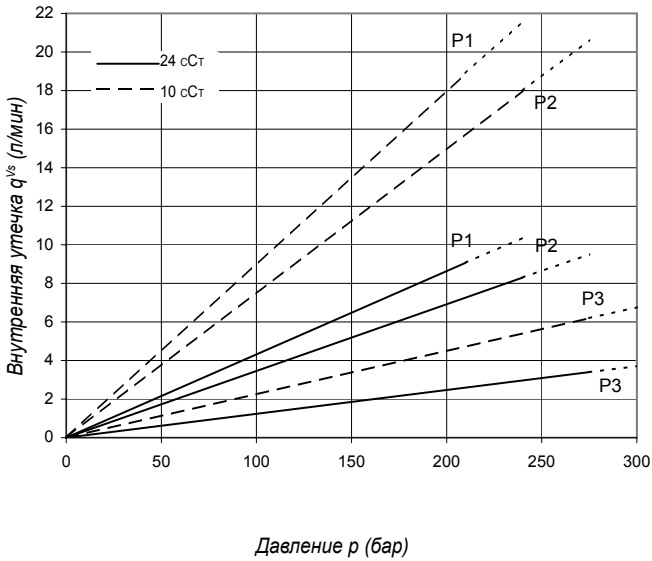
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q_{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ²⁾	4,1	52,8	89,5 ²⁾	
050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ¹⁾	4,4	57,1	85,0 ¹⁾	
P2			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾	
P3			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P2 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

¹⁾ 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления ²⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления ³⁾ B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

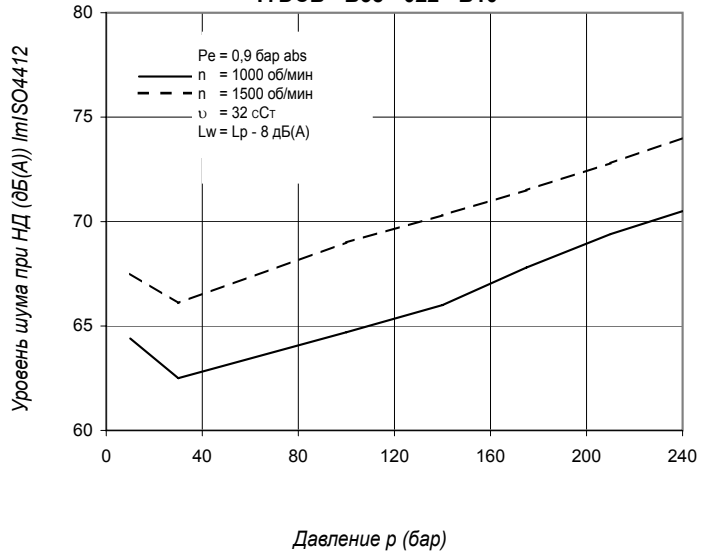
ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Давление p (бар)

Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

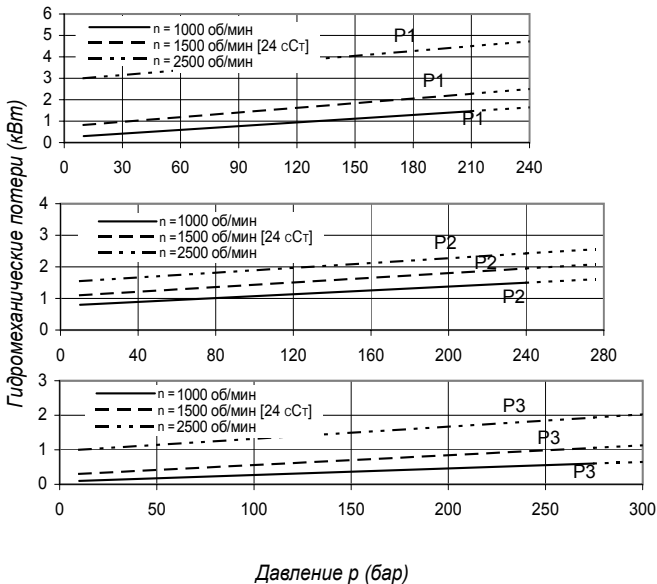
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
 T7DCB - B38 - 022 - B10**



Давление p (бар)

Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

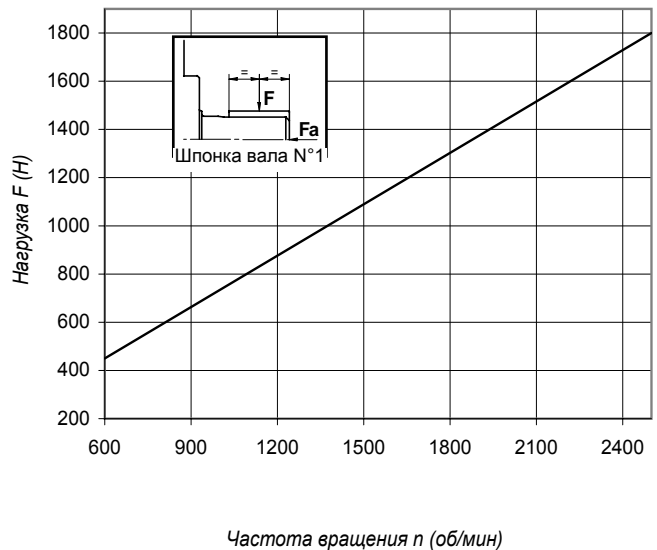
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Давление p (бар)

Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

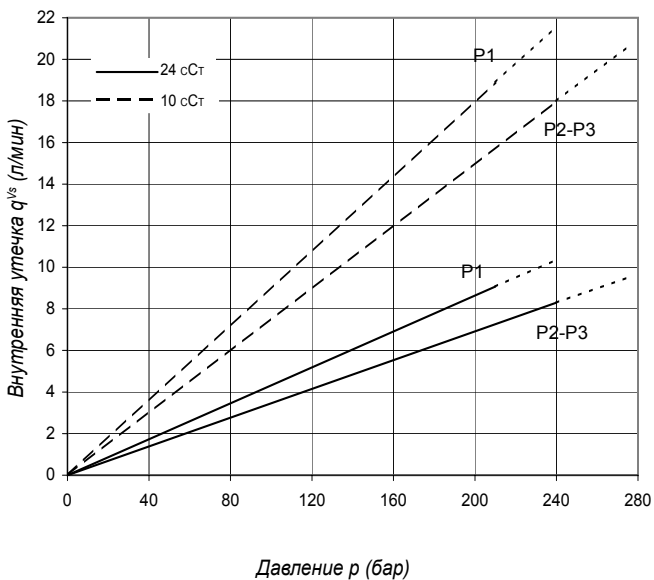
ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Частота вращения n (об/мин)

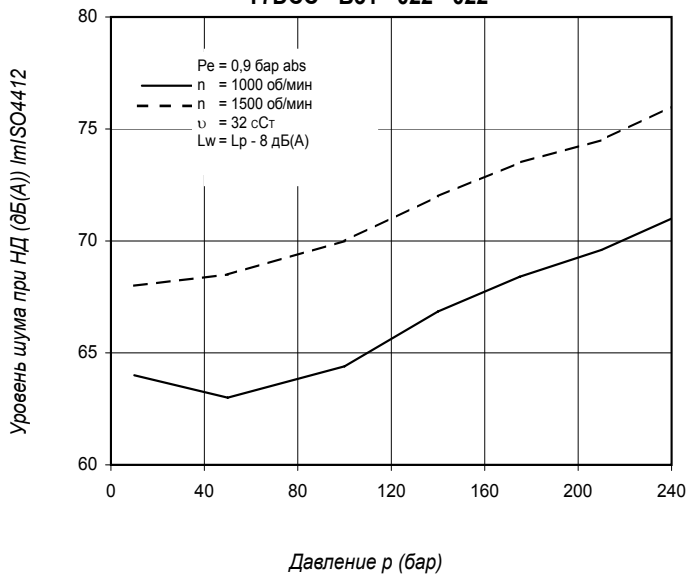
Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 800N$

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



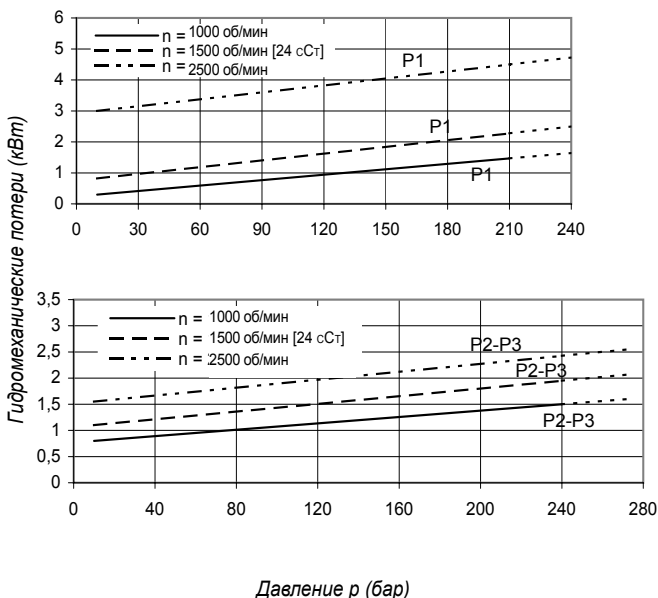
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
T7DCC - B31 - 022 - 022**



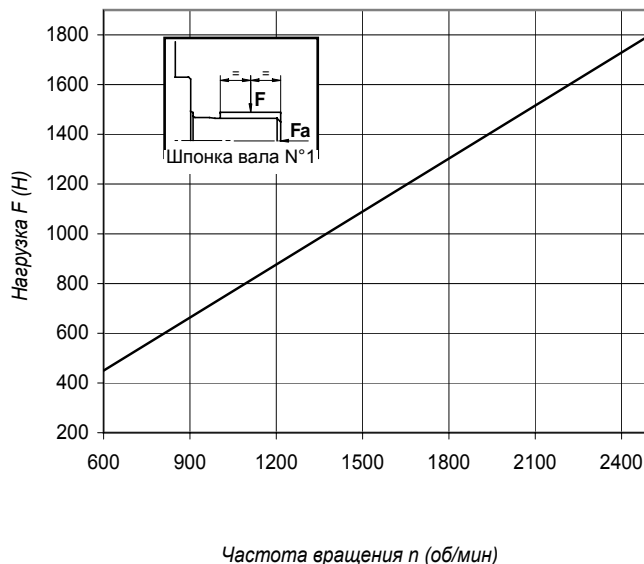
Здесь приводится уровень шума двойного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 1200H$

Модель № T7DCC или DCCS - B38 - 028 - 010 - 5 R 00 - A 1 - M0 - ..

Серия T7DCC – 125-A2-HW
6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DCBS – 6 болта SAE C
J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)
B14 = 44,0 B31 = 99,2
B17 = 55,0 B35 = 113,4
B20 = 66,0 B38 = 120,6
B22 = 70,3 B42 = 137,5
B24 = 81,1 045 = 145,7
B28 = 90,0 050 = 158,0

Производительность P2 и P3

Рабочий объем (мл/об)
003 = 10,8 017 = 58,3
005 = 17,2 020 = 63,8
006 = 21,3 022 = 70,3
008 = 26,4 025 = 79,3
010 = 34,1 028 = 88,8
012 = 37,1 031 = 100,0
014 = 46,0

Тип вала T7DCCS

1 = шпоночный (не SAE)
2 = шпоночный (SAE CC)
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DCC и T7DCCS

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями
4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DCC-P3 = 3/4"	M1	
T7DCCS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DCC-P3 = 1"	M0	
T7DCCS-P3 = 1"	M0	00

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
(для минерального масла)
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
(для негорючих жидкостей)
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке
L = Против часовой стрелки

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vl Рабочий объем	Расход q_{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
P2 и P3	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2	
020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0	
022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4	
025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6	
028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾	
031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾	

* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P2 и P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

¹⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления ²⁾ 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления

Модель № T7DDB или DDBS - 050 - B22 - B12 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Серия T7DDB – 125-B4-HW
6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DDBS – 6 болтов SAE C
J744 крепежный фланец

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)
B14 = 44,0 B31 = 99,2
B17 = 55,0 B35 = 113,4
B20 = 66,0 B38 = 120,6
B22 = 70,3 B42 = 137,5
B24 = 81,1 O45 = 145,7
B28 = 90,0 O50 = 158,0

Производительность P3

Рабочий объем (мл/об)
B02 = 5,8 B09 = 28,0
B03 = 9,8 B10 = 31,8
B04 = 12,8 B11 = 35,0
B05 = 15,9 B12 = 41,0
B06 = 19,8 B14 = 45,0
B07 = 22,5 B15 = 50,0
B08 = 24,9

Тип вала T7DDBS

1 = шпоночный (SAE C)
2 = шпоночный (SAE CC)
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DBB и T7DBBS

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями
4 болта SAE фланец J518

P1 и P2 = 1,1/4" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DDB-P3 = 1"	M0	
T7DDB-P3 = 3/4"	M1	
T7DDBS-P3 = 1"	M0	00
T7DDBS-P3 = 3/4д"	M1	01

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
(для минерального масла)
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
(для негорючих жидкостей)
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)
R = По часовой стрелке
L = Против часовой стрелки

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

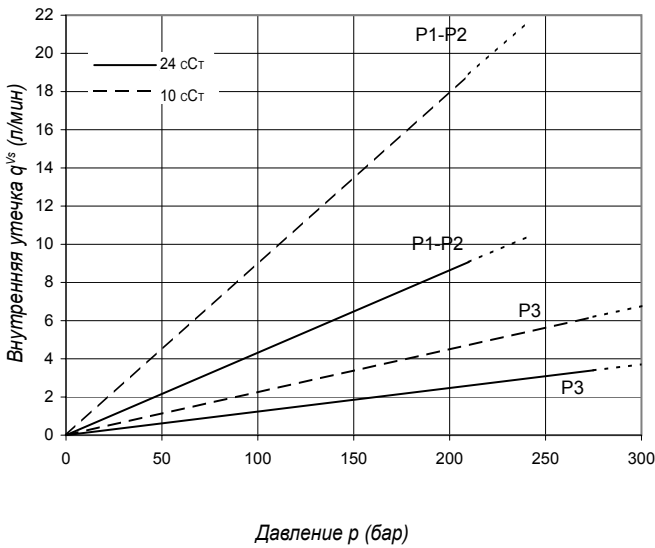
Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1 и P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	O45	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	O50	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P3	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ³⁾	1,3	18,1	35,7 ³⁾

¹⁾ O45 = макс. 240 бар кратковрем. давления

²⁾ O50 = макс. 210 бар кратковрем. давления

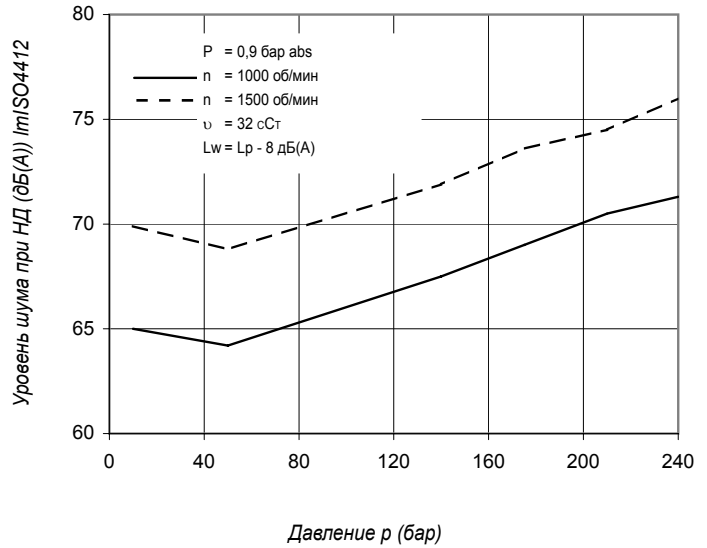
³⁾ B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



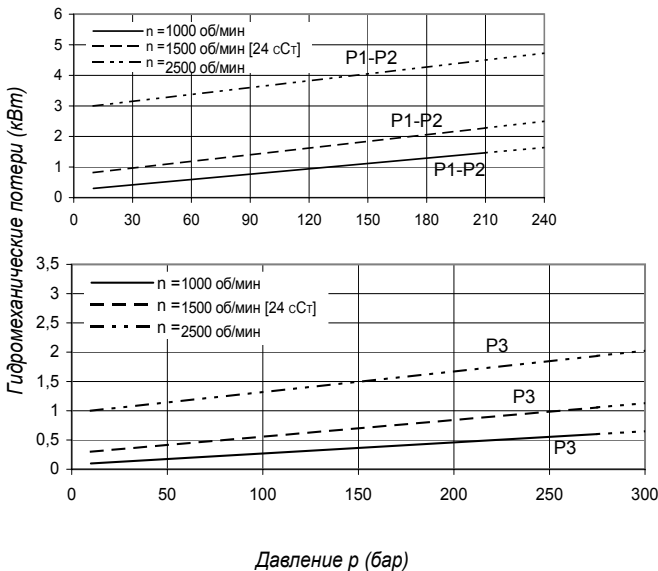
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
 T7DDV - B31 - B31 - B10**



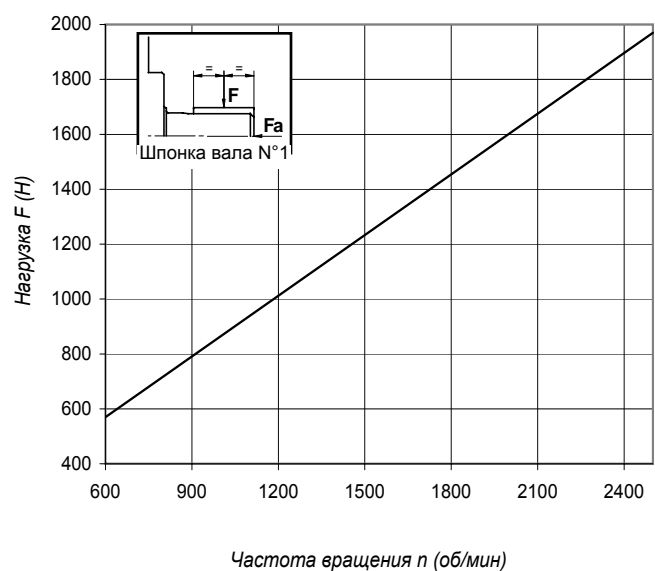
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

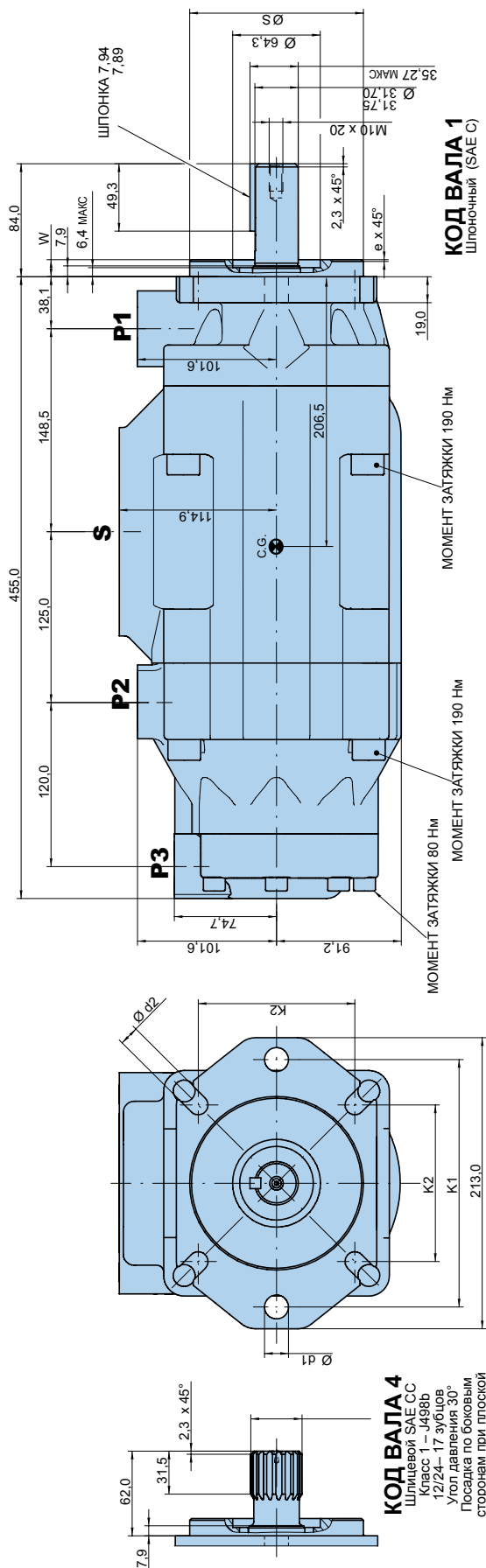


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



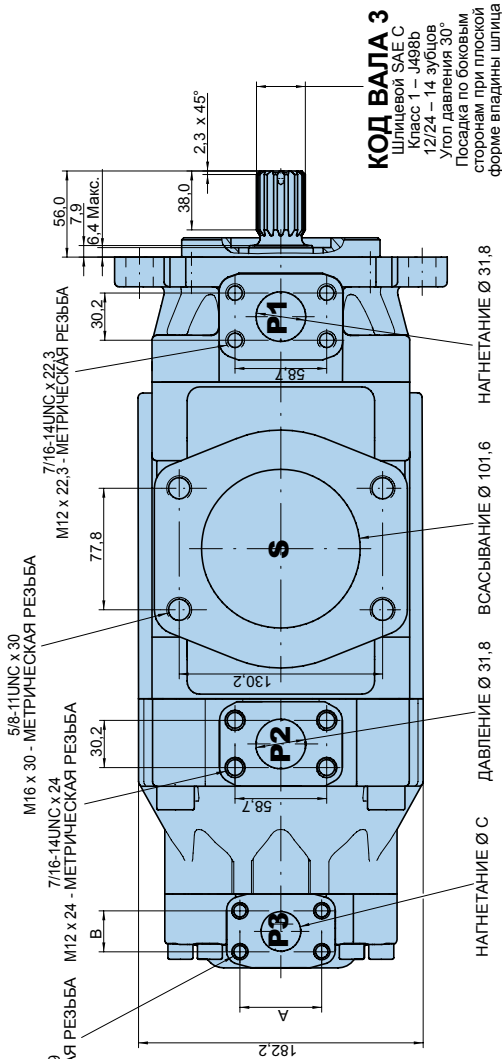
Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 1200$ Н



КОД ВАЛА 1
Шпоночный (SAE C)

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ 190 Нм

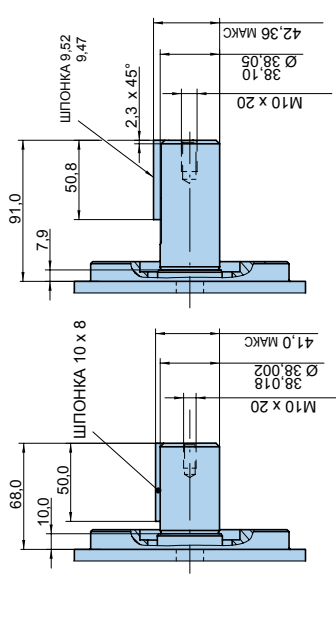
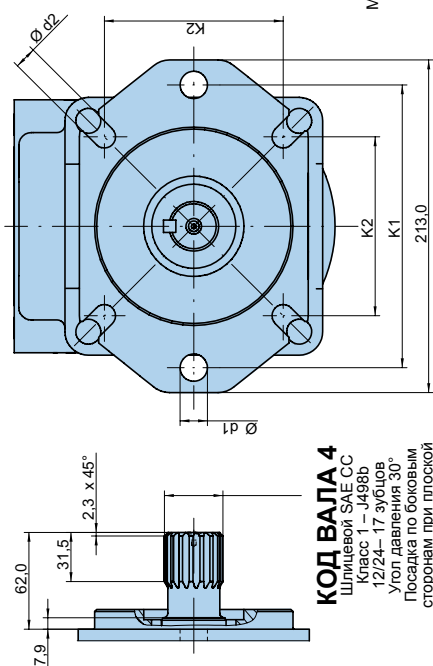
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ 80 Нм
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ 190 Нм



КОД ВАЛА 3

КОД ВАЛА 2
Шпоночный SAE CC

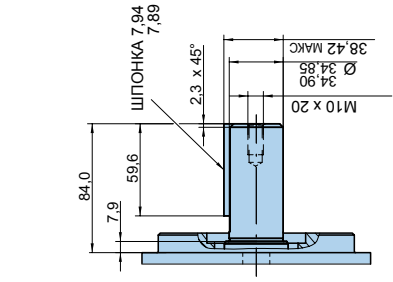
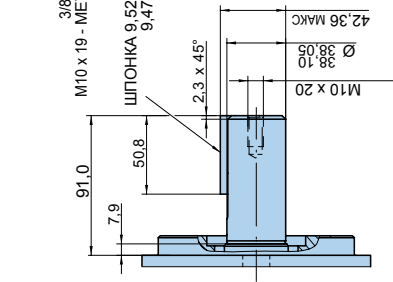
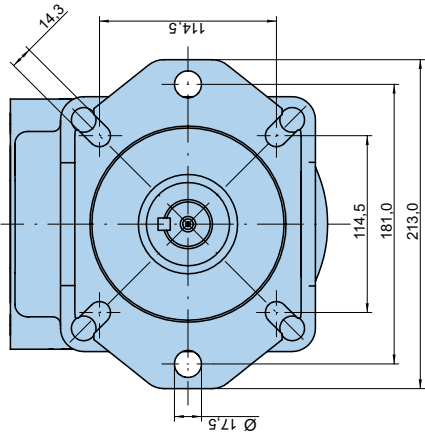
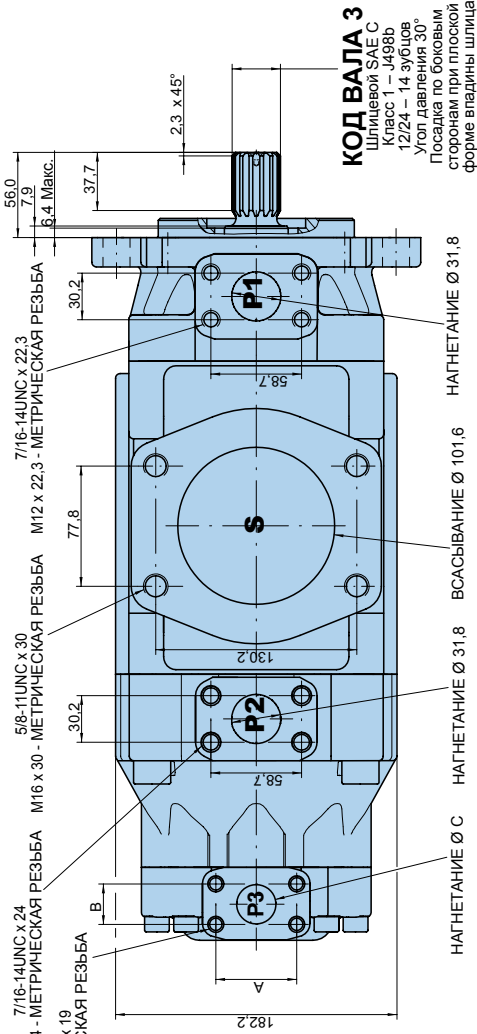
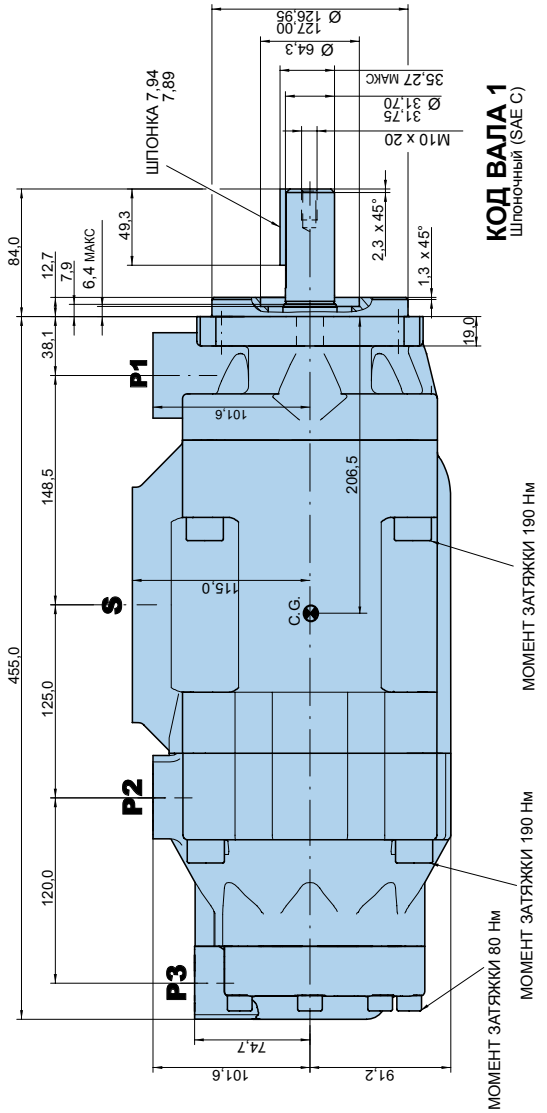
КОД ВАЛА 5
Шпоночный (ISO R775 – G38M)



Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	52,4	47,6
B	26,2	22,2
C	25,4	19,0

Альтернативный фланец крепления								
Серия	Диам. S		W	K1	Диам. d1	K2	Диам. d2	
	Макс.	Мин.						
T7DDB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0	113,14	14,0
T7DDBS	127,000	126,950	1,5	12,7	181,0	17,5	114,50	14,3

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max. P1 + P2 + P3	Вал	Vi x p max. P1 + P2 + P3
1	43240	4	66500
2	72306	5	53100
3	61200		



Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	52,4	47,6
B	26,2	22,2
C	25,4	19,0

Пределы момента вала (мл/об x бар)		
Вал	Vi x p max. P1 + P2 + P3	Вал Vi x p max. P1 + P2 + P3
1	43240	4
2	72306	5
3	61200	

Модель №

T67DDCS - 050 - B35 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

Серия – 6 болтов SAE C
J744 крепежный фланец

P1 P2 P3

Модификации

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)
B14 = 44,0 B31 = 99,2
B17 = 55,0 B35 = 113,4
B20 = 66,0 B38 = 120,6
B22 = 70,3 B42 = 137,5
B24 = 81,1 045 = 145,7
B28 = 90,0 050 = 158,0

Крепление с различными соединениями
4 болта SAE, фланец J518

P1 и P2 = 1,1/4" – S = 4"				
	Метрич. резьба		Резьба UNC	
P3	1"	3/4"	1"	3/4"
Code	M0	M1	00	01

Производительность P3

Рабочий объем (мл/об)
003 = 10,8 017 = 58,3
005 = 17,2 020 = 63,8
006 = 21,3 022 = 70,3
008 = 26,4 025 = 79,3
010 = 34,1 028 = 88,8
012 = 37,1 031 = 100,0
014 = 46,0

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
(для минерального масла)
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар
(для негорючих жидкостей)
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)
00 = стандартное

Тип вала T67DDCS

1 = шпоночный (SAE C)
2 = шпоночный (SAE CC)
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)
5 = шпоночный (не SAE)

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке
L = Против часовой стрелки

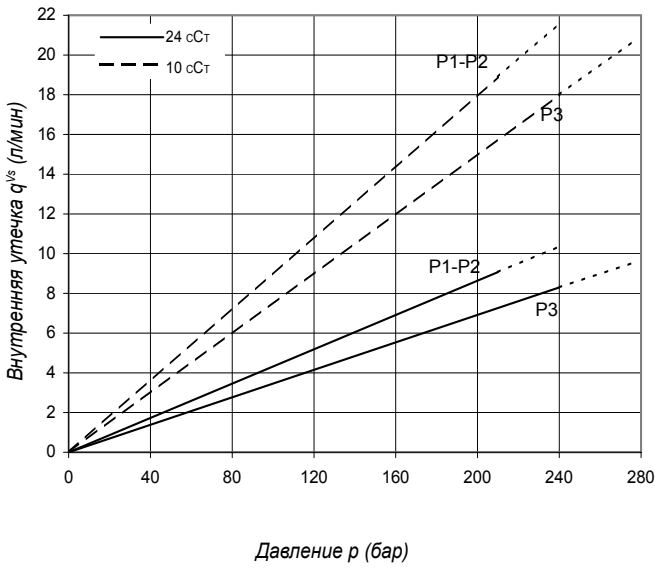
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{вс} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1 & P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ¹⁾	4,1	52,8	89,5 ¹⁾
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P3	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

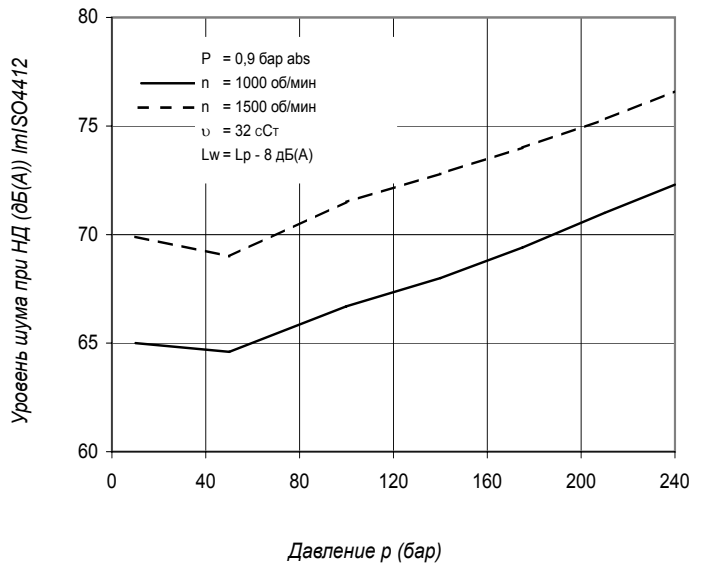
¹⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления ²⁾ 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



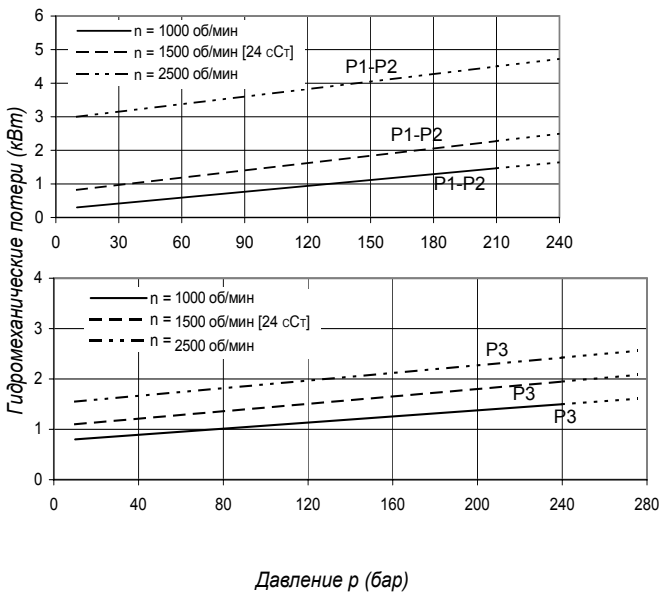
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
 T67DDCS - B31 - B31 - 022**



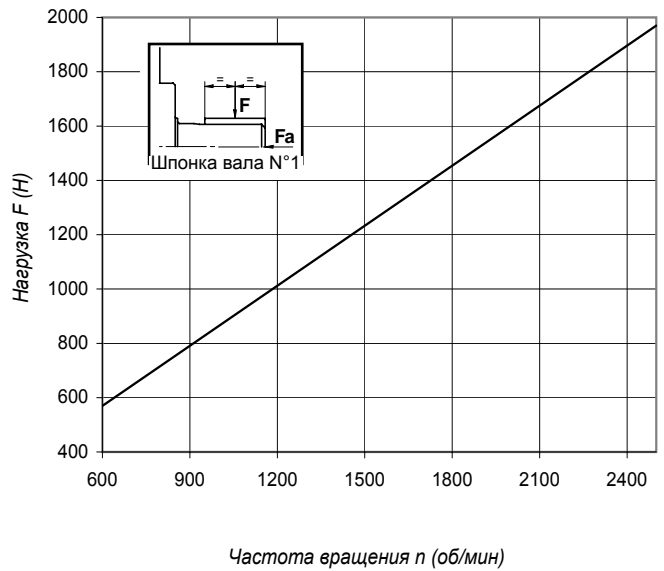
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



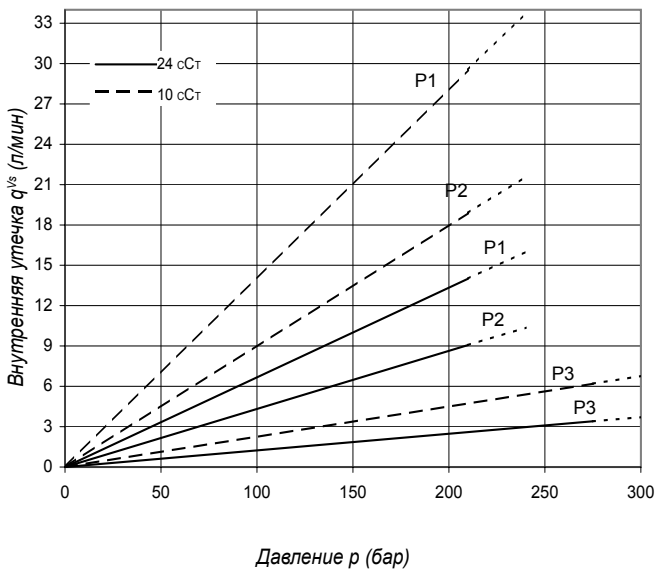
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



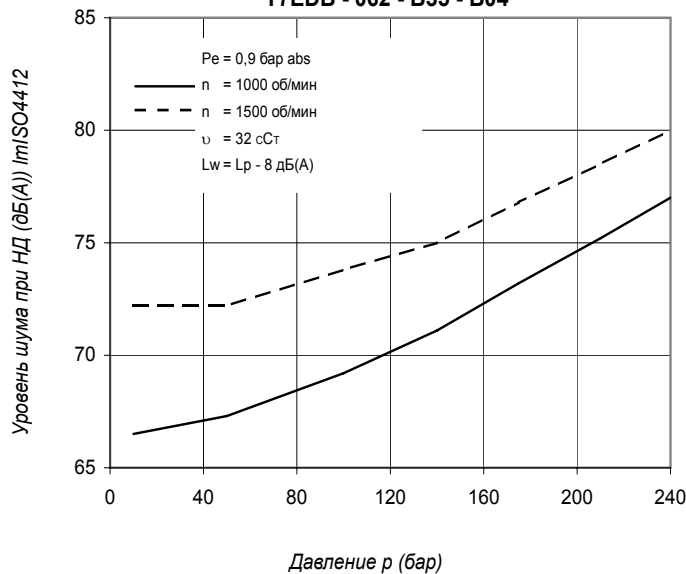
Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 1200N$

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



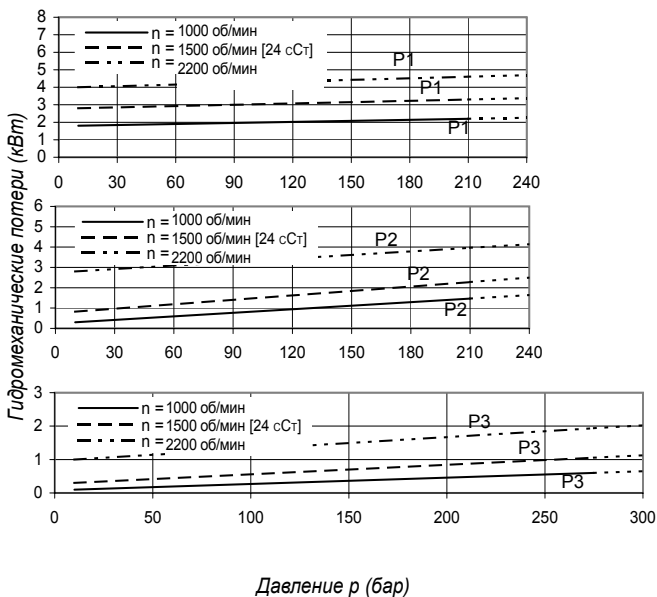
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
 T7EDB - 062 - B35 - B04**



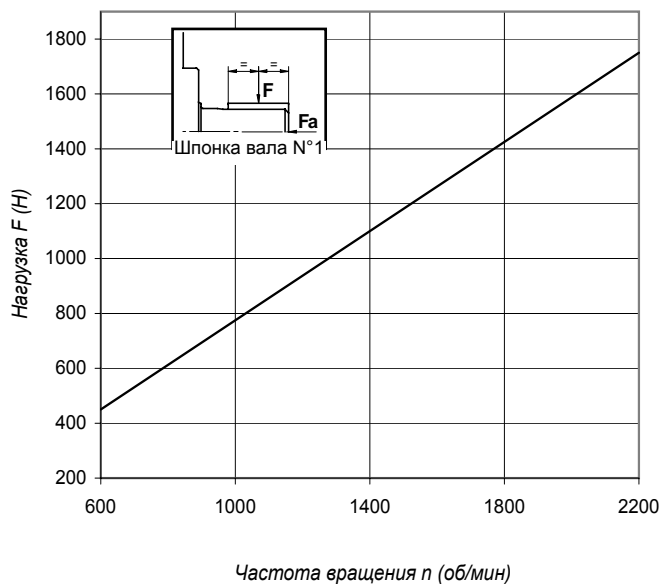
Здесь приводится уровень шума двоянного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 2000H$

Модель № T7EDB или EDBS - 062 - B35 - B10 - 1 R 00 - A 1 - 01 - ..

Серия T7EDB – 250-B4-HW

4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7EDBS – 4 болта SAE E

J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)

042 = 132,3 054 = 171,0 066 = 213,3

045 = 142,4 057 = 183,3 072 = 227,1

050 = 158,5 062 = 196,7 085 = 268,7

052 = 164,8

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6

B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5

B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7

B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

Производительность P3

Рабочий объем (мл/об)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0

B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0

B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0

B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0

B06 = 19,8

Тип вала T7EDB

1 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

Модификации

Крепление с различными соединениями

4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/2" – P2 = 1,1/4" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7EDB-P3 = 1"	M0	
T7EDB-P3 = 3/4"	M1	
T7EDBS-P3 = 1"	M0	00
T7EDBS-P3 = 3/4"	M1	01

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)

00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке L = Против часовой стрелки

Тип вала T7EDBS

2 = шпоночный (SAE D и E)

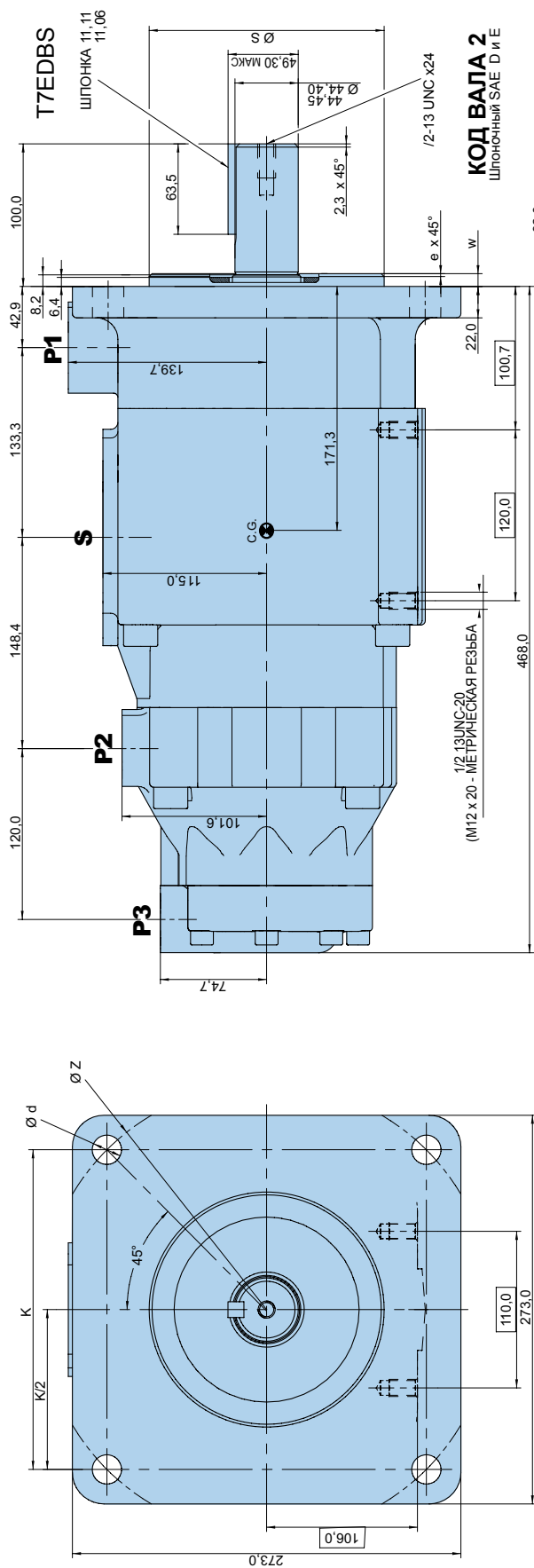
3 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

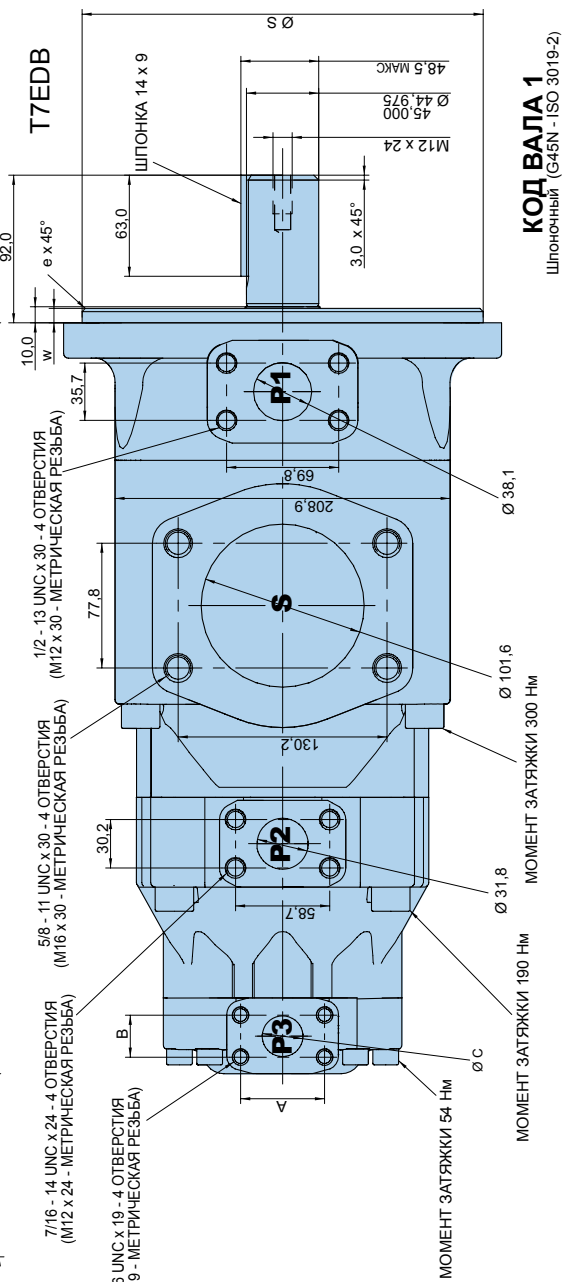
Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 ¹⁾	-	9,1	65,8 ¹⁾	-
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8	89,5 ³⁾
050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ²⁾	4,4	57,1	85,0 ²⁾	
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P3	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 ⁴⁾	1,3	18,1	35,7 ⁴⁾

¹⁾ 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления ²⁾ 050 = макс. 210 бар кратковрем. давления ³⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления

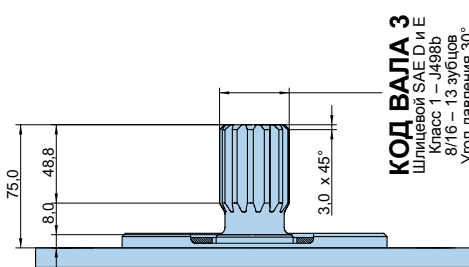
⁴⁾ B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления



КОД ВАЛА 2
 Шпоночный SAE D и E



КОД ВАЛА 1
 Шпоночный (SAEN - ISO 3019-2)

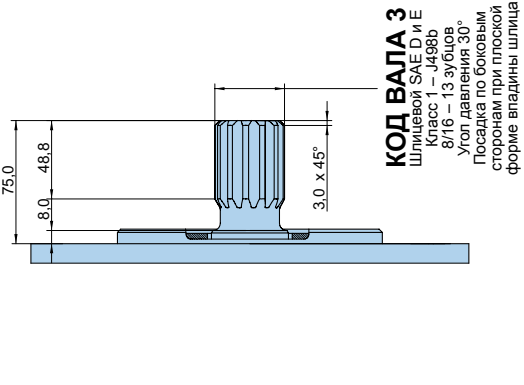
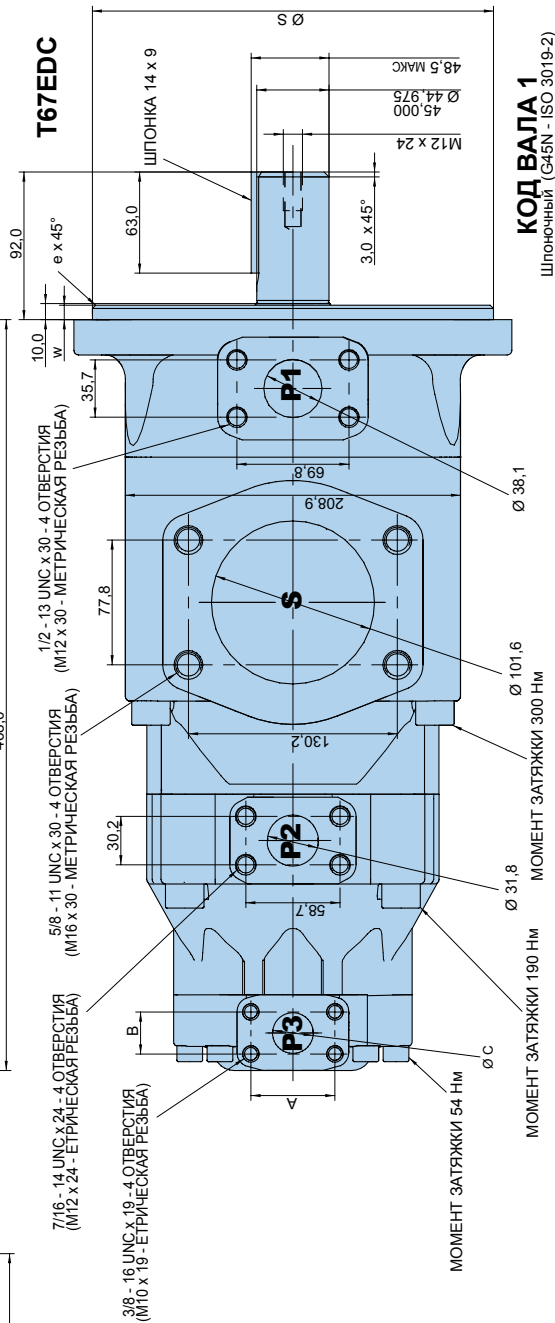
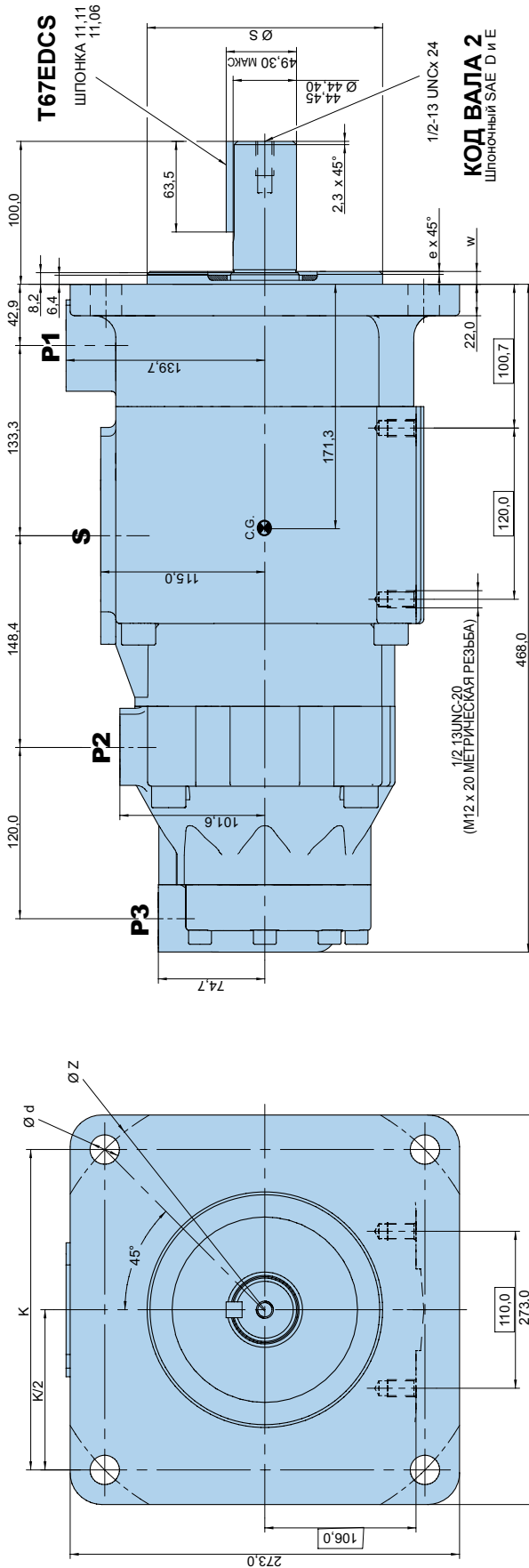


КОД ВАЛА 3
 Шлицевой SAE D и E
 Класс 1 - J4980
 8/16 - 13 зубцов
 Угол давления 30°
 Посадка по боковым
 сторонам при плоской
 форме впадины шлица

Альтернат. перем. соединения		01 и M1
A	00 и M0	47.6
B		22.2
C		19.0

Серия	Альтернативный фланец крепления			
	Диам. S	W	K	Диам. Z
T7EDB	Макс. 250,000 Мин. 249,928	2,0	9,0	315
T7EDBS	165,100	2,0	9,0	224,5

Пределы момента вала (мг/об x бар)	
Вал	Уgeom. x p max. P1 + P2 + P3
1	114600
2	118340
3	126800



КОД ВАЛА 3
 Шлицевой SAE D и E
 Класс 1 – J498b
 8/16 – 13 зубцов
 Угол давления 30°
 Посадка по боковым
 сторонам при плоской
 форме впадины шлица

Альтернат. перем. соединения	
00	01
A	52.4 47.6
B	26.2 22.2
C	25.4 19.0

Серия	Альтернативный фланец крепления			
	Диам. S	W	K	Диам. d
	Макс.	е x 45°		Дiam. z
T67EDC	250,000	2,0	9,0	315
T67EDCS	165,100	2,0	9,0	224,5
	Мин.			
				22,0
				20,6

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Угеом. х р max. P1 + P2 + P3
1	114600
2	118340
3	126800



Модель № T67EDC или EDCS - 062 - B35 - 010 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..

Серия T67EDC – 250-B4-HW

4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T67EDCS – 4 болта SAE E

J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)

042 = 132,3	054 = 171,0	066 = 213,3
045 = 142,4	057 = 183,3	072 = 227,1
050 = 158,5	062 = 196,7	085 = 268,7
052 = 164,8		

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)

V14 = 44,0	V24 = 81,1	V38 = 120,6
V17 = 55,0	V28 = 90,0	V42 = 137,5
V20 = 66,0	V31 = 99,2	045 = 145,7
V22 = 70,3	V35 = 113,4	050 = 158,0

Производительность P3

Рабочий объем (мл/об)

003 = 10,8	012 = 37,1	022 = 70,3
005 = 17,2	014 = 46,0	025 = 79,3
006 = 21,3	017 = 58,3	028 = 88,8
008 = 26,4	020 = 63,8	031 = 100,0
010 = 34,1		

Тип вала T67EDC

1 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

Модификации

Крепление с различными соединениями
4 болта SAE, фланец J518

P1 = 1,1/2" – P2 = 1,1/4" – S = 4"		
	Метрич. резьб	Резьба UNC
T67EDC-P3 = 1"	M0	
T67EDC-P3 = 3/4"	M1	
T67EDCS-P3 = 1"	M0	00
T67EDCS-P3 = 3/4"	M1	01

Класс уплотнения

- 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)
- 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар (для негорючих жидкостей)
- 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)

00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке L = Против часовой стрелки

Тип вала T67EDCS

2 = шпоночный (SAE D и E)

3 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

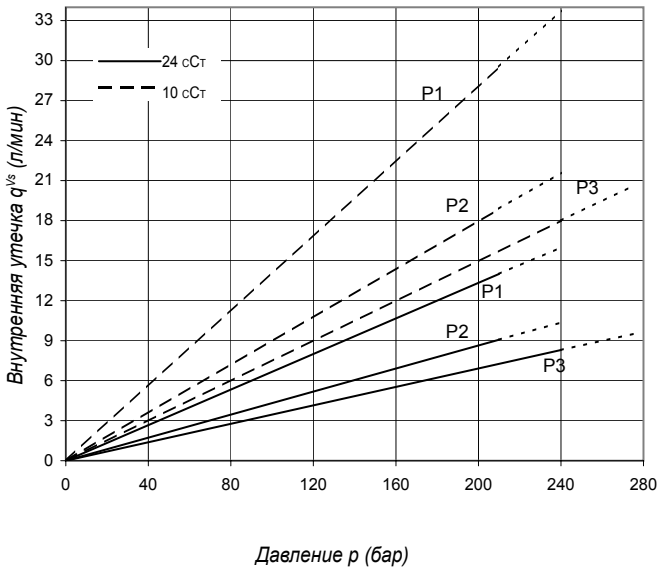
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 ²⁾	-	9,1	65,8 ²⁾	-
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 ³⁾	4,1	52,8	89,5 ³⁾
050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 ¹⁾	4,4	57,1	85,0 ¹⁾	
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P3	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода

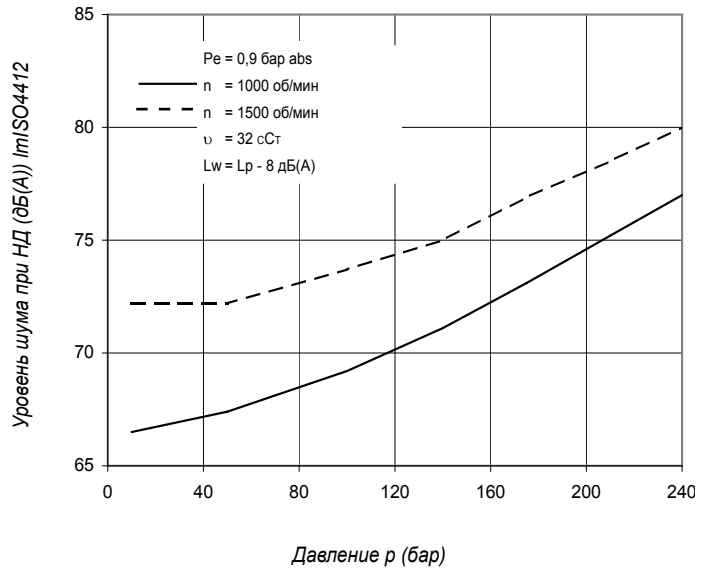
¹⁾ 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления ²⁾ 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления ³⁾ 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



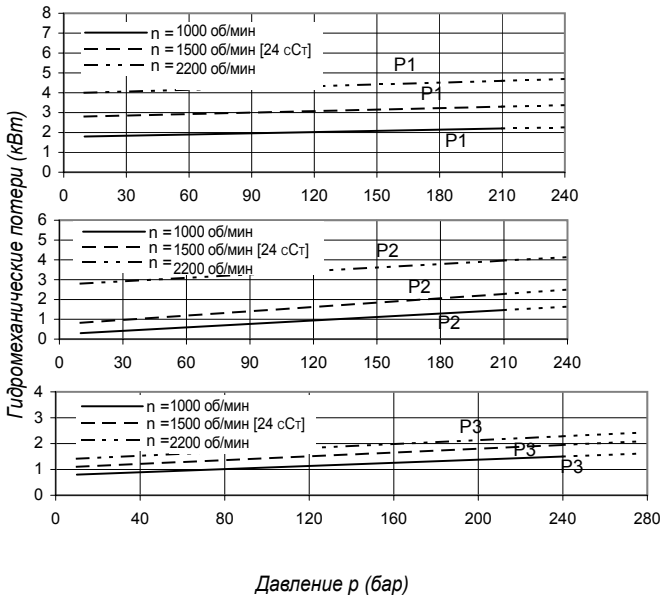
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
 T67EDCS - 062 - B35 - 022**



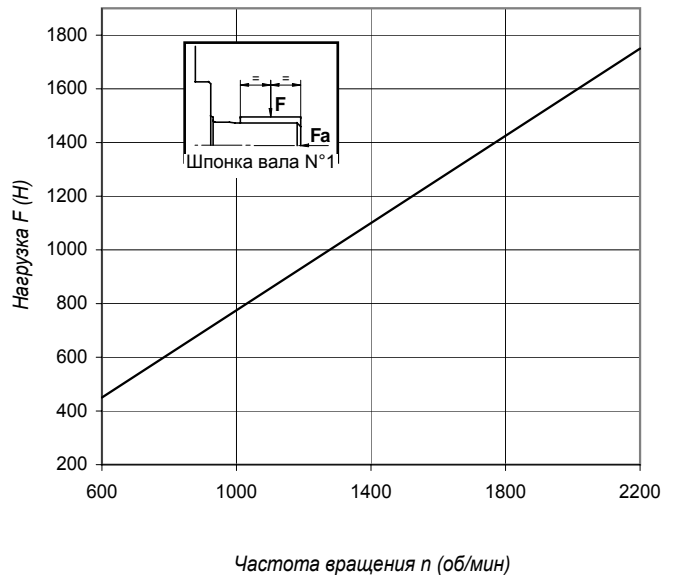
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



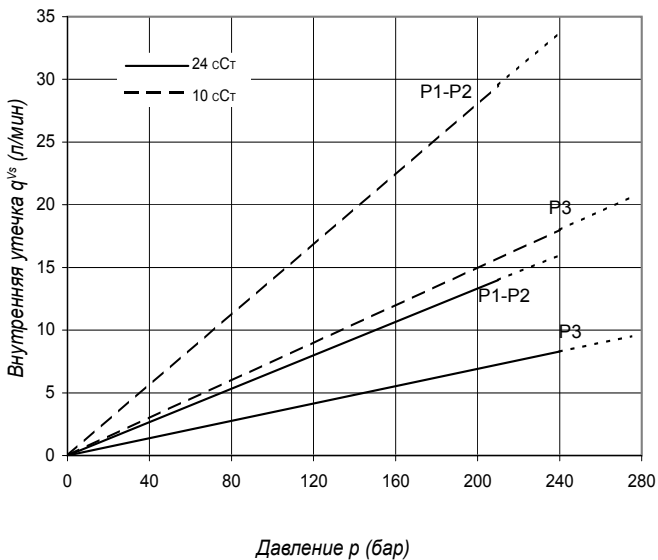
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



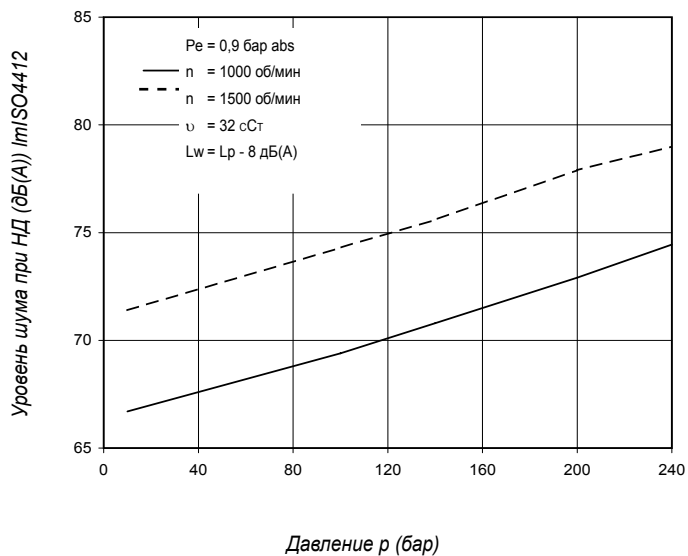
Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 2000$ Н

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



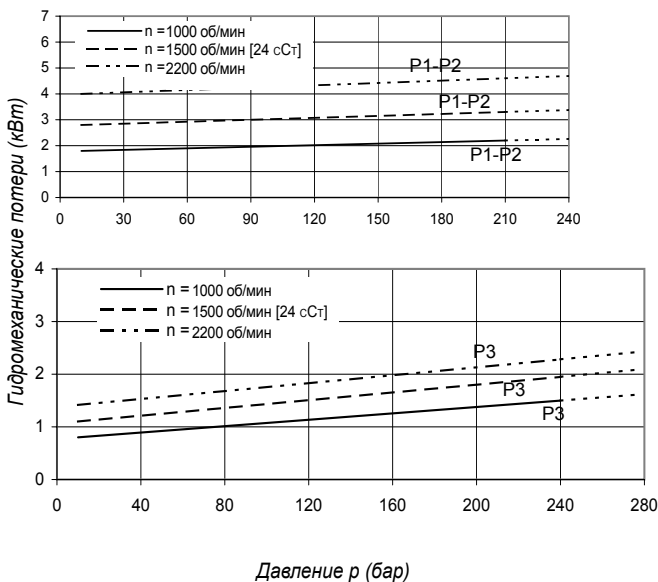
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
 T7EECS - 052 - 052 - 025**



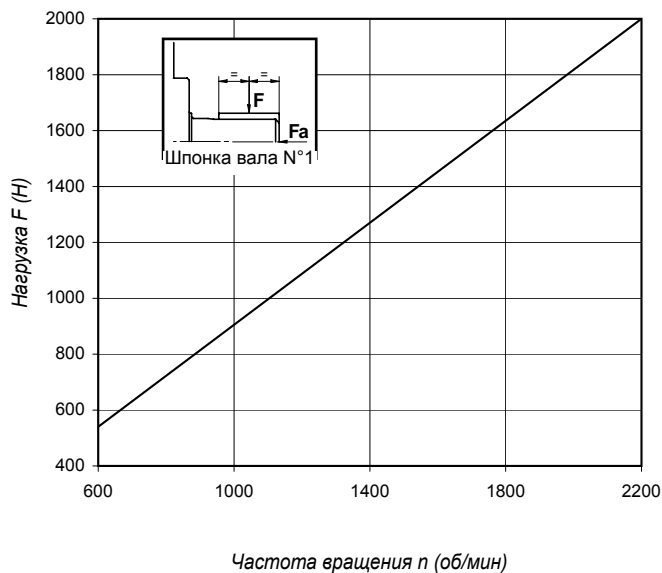
Здесь приводится уровень шума двоянного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 2000$ Н

Модель № T7EEC или EECS - 062 - 062 - 017 - 2 R 00 - A 1 - M0 - ..

Серия T7EEC – 250-B4-HW
 4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7EECS – 4 болта SAE E
 J744 крепежный фланец

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)
 042 = 132,3 057 = 183,3
 045 = 142,4 062 = 196,7
 050 = 158,5 066 = 213,3
 052 = 164,8 072 = 227,1
 054 = 171,0 085 = 268,7

Производительность P3

Рабочий объем (мл/об)
 003 = 10,8 017 = 58,3
 005 = 17,2 020 = 63,8
 006 = 21,3 022 = 70,3
 008 = 26,4 025 = 79,3
 010 = 34,1 028 = 88,8
 012 = 37,1 031 = 100,0
 014 = 46,0

P1 P2 P3

Модификации

Крепление с различными соединениями
 4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/2" - P2 = 1,1/2" - P3 = 3/4" и 1" - S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7EEC - 3/4"	M1	
T7EECS - 3/4"	M1	01
T7EEC - 1"	M0	
T7EECS - 1"	M0	00

Класс уплотнения
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар
 (для минерального масла)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)
 00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)
 R = По часовой стрелке
 L = Против часовой стрелки

Тип вала T7EEC и T7EECS
 2 = Шпоночный (ISO 3019/2 - G45N)

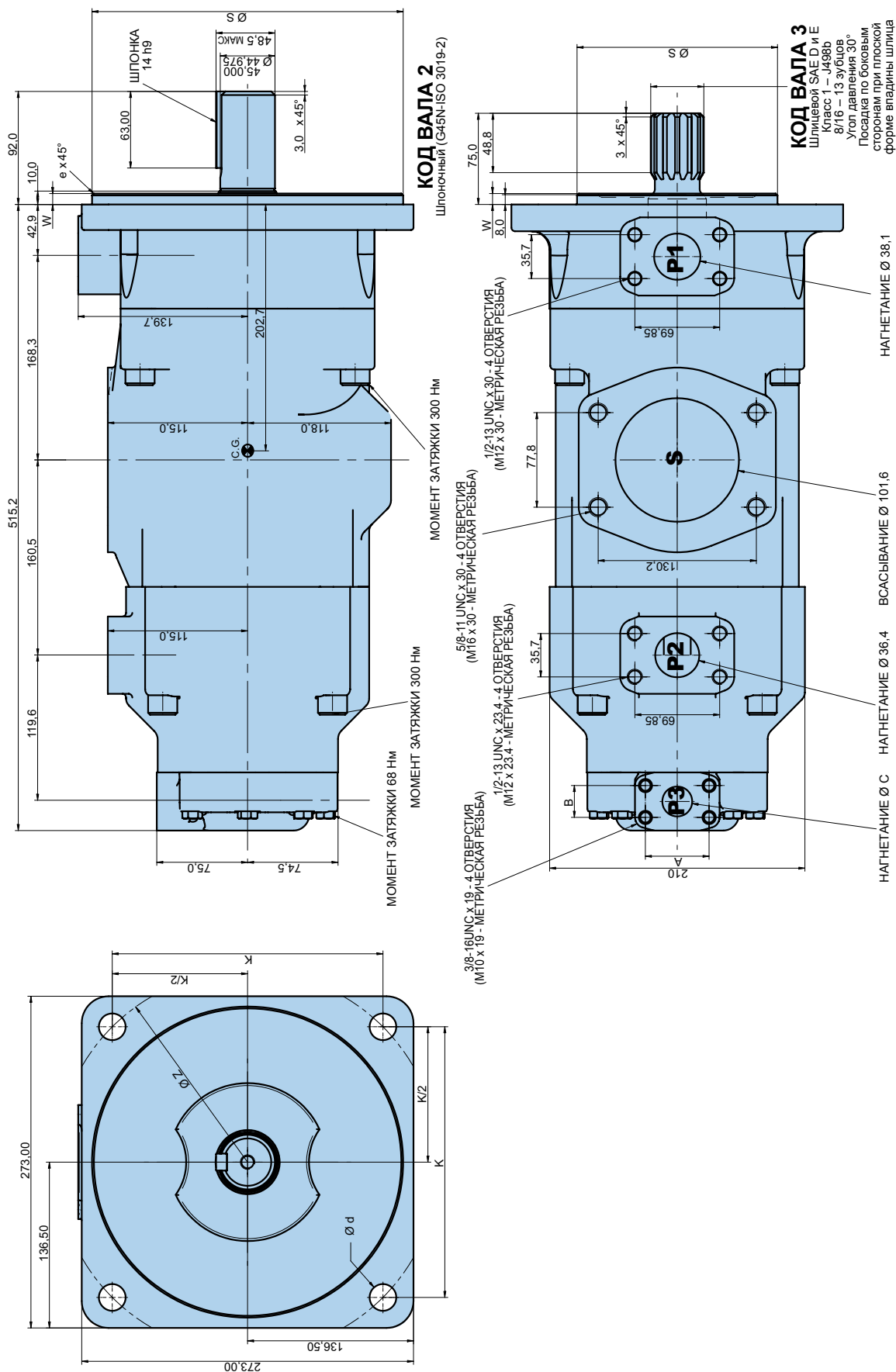
Тип Вала T7EECS
 4 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

Порт нагнетания	Серия	Vi Рабочий объем	Расход q _{ve} (л/мин) при n = 1500 об/мин			Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1 и P2	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 ²⁾	-	9,1	65,8 ²⁾	-
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P3	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

¹⁾ 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления ²⁾ 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления

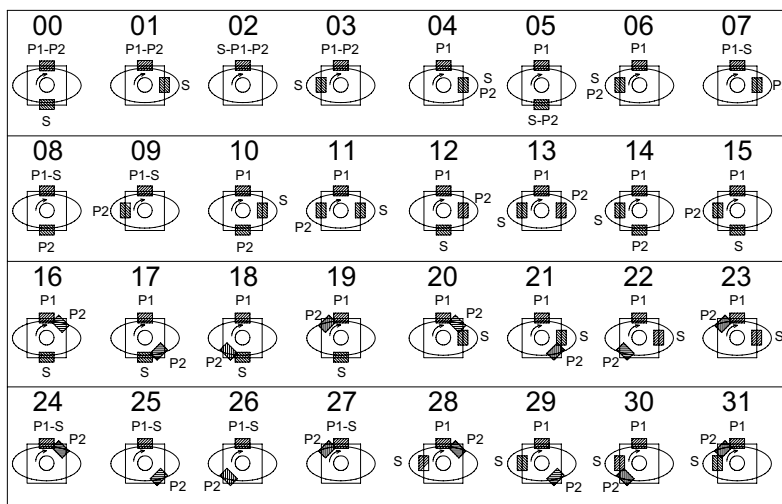


Альтернат. перем. соединения	
00 и M0	01 и M1
A	47,6
B	22,2
C	19,0

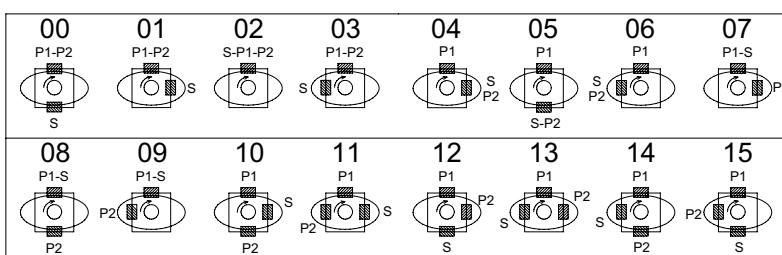
Серия	Альтернативный фланец крепления			
	Диам. S	W	K	Диам. d
	Макс.	e x 45°		
T7EES	250,000	2,0	9,0	22,0
T7EES	165,100	2,0	9,0	20,8

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	V1 x p max. P1 + P2 + P3
2	118340
4	126800

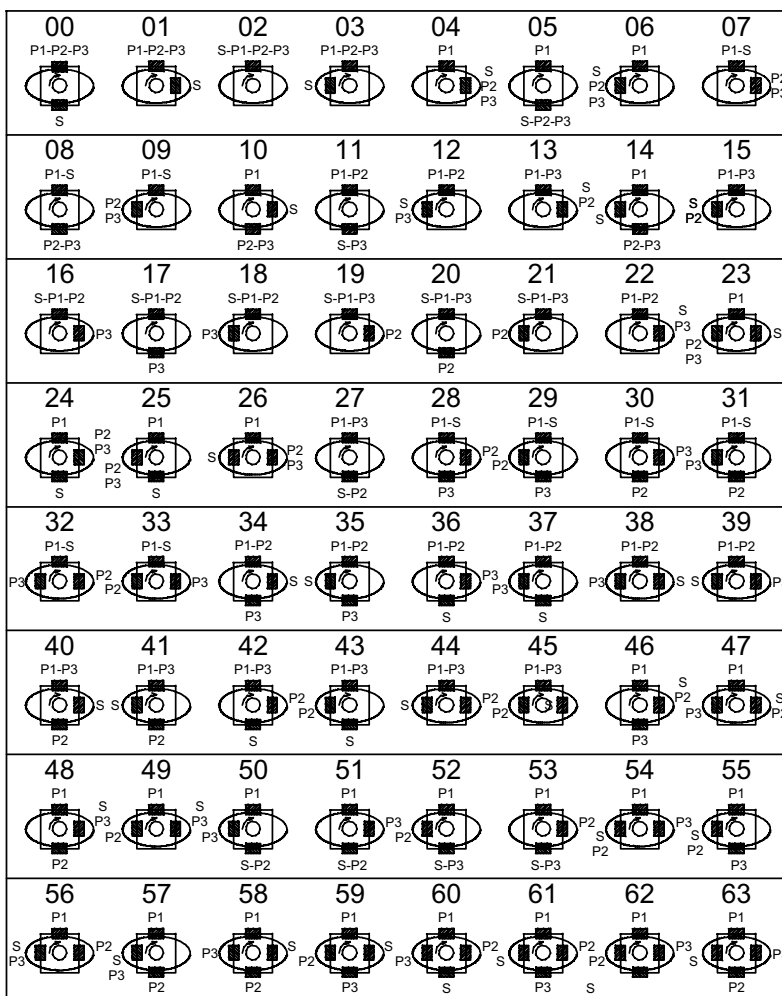
T7BB/T7BBS
 T6CC
 T67CB
 T7DB/T7DBS
 T67DC
 T7EB/T7EBS
 T67EC



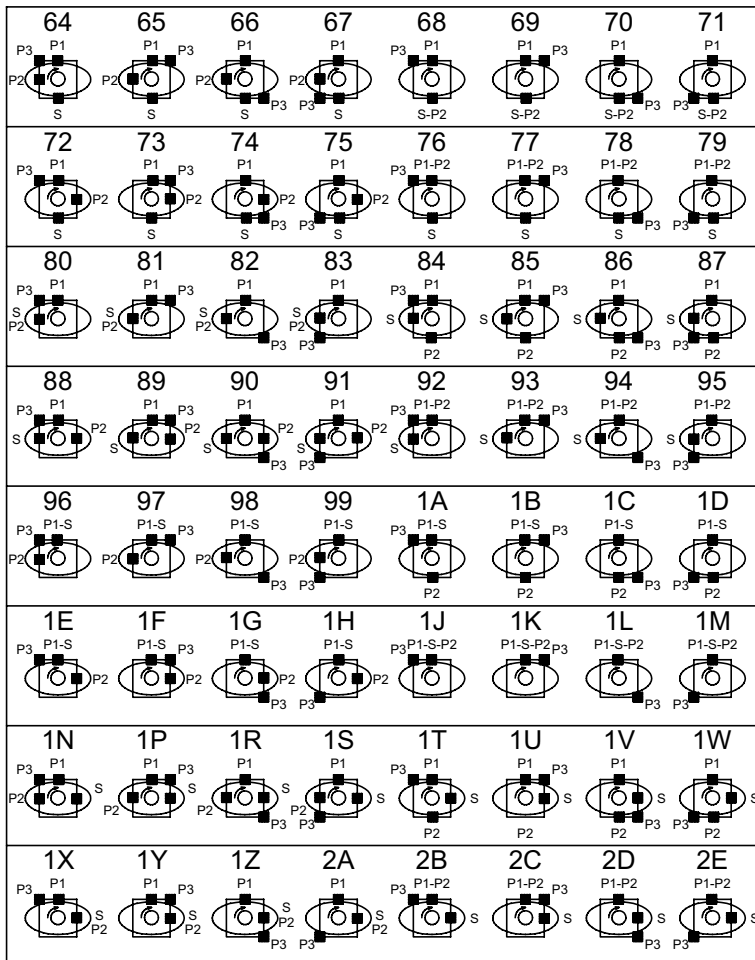
T7DD/T7DDS
 T7ED/T7EDS
 T7EE/T7EES



T7DBB/T7DBBS
 T7DCB/T7DCBS
 T7DCC/T7DCCS
 T7DBB/T7DBBS
 T67DDCS
 T7EDB/T7EDBS
 T67EDC/T67EDCS
 T7EEC/T7EECS



T7DBB/T7DBBS
 T7DCB/T7DCBS
 T7DCC/T7DCCS
 T7DBB/T7DBBS
 T67DDCS
 T7EDB/T7EDBS
 T67EDC/T67EDCS
 T7EEC/T7EECS



	S	P2	P3				P2	P3			
			02	16	17	18		20	30	08	31
			19	07	28	32		21	33	29	09
			01	22	34	38		40	48	10	58
			13	04	46	47		45	49	59	23
			00	36	11	37		27	51	05	50
			42	24	53	60		43	62	52	25
			03	39	35	12		41	63	14	57
			44	26	61	56		15	54	55	06

